

Перв. примен.

Справ. №

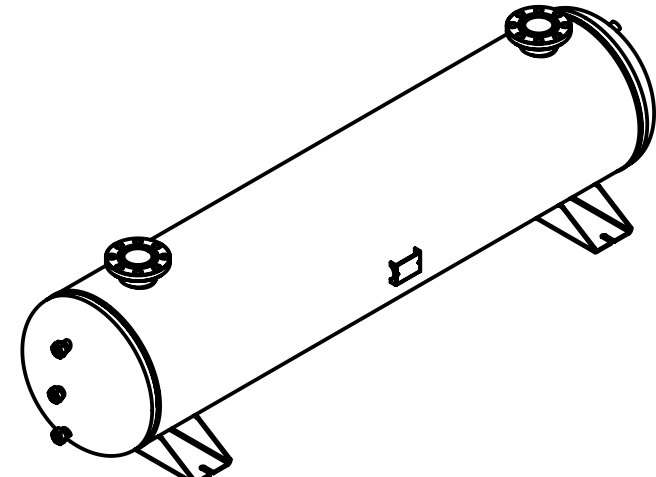
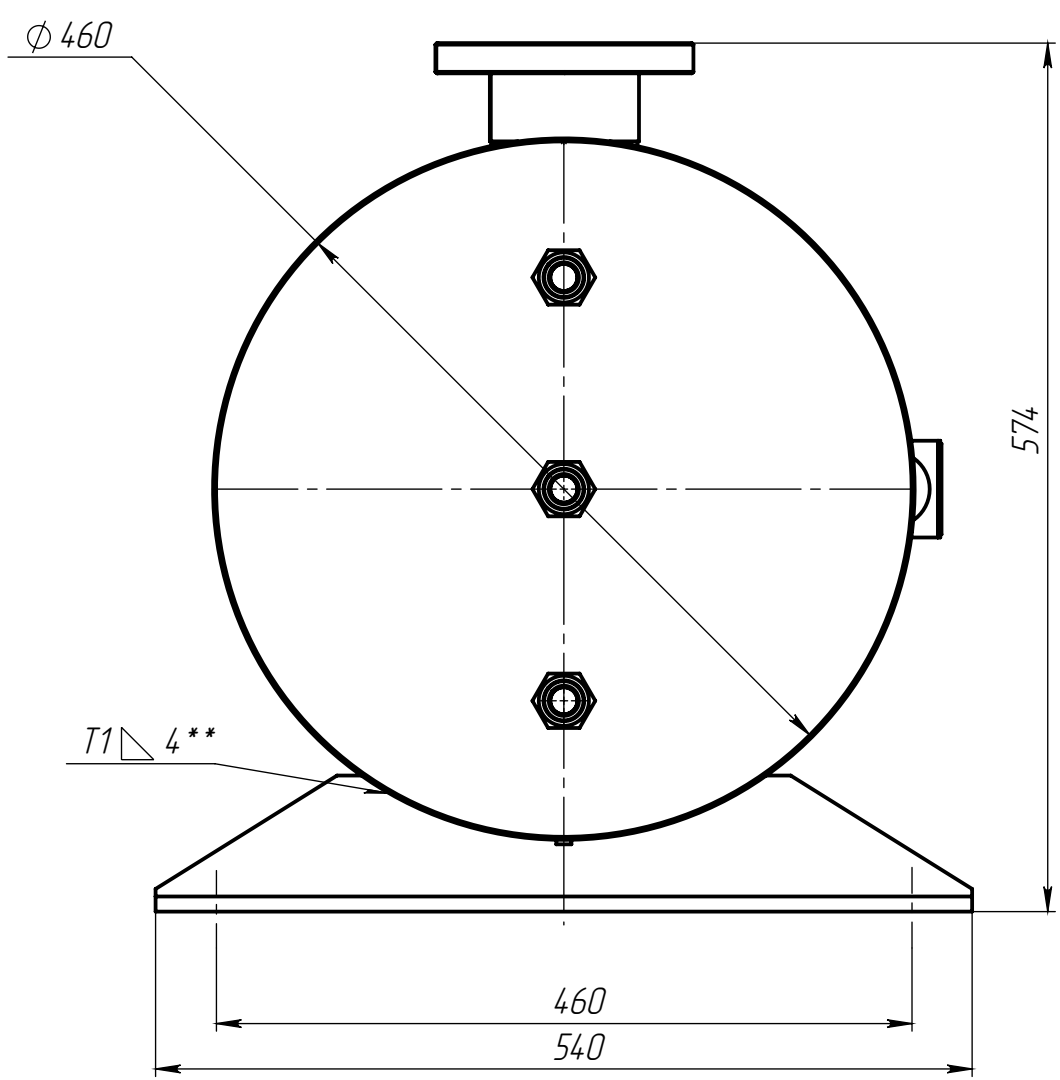
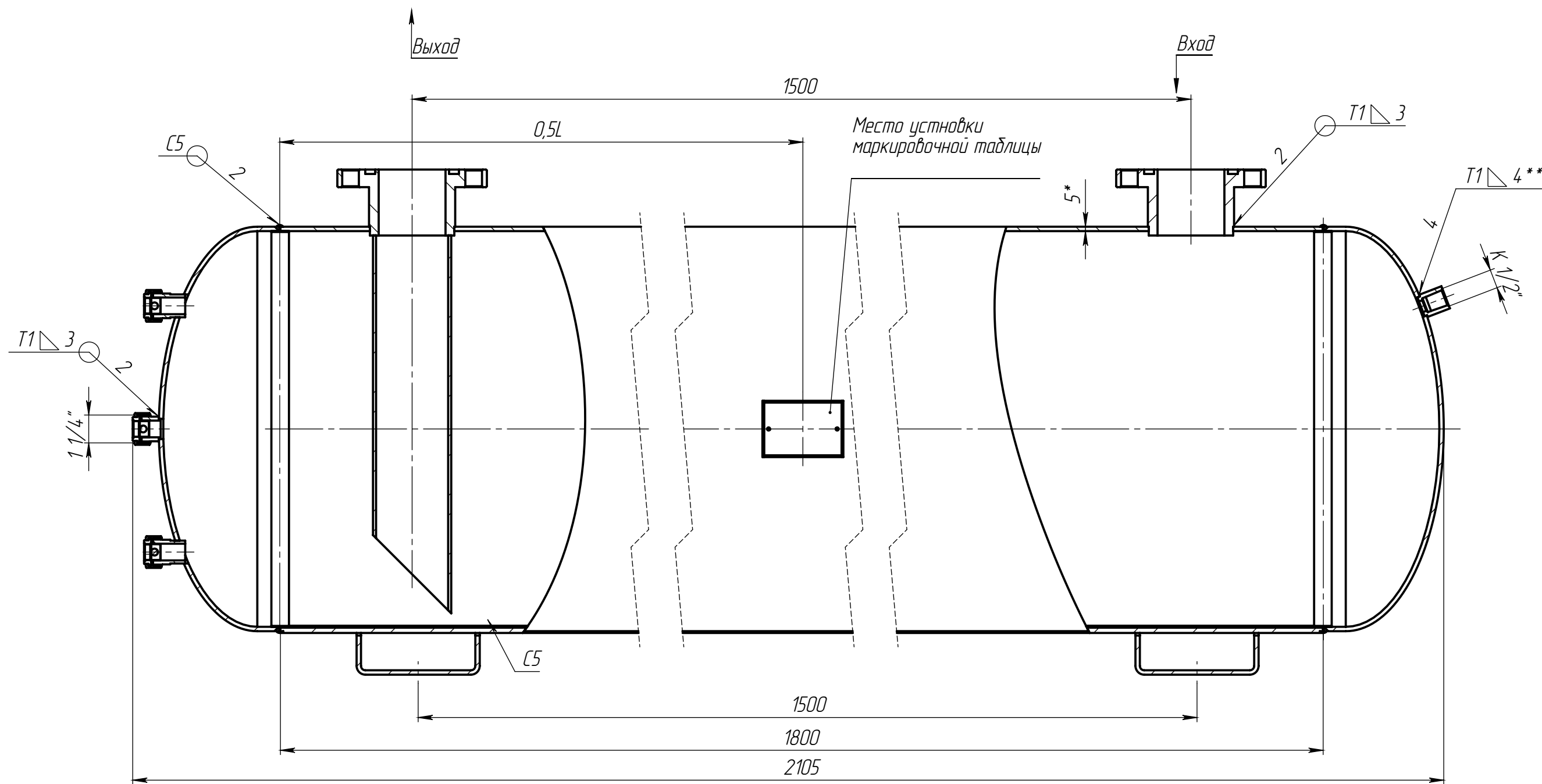
Подпись и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.



*Размеры для справок
**Варить прихватками

Техническая характеристика			
1	Рабочее давление МПа (кг/см ²)	МПа (кг/см ²)	2,8 (28)
2	Расчетное давление	МПа (кг/см ²)	2,8 (28)
3	Пробное давление	МПа (кг/см ²)	3,6 (36)
4	Расчетная температура стенки	°C	+60
5	Минимально допустимая отрицательная температура стенки, находящаяся под давлением	°C	-10
6	Характеристика рабочей среды (по ГОСТ 12.1.007-76)	класс	IV малоопасный
7	Классификация сосуда (по ОСТ 26.294-94)	группа	3
8	Срок службы, не менее	лет	10
9	Внутренний объем	л	• 310

Технические требования	
1	Сварные швы по ГОСТ 14.771-76. Проволока Св 08 Г2С ГОСТ 2246-70. Кроме мест обозначенных осядо.
2	В сварных соединениях не допускаются:
2.1	Трещины всех видов и направлений, в том числе микротрещины выявленные при микроскопическом исследовании
2.2	Свищи и пористость поверхности шва и подрезы
2.3	Непровары расположенные в сечении сварного соединения
2.4	Поры, шлаковые и вольфрамовые включения выявление при дефектоскопии
2.5	Наплывы, прожеги и не заплавленные кратеры
3	На поверхности деталей не допускаются брызги металла от сварки
4	При сборке заусенцы удалить, острые кромки притупить
5	На поверхности обечайки и днищ не допускаются риски, забоины, царапины, раковины и другие дефекты величиной более 10% от толщины стенки.
6	Ресивер испытать на прочность давлением жидкости Р _{исп} 3,6 МПа (3,6 кг/см ²) в течении 30 мин. Падение и деформация сосуда не допускаются.
7	Покрытие порошковое, цвет согласно пожеланиям заказчика

BC-LRH-310.0 3GS (FL3 1/8"-FLV3 1/8") (HPR310)				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.						
Проб.						
Т.контр.						
Гл. инж.						
Н.контр.						
Утв.						
Ресивер Сборочный чертеж				Лист 1	Листов 1	
				TM Becool		