

Техническое описание

# Обратно-запорные клапаны SCA-X обратные клапаны CHV-X



SCA-X — это обратные клапаны со встроенной функцией запорного клапана. CHV-X — это только обратные клапаны. Клапаны SCA-X/CHV-X представлены в угловых исполнениях.

Данные клапаны предназначены для открытия при очень малых перепадах давления. Они имеют небольшое гидравлическое сопротивление и легко разбираются для проведения осмотра и технического обслуживания.

Клапаны SCA-X снабжены колпачком. Они имеют обратную посадку клапанного конуса, что позволяет заменять сальниковое уплотнение шпинделя, даже если клапан находится под давлением.

Прорезанные лазером V-образные порты обеспечивают клапану отличные гидравлические характеристики при открытии (SCA-X/CHV-X 50-125).

Клапанный конус, имеющий эластичное уплотнение, точно и плотно закрывает клапанное седло.

Хорошо сбалансированный демпфирующий эффект между поршнем и цилиндром обеспечивает оптимальную защиту от пульсаций давления при низких нагрузках.

## Преимущества

- Пригодны для систем на ГХФУ, ГФУ, R717 (аммиак), R744 (CO<sub>2</sub>), пропане, бутане, изобутане и этане.
- Модульный принцип:
  - Корпус каждого клапана выпускается с несколькими различными типами присоединения и размерами.
  - Имеется возможность перепрофилировать SCA-X или CHV-X в любое иное изделие серии Flexline™ SVL (ручной регулирующий клапан, запорный клапан или сетчатый фильтр) путем простой замены верхней части.
- Быстрое и простое обслуживание клапанов. Замена верхней части клапана, не требует проведения сварочных работ.
- Могут открываться при очень низких перепадах давления 0,04 бар.
- Оснащены встроенной демпфирующей камерой, предотвращающей возникновение вибрации конуса из-за низкой скорости и/или низкой плотности хладагента.
- Каждый клапан имеет маркировку с указанием типа, размера и диапазона применения.
- Легко и просто разбираются, для проведения осмотра и технического обслуживания.
- Имеют обратную посадку клапанного конуса, что позволяет заменять сальниковое уплотнение шпинделя, даже если клапан находится под давлением.
- Имеют оптимальные гидравлические характеристики, обеспечивающие быстрое открытие клапана.
- Корпус и шток клапанов выполнены из низко-температурной стали в соответствии с требованиями Директивы ЕС по оборудованию, работающему под давлением (PED) и других международных стандартов.
- Болты клапана изготовлены из нержавеющей стали
- Максимальное рабочее давление: 52 бар изб.
- Диапазон температур: -60°C/+150°
- Сертификация: DNV, CRN, BV, EAC и т.д. Обновленный перечень сертификатов на изделия можно получить в отделе продаж местного отделения компании Danfoss.

**Конструкция**

*Штуцеры*

Имеются следующие типы соединений:

- Под сварку встык DIN (EN 10220)  
DN 15 - 125
- Под сварку встык ANSI (В 36.10, сортамент 80),  
DN 15 - 40
- Под сварку встык ANSI (В 36.10, сортамент 40),  
DN 50 - 125
- Под сварку встык GOST, (8734-75 / 8732-78)  
DN 15 - 125
- Под сварку с втулкой ANSI (В 16.11),  
DN 50

*Корпус*

Корпус клапана выполнен из специальной низкотемпературной стали.

*Конус клапана*

Конус клапана имеет металлический буртик, защищающий тефлоновую прокладку от повреждения при слишком больших усилиях при закрытии клапана.

*Демпфирующая камера*

Демпфирующая камера клапана заполнена хладагентом (в газообразном или жидком состоянии), который создает амортизирующий эффект при открытии и закрытии клапана.

*Шпindel (SCA-X)*

Шпindel выполнен из полированной нержавеющей стали, что обеспечивает плотное прилегание уплотнительного кольца.

*Сальник (SCA-X)*

Сальник обеспечивает надежное уплотнение клапана во всем диапазоне рабочих температур: -60/+150°C. Данный диапазон является стандартным для всей серии SVL.

*Директива ЕС по оборудованию, работающему под давлением (PED)*

Клапаны SCA-X/CHV-X аттестованы в соответствии с европейским стандартом, установленным Директивой ЕС по оборудованию, работающему под давлением, и маркированы знаком CE.

Более подробная информация приведена в руководстве по монтажу изделия.

*Монтаж*

Клапан устанавливается вертикально конусом клапана вниз.

Корпус клапана выдерживает очень высокое внутреннее давление. Однако система трубопроводов должна быть спроектирована так, чтобы избежать появления участков, в которых может накапливаться жидкий хладагент и таким образом понизить риск возникновения гидроудара при его термическом расширении.

Более подробная информация приведена в инструкции по монтажу клапанов SCA-X/CHV-X.

В низкотемпературных системах охлаждения вязкое холодное масло, поступающее в демпфирующую камеру, может вызвать проблемы в работе обратного клапана. В этом случае, может потребоваться внести в клапан изменения для его работы с более вязкими жидкостями, увеличив диаметр отверстия в демпфирующей камере.



Пример маркировки клапана CHV-X



Клапаны SCA-X/CHV-X			
Номинальный внутренний диаметр	DN = < 25 мм (1 дюйм)	DN32-80 мм (1¼ - 3 дюйма)	DN100 - 125 мм (4 - 5 дюймов)
Предназначены для	Жидкости группы I		
Категория		II	III

**Технические характеристики**

- *Хладагенты*  
Пригодны для систем на ГХФУ, ГФУ, R717 (аммиак), R744 (CO<sub>2</sub>), пропане, бутане, изобутане и этане.
- *Диапазон температур*  
-60/+150°C

- *Максимальное рабочее давление*  
52 бар изб.

**Расчет и выбор клапанов**

*Введение*

При подборе типоразмера клапана SCA-X/CHV-X необходимо подобрать такой клапан, который бы наилучшим образом соответствовал заданным рабочим условиям. Для этого необходимо знать номинальные условия эксплуатации и условия работы с частичной нагрузкой.

Подбор клапанов SCA-X/CHV-X можно провести двумя способами:  
 – с помощью таблиц приведенных ниже;  
 – с помощью программы Coolselector®2.

*Пример*

*Система единиц СИ*

Номинальные условия работы:  
 Макс. объемный расход газа  $\dot{V} = 1000 \text{ м}^3/\text{ч}$   
 Плотность  $\rho = 3,0 \text{ кг}/\text{м}^3$   
 Мин. частичная загрузка = 33%

Исходные данные:

Рекомендуемая скорость -  $C_{rec} \text{ [м/с]}$   
 Мин. реком. скорость -  $C_{min, rec} \text{ [м/с]}$   
 Макс. скорость -  $C_{max} \text{ [м/с]}$   
 Скорость при частичной нагрузке -  $C_{part} \text{ [м/с]}$

Зная плотность  $\rho \approx 3,0 \text{ кг}/\text{м}^3$ , можно найти скорости  $C_{rec}$  и  $C_{min, rec}$  используя диаграмму представленную ниже (для стандартного

$C_{rec} \approx 14 \text{ м/с}$   
 $C_{min, rec} \approx 3 \text{ м/с}$

*Система единиц США*

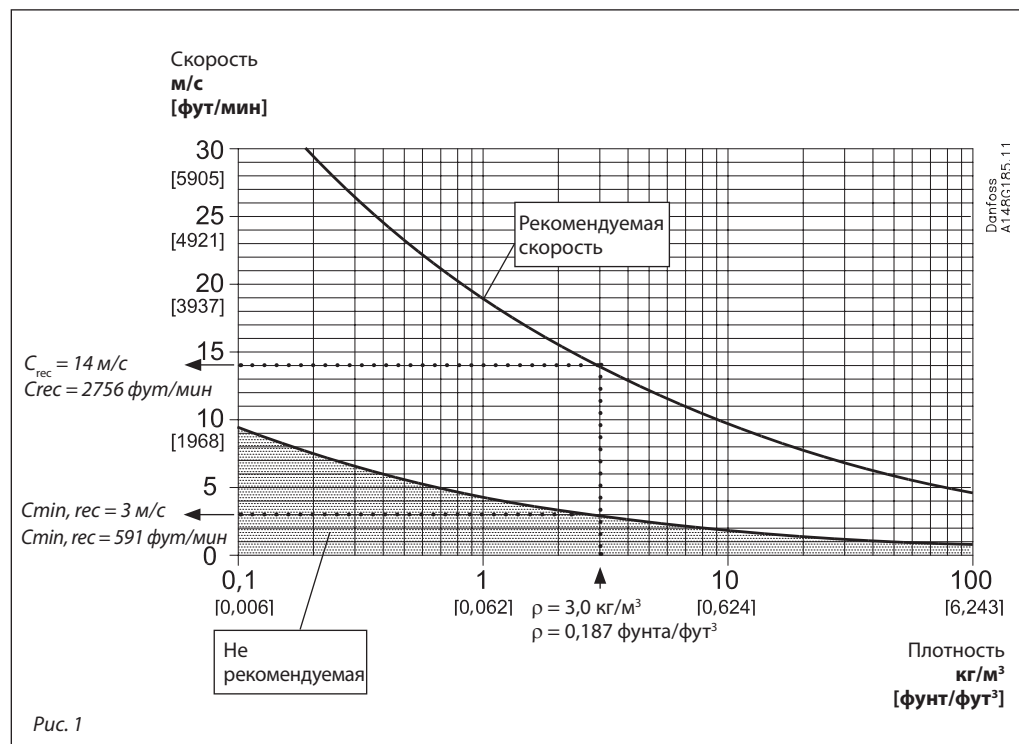
Номинальные условия работы:  
 Макс. объемный расход газа  $\dot{V} = 1160 \text{ гал}/\text{мин}$   
 Плотность  $\rho = 0,187 \text{ фунта}/\text{фут}^3$   
 Мин. частичная загрузка = 33%

Исходные данные:

Рекомендуемая скорость -  $C_{rec} \text{ [фут/мин]}$   
 Мин. реком. скорость -  $C_{min, rec} \text{ [фут/мин]}$   
 Макс. скорость -  $C_{max} \text{ [фут/мин]}$   
 Скорость при частичной нагрузке -  $C_{part} \text{ [фут/мин]}$

Зная плотность  $\rho \approx 0,187 \text{ фунта}/\text{фут}^3$ , можно найти скорости  $C_{rec}$  и  $C_{min, rec}$  используя диаграмму представленную ниже (для

$C_{rec} \approx 2756 \text{ фут/мин}$   
 $C_{min, rec} \approx 591 \text{ фут/мин}$



Продолжение подбора на следующей странице.

**Расчет и выбор клапанов**  
(продолжение)

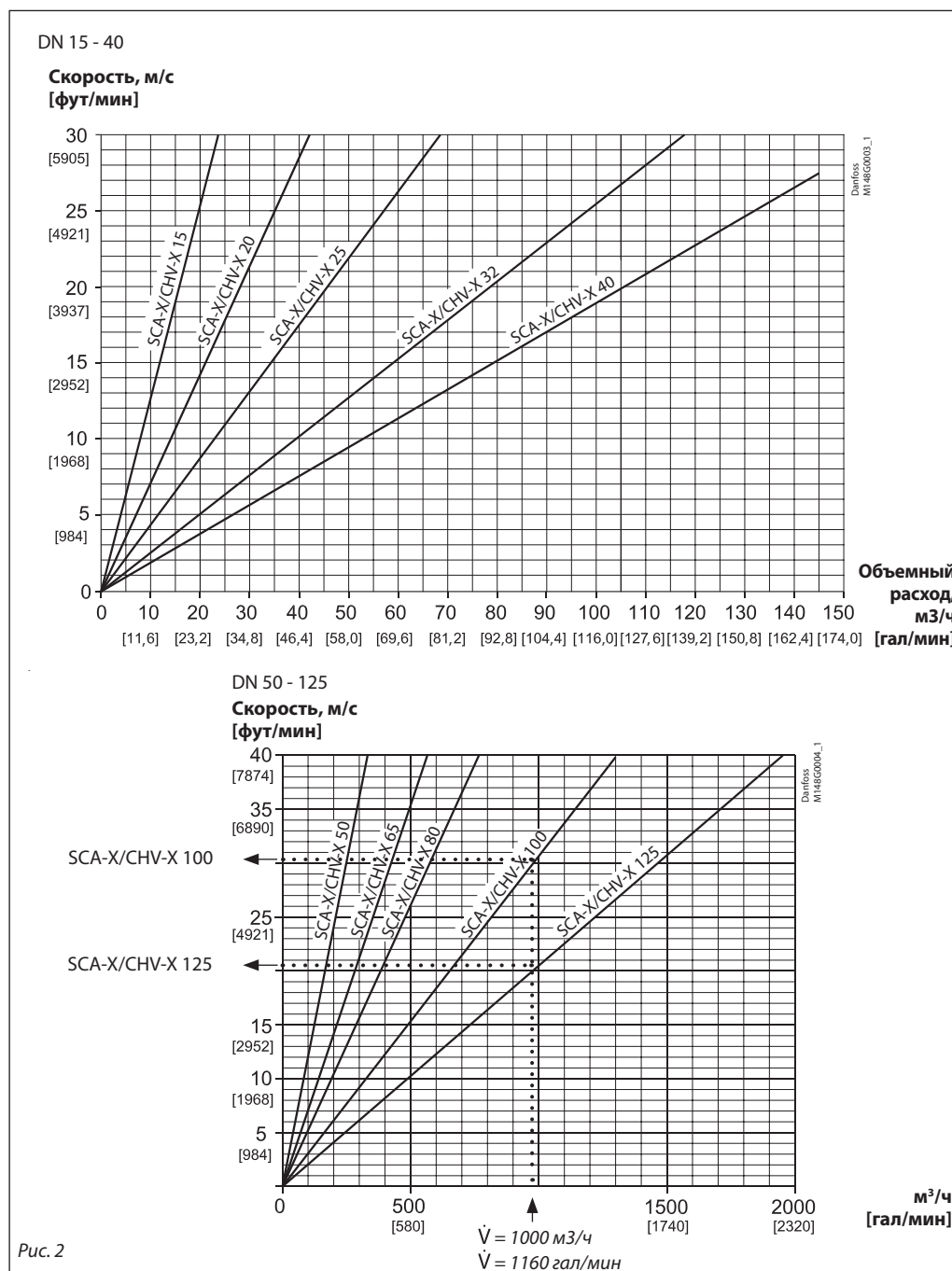
Зная расход  $\dot{V} = 1000$  м<sup>3</sup>/ч (1160 гал/мин), по графику на рис. 2 можно определить следующие значения:

Для SCA-X/CHV-X размером DN 100 максимальная скорость газа будет равна  $S_{max} \approx 31$  м/с (6100 фут/мин)  
Для SCA-X/CHV-X размером DN 125 максимальная скорость газа будет равна  $S_{max} \approx 20$  м/с (3900 фут/мин)

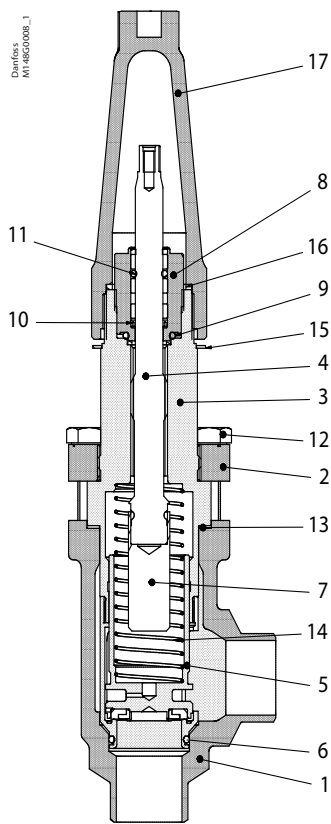
Таким образом, следует выбрать клапан SCA-X размером DN 125, т. к. макс. скорость газа для него прибл. равна 20 м/с (3900 фут/мин), что ближе всего к рекомендуемой скорости  $S_{rec} \approx 14$  м/с (2756 фут/мин), а условия работы с частичной нагрузкой удовлетворяют поставленным требованиям:

Если выбранный клапан при работе с частичной нагрузкой обеспечивает скорость меньшую, чем  $S_{min}$ , гес, он может быть источником стука и шума. Что приведет к уменьшению срока службы клапана.

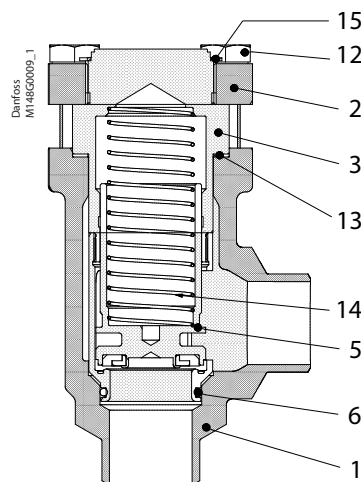
Мы знаем, что  $S_{max} \approx 20$  м/с (3900 фут/мин) и что мин. частичная нагрузка равна 33%. Отсюда следует, что  $S_{part} \approx 6,5$  м/с (1290 фут/мин). Таким образом,  $S_{part}$  (6,5 м/с) >  $S_{min}$ , гес (3,0 м/с), и выбранная модель клапана SCA-X DN125 является оптимальным вариантом для данных условий.



Спецификация



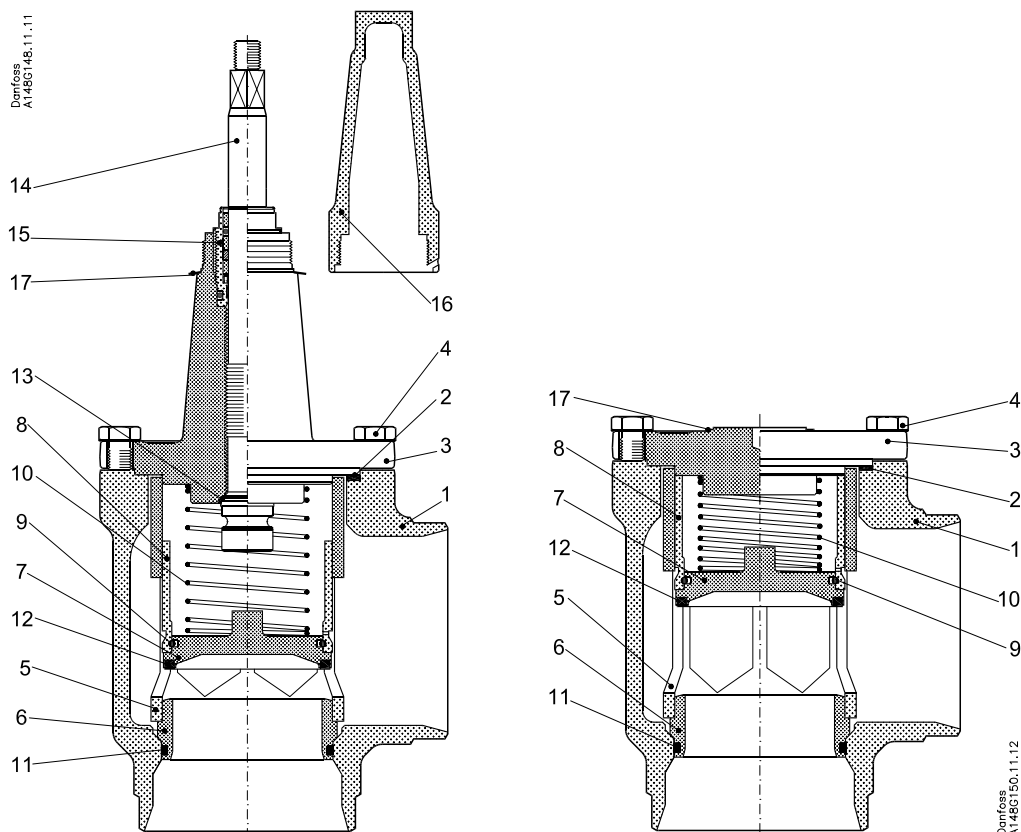
SCA-X 15 - 40



CHV-X 15 - 40

№	Деталь	Материал	DIN/EN	ISO	ASTM
1	Корпус	Сталь	P285QH EN10222-4		LF2A350
2	Крышка клапана	Сталь	P275NL1 EN10028-3		
3	Крышка клапана, внутренняя вставка	Сталь			
4	Шпindelь	Нержавеющая сталь	X 10CrNiS18-9	Тип 17, 17440	AISI 303, 683/13
5	Конус	Сталь Тефлон (PTFE)			
6	Уплотнительное кольцо	Хлоропрен (неопрен)			
7	Удлинитель шпindelя	Сталь			
8	Сальник Уплотнительные кольца	Сталь Хлоропрен (неопрен)			
9	Уплотнительная шайба	Алюминий			
10	Сальник с пружинным поджатием	Тефлон (PTFE)			
11	Уплотнительное кольцо	Хлоропрен (неопрен)			
12	Болты	Нержавеющая сталь	A2-70	A2-70	Тип 308
13	Прокладка	Волокно, не содержащее асбеста			
14	Пружина	Сталь			
15	Опознавательное кольцо	Нержавеющая сталь			
16	Прокладка уплотнительного колпачка	Нейлон			
17	Колпачок	Алюминий			

## Спецификация



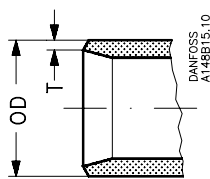
SCA-X 50 - 125

CHV-X 50 - 125

№	Деталь	Материал	DIN/EN	ISO	ASTM
1	Корпус DN 50-65	Сталь	P285 QH EN 10222-4		LF2A350
	Корпус DN 80-125	Сталь	G20Mn5 QT SEW 685		LCC, A352
2	Прокладка	Волокно, не содержащее асбеста			
3	SCA-X: Крышка клапана CHV-X: Крышка клапана	Сталь	P285 QH EN 10222-4		LF2A350
4	Болты	Нержавеющая сталь	A2-70	A2-70	A-276
5	Втулка	Сталь			
6	Клапанное седло	Сталь			
7	Пластина клапана	Сталь			
8	Направляющая втулка	Сталь			
9	Пружинное кольцо	Сталь			
10	Пружина	Сталь			
11	Уплотнительное кольцо	Хлоропрен (неопрен)			
12	Тефлоновое кольцо	Тефлон (PTFE)			
13	Мягкое уплотнение обратной посадки клапана	Тефлон (PTFE)			
14	Шпindelъ DN 50-65	Нержавеющая сталь	X8CrNiS18-9 17440	Тип 17 R 683/13	AISI 303
	Шпindelъ DN 80-125	Нержавеющая сталь	X5CrNi1810 17440	Тип 11 683/13	AISI 304 A-276
15	Сальник	Сталь	9Mn28, 1651	Тип 2, R 683/9	1213, SAE J403
16	Колпачок и прокладка	Алюминий			
17	Маркировочное кольцо	Нержавеющая сталь			

**Штуцеры**

**DIN**

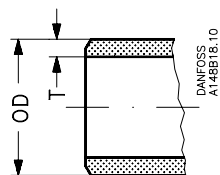


Размер мм	Размер дюйм	OD мм	T мм	OD дюйм	T дюйм			$k_v$ - угловой м <sup>3</sup> /ч		Св-угловой гал. США/мин
-----------	-------------	-------	------	---------	--------	--	--	---	--	----------------------------

*Под сварку встык DIN (EN 10220)*

15	1/2	21,3	2,3	0,839	0,091			8,0		9,3
20	3/4	26,9	2,3	1,059	0,091			10,0		11,6
25	1	33,7	2,6	1,327	0,102			24,0		27,8
32	1 1/4	42,4	2,6	1,669	0,102			30,0		34,8
40	1 1/2	48,3	2,6	1,902	0,102			30,0		34,8
50	2	60,3	2,9	2,37	0,11			45		53
65	2 1/2	76,1	2,9	3,00	0,11			72		85
80	3	88,9	3,2	3,50	0,13			103		129
100	4	114,3	3,6	4,50	0,14			196		232
125	5	139,7	4,0	5,50	0,16			301		356

**ANSI**



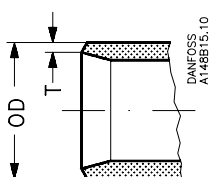
*Под сварку встык ANSI (B 36.10, сортамент 80)*

15	1/2	21,3	3,7	0,839	0,146			8,0		9,3
20	3/4	26,9	4,0	1,059	0,158			10,0		11,6
25	1	33,7	4,6	1,327	0,181			24,0		27,8
32	1 1/4	42,4	4,9	1,669	0,193			30,0		34,8
40	1 1/2	48,3	5,1	1,902	0,201			30,0		34,8

*Под сварку встык ANSI (B 36.10, сортамент 40)*

50	2	60,3	3,9	2,37	0,15			45		53
65	2 1/2	73,0	5,2	2,87	0,20			72		85
80	3	88,9	5,5	3,50	0,22			103		129
100	4	114,3	6,0	4,50	0,24			196		232
125	5	141,3	6,6	5,56	0,26			301		356

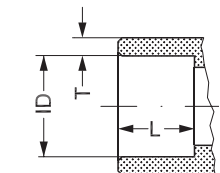
**GOST**



*Под сварку встык GOST (8734-75 / 8732-78)*

15	1/2	18	2	0.709	0.079			7		8.1
20	3/4	25	2.5	0.984	0.098			14.6		16.9
25	1	32	3	1.260	0.118			24.8		28.8
32	1 1/4	38	3	1.496	0.118			42.6		49.4
40	1 1/2	45	3	1.772	0.118			45.2		52.4
50	2	57	3.5	2.244	0.138			80		93
100	4	108	4	4.252	0.157			313		363
125	5	133	4	5.236	0.157			514		596

**SOC**



Размер мм	Размер дюйм	ID мм	T мм	ID дюйм	T дюйм	L мм	L дюйм	$k_v$ - угловой м <sup>3</sup> /ч		Св-угловой гал. США/мин
-----------	-------------	-------	------	---------	--------	------	--------	---	--	----------------------------

*Под сварку с втулкой ANSI (B 16.11)*

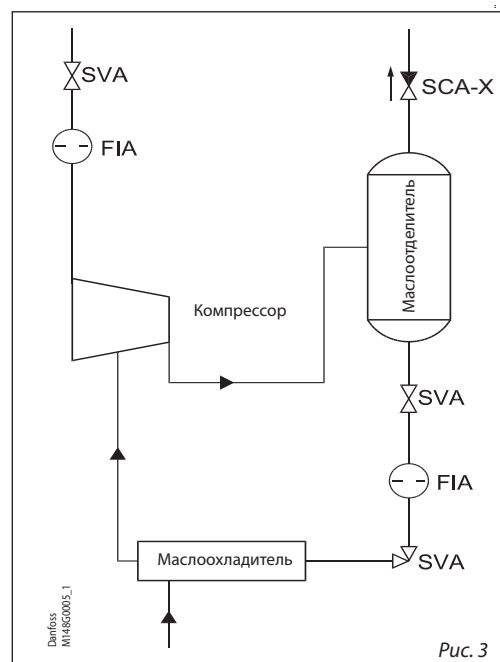
50	2	61,2	6,2	2,41	0,24	16	0,63	45		53
----	---	------	-----	------	------	----	------	----	--	----

**Применение**

На рисунке 3 показано место установки обратного-запорного клапана SCA-X в линии нагнетания винтовых компрессоров. Клапан SCA-X предотвращает возврат конденсата в маслоотделитель, а также не допускает выравнивание давления через компрессор.

По сравнению с установкой двух клапанов — обычного запорного и обратного, установка одного обратного-запорного клапана проще и имеет более низкое гидравлическое сопротивление.

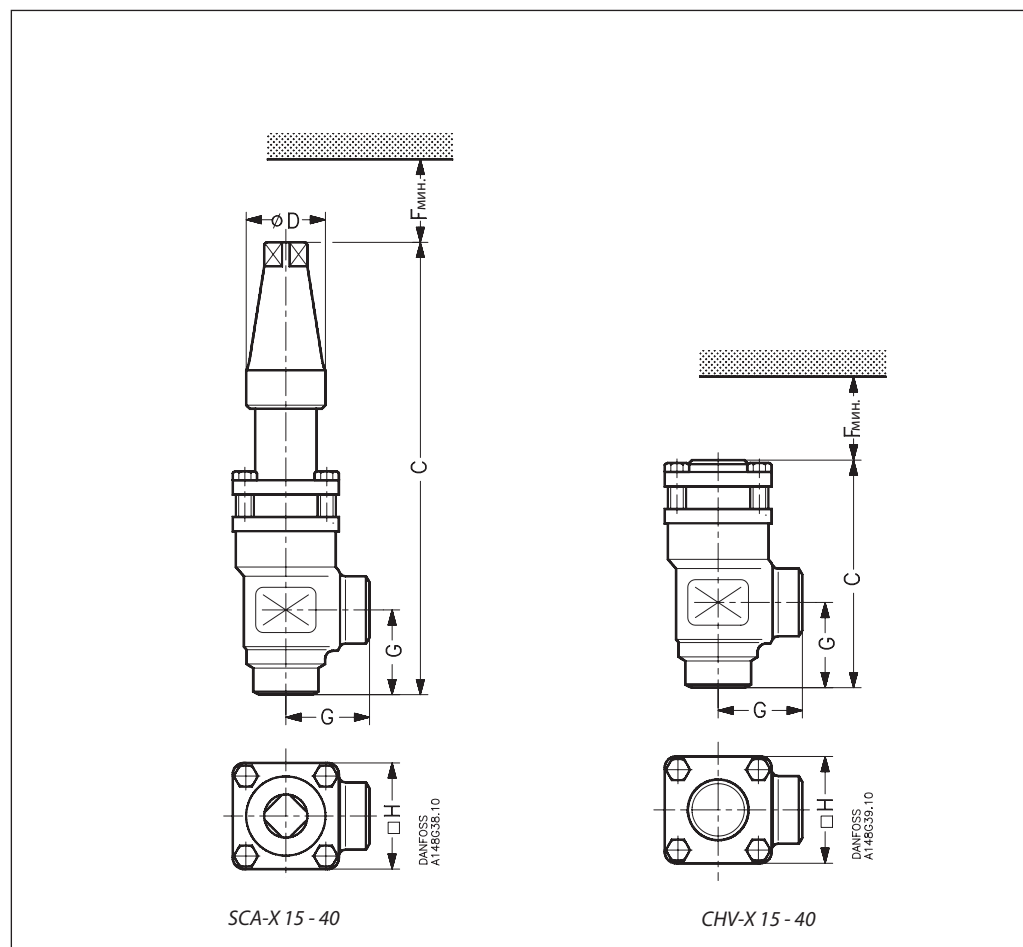
Установка клапанов в линии экономайзера **не** рекомендуется.





## Размеры и масса

## Клапаны SCA-X/CHV-X 15 - 40 (½- 1½ дюйма)



Клапан		C		G		ØD		F <sub>мин</sub>		H	Масса
--------	--	---	--	---	--	----	--	------------------	--	---	-------

## SCA-X 15 - 40

SCA-X 15 (½ дюйма)	мм дюйм	212 8,35		45 1,77		38 1,50		60 2,36		60 2,36	1,6 кг 3,53 фунта
SCA-X 20 (¾ дюйма)	мм дюйм	212 8,35		45 1,77		38 1,50		60 2,36		60 2,36	1,6 кг 3,53 фунта
SCA-X 25 (1 дюйм)	мм дюйм	295 11,61		55 2,17		50 1,97		85 3,35		70 2,76	3,2 кг 7,05 фунта
SCA-X 32 (1¼ дюйма)	мм дюйм	295 11,61		55 2,17		50 1,97		85 3,35		70 2,76	3,2 кг 7,05 фунта
SCA-X 40 (1½ дюйма)	мм дюйм	295 11,61		55 2,17		50 1,97		85 3,35		70 2,76	3,2 кг 7,05 фунта

Клапан		C		G				F <sub>мин</sub>		H	Масса
--------	--	---	--	---	--	--	--	------------------	--	---	-------

## CHV-X 15 - 40

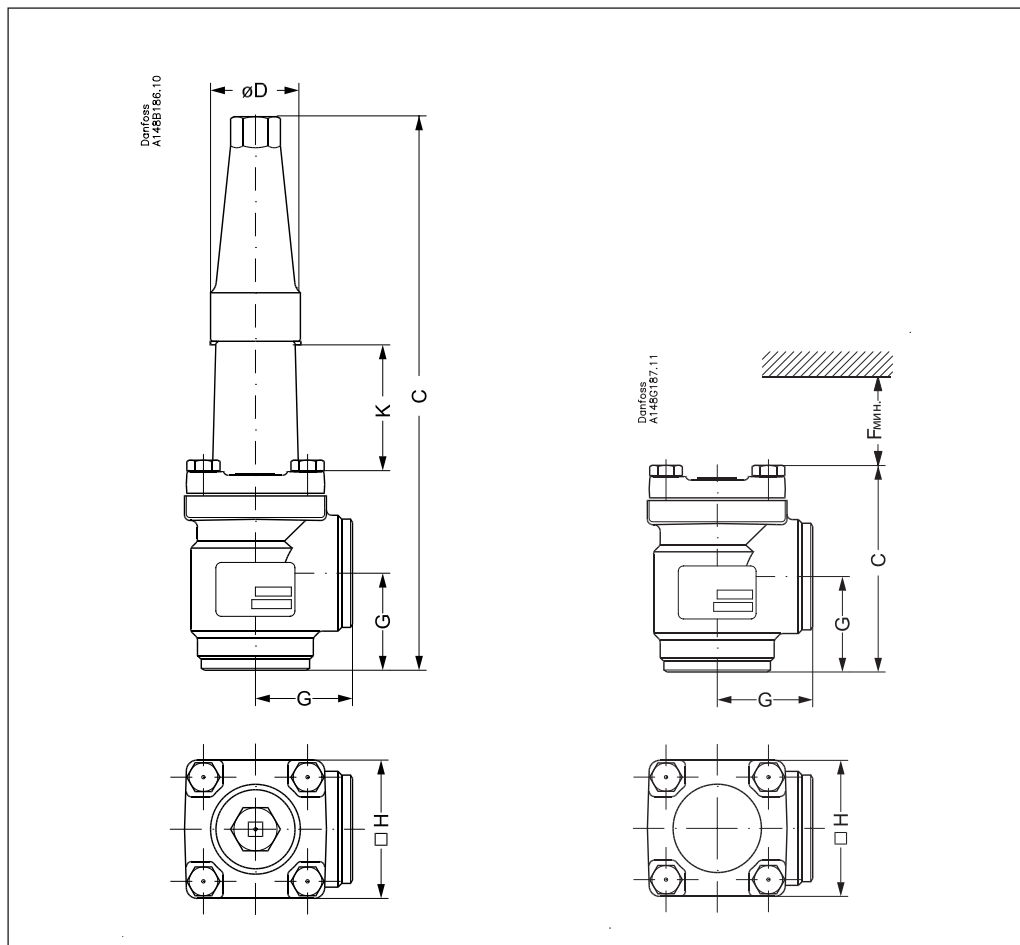
CHV-X 15 (½ дюйма)	мм дюйм	103 4,06		45 1,77				60 2,36		60 2,36	1,2 кг 2,65 фунта
CHV-X 20 (¾ дюйма)	мм дюйм	103 4,06		45 1,77				60 2,36		60 2,36	1,2 кг 2,65 фунта
CHV-X 25 (1 дюйм)	мм дюйм	143 5,63		55 2,17				85 3,35		70 2,76	2,3 кг 5,07 фунта
CHV-X 32 (1¼ дюйма)	мм дюйм	143 5,63		55 2,17				85 3,35		70 2,76	2,3 кг 5,07 фунта
CHV-X 40 (1½ дюйма)	мм дюйм	143 5,63		55 2,17				85 3,35		70 2,76	2,3 кг 5,07 фунта

Массы указаны приблизительно.



Размеры и масса

Клапаны SCA-X/CHV-X 50 - 65 (2 - 2½ дюйма)



Клапан	K			C		G		ØD	□H	Масса
--------	---	--	--	---	--	---	--	----	----	-------

SCA-X

SCA-X 50	мм	70		315		60		50	77	3,8 кг
SCA-X (2)	дюйм	2,76		12,40		2,36		1,97	3,03	8,40 фунта
SCA-X 65	мм	70		335		70		50	90	5,5 кг
SCA-X (2½)	дюйм	2,76	12,20	13,19		2,76	3,94	1,97	3,54	12,16 фунта

Клапан				C		G		F <sub>min.</sub>	□H	Масса
--------	--	--	--	---	--	---	--	-------------------	----	-------

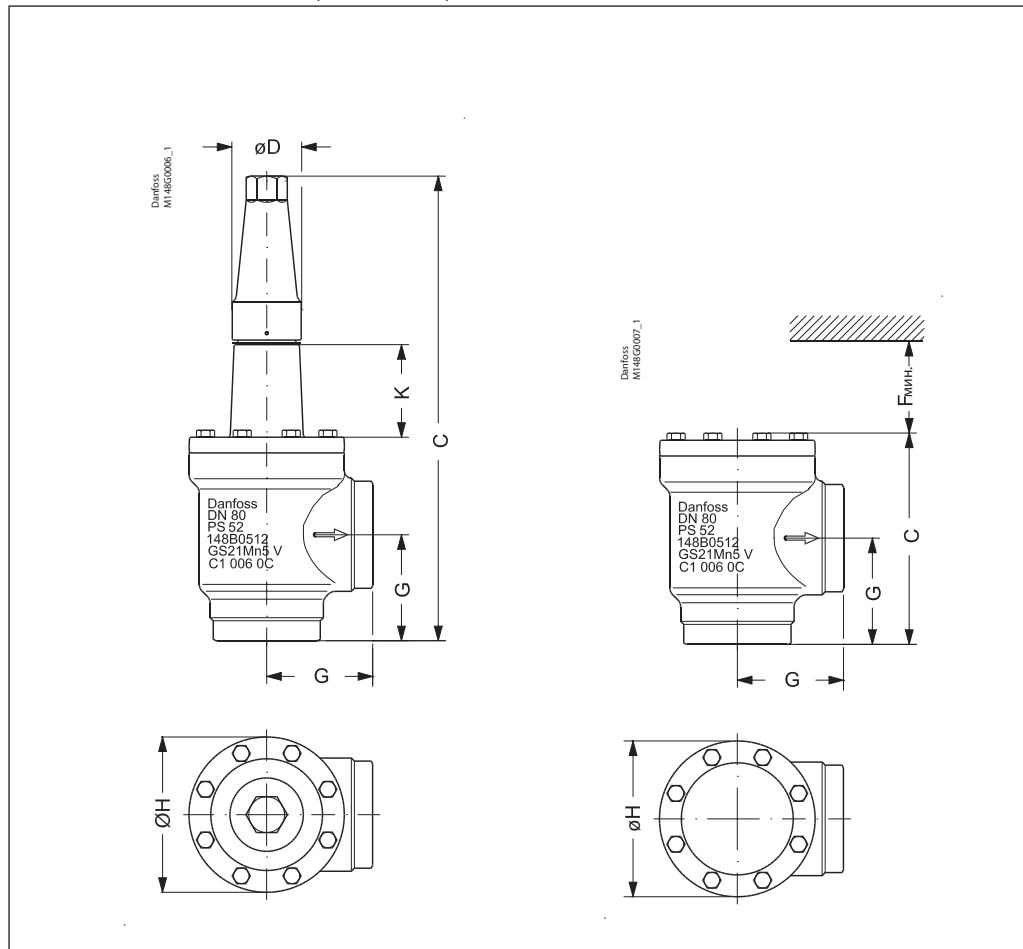
CHV-X

CHV-X 50	мм			132		60		92	77	3,2 кг
CHV-X (2)	дюйм			5,20		2,36		3,62	3,03	7,10 фунта
CHV-X 65	мм			152		70		107	90	4,5 кг
CHV-X (2½)	дюйм			5,98		2,76		4,21	3,54	9,95 фунта

Массы указаны приблизительно.

Размеры и масса

Клапаны SCA-X/CHV-X 80 - 125 (3 - 5 дюймов)



Клапаны	K	C	G	ØD	ØH	Масса
---------	---	---	---	----	----	-------

SCA-X

SCA-X 80	мм	76	388	90	58	129	9,7 кг
SCA-X (3)	дюйм	3,00	15,28	3,54	2,28	5,08	21,4 фунта
SCA-X 100	мм	90	437	106	58	156	15,3 кг
SCA-X (4)	дюйм	3,54	17,20	4,17	2,28	6,14	33,7 фунта
SCA-X 125	мм	90	533	128	74	193	28,1 кг
SCA-X (5)	дюйм	3,54	20,98	5,04	2,91	7,60	61,9 фунта

Клапан	C	G	F <sub>min.</sub>	ØH	Масса
--------	---	---	-------------------	----	-------

CHV-X

CHV-X 80	мм	189	90	133	129	8,7 кг
CHV-X (3)	дюйм	7,44	3,54	5,24	5,08	19,23 фунта
CHV-X 100	мм	223	106	163	156	14,3 кг
CHV-X (4)	дюйм	8,78	4,17	6,43	6,14	31,60 фунта
CHV-X 125	мм	268	128	190	193	25,6 кг
CHV-X (5)	дюйм	10,55	5,04	7,48	7,60	56,58 фунта

Массы указаны приблизительно.

**Оформление заказа  
клапанов в сборе SCA-X/  
CHV-X**

*Оформление заказа*  
Для подбора необходимого клапана используйте  
таблицы, приведенные ниже.

Более подробную информацию можно получить в  
отделе продаж местного отделения компании Danfoss.

Помните, что код заказа клапана служит только для  
идентификации клапанов, часть которых может не  
входить в стандартный номенклатурный ряд.

Тип клапана	SCA-X	Обратно-запорный клапан			
	CHV-X	Обратный клапан			
		A	D	G	SOC
Номинальный размер в мм (размер клапана определяется по диаметру штуцера)	15	DN 15	x	x	x
	20	DN 20	x	x	x
	25	DN 25	x	x	x
	32	DN 32	x	x	x
	40	DN 40	x	x	x
	50	DN 50	x	x	x
	65	DN 65	x	x	
	80	DN 80	x	x	
	100	DN 100	x	x	x
	125	DN 125	x	x	x
Штуцеры	A	Под сварку встык ANSI B 31.5, сортамент 80 DN 15-40 (½ - 1 ½")			
	D	Под сварку встык ANSI B 31.5, сортамент 40 DN 50-125 (2-5")			
	G	Под сварку встык DIN 2448			
	SOC	Под сварку встык GOST (8734-75 / 8732-78)			
Корпус клапана	ANG	Угловой			

**Внимание!**

Если необходимо получить сертификат специализи-  
рованных организаций или эксплуатация клапана  
будет происходить при более высоких давлениях,  
указывайте соответствующую информацию в вашем  
заказе.

*Клапаны SCA-X под сварку встык DIN*

Размер		Тип	Кодовый номер
мм	дюйм		
15	½	SCA-X 15 D ANG	148B5208
20	¾	SCA-X 20 D ANG	148B5308
25	1	SCA-X 25 D ANG	148B5408
32	1¼	SCA-X 32 D ANG	148B5508
40	1½	SCA-X 40 D ANG	148B5608
50	2	SCA-X 50 D ANG	148B5702
65	2½	SCA-X 65 D ANG	148B5803
80	3	SCA-X 80 D ANG	148B5902
100	4	SCA-X 100 D ANG	148B6002
125	5	SCA-X 125 D ANG	148B6102

*Клапаны CHV-X под сварку встык DIN*

Размер		Тип	Кодовый номер
мм	дюйм		
15	½	CHV-X 15 D ANG	148B5236
20	¾	CHV-X 20 D ANG	148B5336
25	1	CHV-X 25 D ANG	148B5436
32	1¼	CHV-X 32 D ANG	148B5536
40	1½	CHV-X 40 D ANG	148B5636
50	2	CHV-X 50 D ANG	148B5736
65	2½	CHV-X 65 D ANG	148B5838
80	3	CHV-X 80 D ANG	148B5936
100	4	CHV-X 100 D ANG	148B6036
125	5	CHV-X 125 D ANG	148B6136

*Клапаны SCA-X под сварку встык ANSI*

Размер		Тип	Кодовый номер
мм	дюйм		
15	½	SCA-X 15 A ANG	148B5209
20	¾	SCA-X 20 A ANG	148B5309
25	1	SCA-X 25 A ANG	148B5409
32	1¼	SCA-X 32 A ANG	148B5509
40	1½	SCA-X 40 A ANG	148B5609

*Клапаны CHV-X под сварку встык ANSI*

Размер		Тип	Кодовый номер
мм	дюйм		
15	½	CHV-X 15 A ANG	148B5237
20	¾	CHV-X 20 A ANG	148B5337
25	1	CHV-X 25 A ANG	148B5437
32	1¼	CHV-X 32 A ANG	148B5537
40	1½	CHV-X 40 A ANG	148B5637

*Клапаны SCA-X под сварку встык ANSI*

Размер		Тип	Кодовый номер
мм	дюйм		
50	2	SCA-X 50 A ANG	148B5703
65	2½	SCA-X 65 A ANG	148B5802
80	3	SCA-X 80 A ANG	148B5903
100	4	SCA-X 100 A ANG	148B6004
125	5	SCA-X 125 A ANG	148B6103

*Клапаны CHV-X под сварку встык ANSI*

Размер		Тип	Кодовый номер
мм	дюйм		
50	2	CHV-X 50 A ANG	148B5737
65	2½	CHV-X 65 A ANG	148B5837
80	3	CHV-X 80 A ANG	148B5937
100	4	CHV-X 100 A ANG	148B6037
125	5	CHV-X 125 A ANG	148B6137

*Клапаны SCA-X под сварку с втулкой SOC*

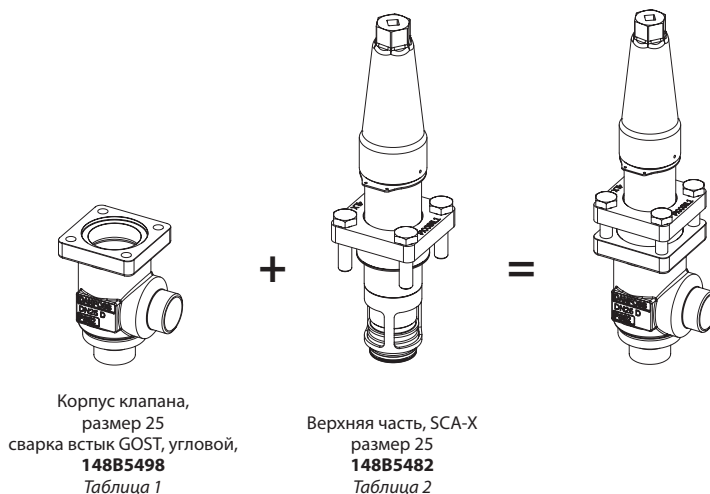
Размер		Тип	Кодовый номер
мм	дюйм		
50	2	SCA-X 50 SOC ANG	148B5704

*Клапаны CHV-X под сварку с втулкой SOC*

Размер		Тип	Кодовый номер
мм	дюйм		
32	1¼	CHV 32 SOC ANG	148B5539
50	2	CHV 50 SOC ANG	148B5740

**Оформление заказа клапанов SCA-X по частям**

**Пример**  
(выберите из  
таблицы 1 и 2)

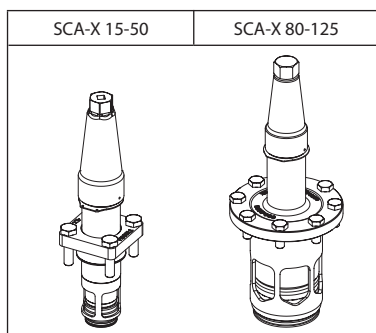


**Таблица 1**  
Корпуса клапанов  
SVL с различными  
вариантами  
присоединения

DN 15-65 мм (½ - 2½ дюйма)		DN 80-125 мм (3 - 5 дюймов)	

Размеры [DN]		Корпус клапана SVL										
		Сварка встык DIN		Сварка встык ANSI		Сварка встык GOST		SOC		FPT		T
мм	дюйм	ANG	STR	ANG	STR	ANG	STR	ANG	STR	ANG	STR	ANG
15	½	148B5252	148B5253	148B5254	148B5255	148B5391	148B5392	148B5256	148B5257	148B5258	148B5259	
20	¾	148B5352	148B5353	148B5354	148B5355	148B5393	148B5394	148B5356	148B5357	148B5358	148B5359	
25	1	148B5452	148B5453	148B5454	148B5455	148B5498	148B5499	148B5456	148B5457	148B5458	148B5459	
32	1¼	148B5576	148B5577	148B5578	148B5579	148B5593	148B5594	148B5580	148B5581	148B5582	148B5583	
40	1½	148B5652	148B5653	148B5654	148B5655	148B5681	148B5682	148B5656	148B5657			
50	2	148B5741	148B5742	148B5743	148B5744	148B5759	148B5760	148B5745	148B5746			
65	2½	148B5816	148B5817	148B5818	148B5819							
80	3	148B5912	148B5913	148B5914	148B5915							
100	4	148B6014	148B6015	148B6016	148B6017	148B6033	148B6034					
125	5	148B6112	148B6113	148B6114	148B6115	148B6133	148B6134					

**Таблица 2**  
Верхняя часть SCA-X,  
включая прокладки и  
болты

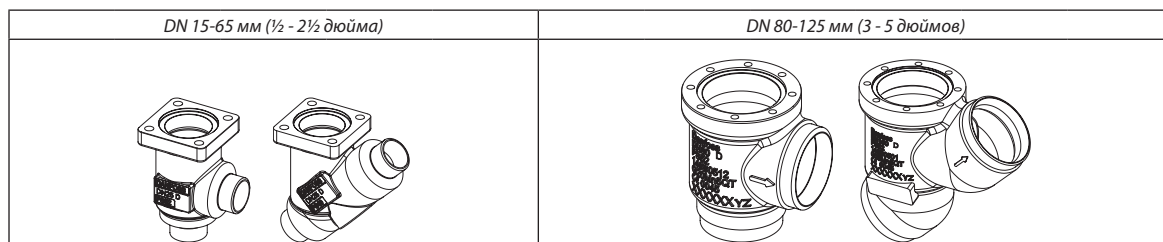


Размеры [DN]		Верхняя часть клапана
мм	дюйм	SCA-X
15	½	148B5282
20	¾	
25	1	148B5482
32	1¼	
40	1½	
50	2	148B5735
65	2½	148B5825
80	3	148B5918
100	4	148B6019
125	5	148B6118

**Оформление заказа клапанов CHV-X по частям**
**Пример**

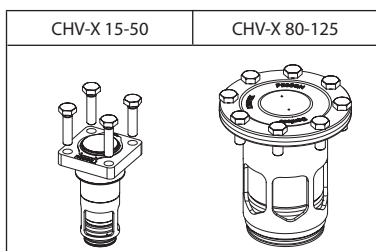
 (выберите из  
таблицы 1 и 2)

**Таблица 1**

 Корпуса клапанов  
SVL с различными  
вариантами  
присоединения


Размеры [DN]		Корпус клапана SVL										
		Сварка встык DIN		Сварка встык ANSI		Сварка встык GOST		SOC		FPT		T
мм	дюйм	ANG	STR	ANG	STR	ANG	STR	ANG	STR	ANG	STR	ANG
15	1/2	148B5252	148B5253	148B5254	148B5255	148B5391	148B5392	148B5256	148B5257	148B5258	148B5259	
20	3/4	148B5352	148B5353	148B5354	148B5355	148B5393	148B5394	148B5356	148B5357	148B5358	148B5359	
25	1	148B5452	148B5453	148B5454	148B5455	148B5498	148B5499	148B5456	148B5457	148B5458	148B5459	
32	1 1/4	148B5576	148B5577	148B5578	148B5579	148B5593	148B5594	148B5580	148B5581	148B5582	148B5583	
40	1 1/2	148B5652	148B5653	148B5654	148B5655	148B5681	148B5682	148B5656	148B5657			
50	2	148B5741	148B5742	148B5743	148B5744	148B5759	148B5760	148B5745	148B5746			
65	2 1/2	148B5816	148B5817	148B5818	148B5819							
80	3	148B5912	148B5913	148B5914	148B5915							
100	4	148B6014	148B6015	148B6016	148B6017	148B6033	148B6034					
125	5	148B6112	148B6113	148B6114	148B6115	148B6133	148B6134					

**Таблица 2**

 Верхняя часть CHV-X,  
включая прокладки и  
болты


Размеры [DN]		Верхняя часть клапана CHV-X
мм	дюйм	
15	1/2	148B5283
20	3/4	
25	1	148B5483
32	1 1/4	
40	1 1/2	148B5747
50	2	
65	2 1/2	148B5827
80	3	148B5919
100	4	148B6022
125	5	148B6119







ENGINEERING  
TOMORROW

*Danfoss*

Danfoss не несет ответственности за возможные ошибки в каталогах, брошюрах и других печатных материалах. Danfoss оставляет за собой право вносить изменения в продукцию без предварительного уведомления. Это относится также к уже заказанной продукции, если только вносимые изменения не требуют соответствующей коррекции уже согласованных спецификаций. Все торговые марки в данном документе являются собственностью соответствующих компаний. Название и логотип Danfoss являются собственностью компании Danfoss A/S. Все права защищены.