



Технические характеристики компрессора **BS-CM-1020X-E3SG\***

Модель	BS-CM-1020X-E3SG
Хладагент	R404a
Холодопроизводительность (W) <sup>(a)</sup>	10100
Объемная производительность (m <sup>3</sup> /h)	17.2
Потребляемая мощность (W) <sup>(a)</sup>	5050
Ток (A) <sup>(a)</sup>	9.4
Холодильный к-т (COP) <sup>(a)</sup>	2.0
Питающее напряжение (V)	380V
Фазы, Частота	3 Ф - 50 Hz
Минимальное питающее напряжение (V)	342
Максимальное питающее напряжение (V)	418
Ток заклиненного ротора (LRA) (A)	50
Максимальный рабочий ток (A)	11.3
Скорость вращения (r/min) <sup>(b)</sup>	2900
Масса с маслом (kg)	38
Тип масла	POE SL 32
Количество масла (в состоянии поставки, L)	2.00
(заправка компрессора при замене масла, L)	1.9
Минимальное напряжение при пуске (V) <sup>(c)</sup>	323
Минимальное напряжение при полной нагрузке (V) <sup>(c)</sup>	342
Температура обмоток	130°C
Сопротивление, Ом (25 °C)	3.4(± 10%)
Напряжение пробоя обмоток, (V)	2300
Ток утечки (ma)	<5
Сопротивление изоляции (MΩ)	>20
Сопротивление заземления (Ω)	<0.1
Унос масла (%) <sup>(d)</sup>	<1%
Уровень шума, (dBa) <sup>(e)</sup>	74
Максимальная вибрация (mm)	<0.09
Максимальная влажность (mg)	< 500
Максимальное загрязнение (mg)	< 100
Патрубок нагнетания, Rotalock	1"
Патрубок всасывания, Rotalock	1 1/4"
Максимальное рабочее давление	
Сторона высокого давления (MPa)	3.0
Сторона низкого давления (MPa)	2.0

\* Рабочие условия



- 
- a) При: температуре кипения  $-10^{\circ}\text{C}$  , температуре конденсации  $40^{\circ}\text{C}$ , при перегреве,  $11.1^{\circ}\text{C}$ , переохлаждении  $0^{\circ}\text{C}$ , R404a
  - b) При 380V, 50Hz
  - c) При: перегреве  $11.1^{\circ}\text{C}$ , переохлаждении  $0^{\circ}\text{C}$
  - d) Поток хладагента в номинальном режиме
  - e) При стандарте ARI, Максимальное среднее по частотам значение уровня звуковой мощности не превышает 72 дБа

Условия испытаний (380В, 50Гц), холодопроизводительность и COP выше 95% от номинального значения, мощность и ток менее 105% от номинального значения (эксплуатационные данные и уровень шума были записаны после 20 часовой эксплуатации)

Стандартное исполнение и комплект поставки:

- Резьбовые патрубки всасывания и нагнетания
- Коробка подключения электропитания IP-21
- Смотровое стекло для определения уровня масла
- Резиновые виброопоры для крепления компрессора

Спецификация устройств защиты

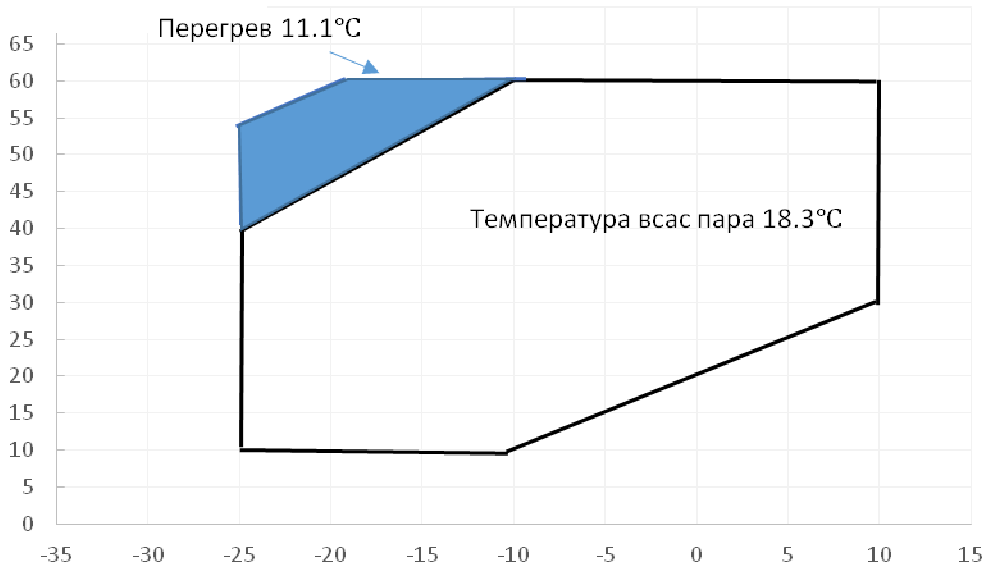
- Встроенная защита двигателя от перегрева
- Встроенный предохранительный клапан
- Диапазон срабатывания давления предохранительного клапана: 2.76-3.10 МПа

Область применения компрессора

**BS-CM-1020X-E3SG**

**R 404A**

Температура конденсации, °C



Температура кипения, °C

Холодопроизводительность и потребляемая мощность R-404a

Модель		Температура Конденсации C°	Температура кипения						
			-25	-20	-15	-10	-5	0	5
<b>BS-CM-1020X</b>	Q (кВт)	30	7.08	8.68	10.56	12.78	15.38	18.39	21.88
		40	6.27	7.69	9.34	11.25	13.48	16.06	19.05
		50	5.34	6.59	7.99	9.59	11.45	13.60	16.09
	P (кВт)	30	3.08	3.24	3.40	3.57	3.73	3.90	4.06
		40	3.66	3.85	4.04	4.23	4.41	4.59	4.76
		50	4.36	4.60	4.82	5.04	5.25	5.44	5.62

Производительность при перегреве, 11.1 °C, переохлаждении 0 °C

Чертеж компрессора BS-CM-1020X-E3SG

