



Перв. примен.
Справ. №

Подпись и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Техническая характеристика			
1	Рабочее давление МПа (кгс/см ²)	МПа (кгс/см ²)	3,5(35)
2	Расчетное давление	МПа (кгс/см ²)	3,5(35)
3	Пробное давление	МПа (кгс/см ²)	4,5 (45)
4	Расчетная температура стенки	°С	+60
5	Минимально допустимая отрицательная температура стенки, находящаяся под давлением	°С	-20
6	Характеристика рабочей среды (по ГОСТ 12.1.007-76)	класс	IV малоопасный
7	Классификация сосуда (по ГОСТ Р 52630-2012)	группа	3
8	Срок службы, не менее	лет	8
9	Внутренний объем	л	0,8

Технические требования	
1	Сварные швы по ГОСТ 16037-80. Проволока Св 08 Г2С ГОСТ 2246-70. Сварку производить по РД 26-17-051-85
2	В сварных соединениях не допускаются:
2.1	Трещины всех видов и направлений, в том числе микротрещины
2.2	Свищи и пористость поверхности шва и подрезы
2.3	Непровары расположенные в сечении сварного соединения
2.4	Поры, шлаковые и вольфрамовые включения выявленные при дефектоскопии
2.5	Наплывы, прожоги и не заглавленные кратеры
3	На поверхности деталей не допускаются брызги металла от сварки
4	При сборке заусенцы удалить, острые края притупить
5	На поверхности днищ не допускаются риски, задиры, царапины, раковины и другие дефекты величиной более 10% от толщины стенки
6	Ресивер испытать на прочность давлением жидкости P _{исп} 4,5 МПа (45 кгс/см ²) в течении 30 мин / давлением воздуха P _{исп} 4,0 МПа (40 кгс/см ²) в течении 15 мин. Падение давления и деформация сосуда не допускаются
7	Покрытие - полиэфирная порошковая краска. Цвет согласно пожеланиям заказчика

- *Размеры для справок
- Все патрубки и штуцера заглушить транспортировочными заглушками
- В комплект входит гайка М8-6Н ГОСТ 5915-70 - 1 шт, шайба А8 ГОСТ 11317-78 - 1 шт.

BC-LR-0,8N (3/8"OFD-3/8"OFD)					
Ресивер Сборочный чертеж			Лит. 1	Масса 0,8	Масштаб 1:1
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.					
Проб.					
Т.контр.					
Гл. инж.					
Н.контр.					
Утв.					
					Лист 1
					Листов 1
					TM Becool