



Технические характеристики компрессора **BS-CM-500X-E1SG\***

Модель	<b>BS-CM-500X-E3SG</b>
Хладагент	R404a
Холодопроизводительность (W) <sup>(a)</sup>	5490
Объемная производительность (m <sup>3</sup> /h)	8.6
Потребляемая мощность (W) <sup>(a)</sup>	2230
Ток (A) <sup>(a)</sup>	16.4
Холодильный к-т (COP) <sup>(a)</sup>	2.46
Питающее напряжение (V)	220V
Фазы, Частота	1Φ - 50 Hz
Минимальное питающее напряжение (V)	342
Максимальное питающее напряжение (V)	418
Ток заклиненного ротора (LRA) (A)	82
Максимальный рабочий ток (A)	23.0
Скорость вращения (r/min) <sup>(b)</sup>	2900
Масса с маслом (kg)	29
Тип масла	POE SL 32
Количество масла (в состоянии поставки, L)	1.40
(заправка компрессора при замене масла, L)	1.30
Минимальное напряжение при пуске (V) <sup>(c)</sup>	323
Минимальное напряжение при полной нагрузке (V) <sup>(c)</sup>	342
Температура обмоток	130°C
Сопротивление, Ом (25 °C)	4.0(± 10%)
Напряжение пробоя обмоток, (V)	2000
Ток утечки (ma)	<5
Сопротивление изоляции (MΩ)	>20
Сопротивление заземления (Ω)	<0.1
Рабочий конденсатор (μF/V)	50/370
Унос масла (%) <sup>(d)</sup>	<1%
Уровень шума, (dBa) <sup>(e)</sup>	70
Максимальная вибрация (mm)	<0.09
Максимальная влажность (mg)	< 500
Максимальное загрязнение (mg)	< 100
Патрубок нагнетания, Rotalock	1"
Патрубок всасывания, Rotalock	1 1/4"
Максимальное рабочее давление	
Сторона высокого давления (MPa)	3.0
Сторона низкого давления (MPa)	2.0



\* Рабочие условия

- a) При: температуре кипения  $-10\text{ }^{\circ}\text{C}$  , температуре конденсации  $40\text{ }^{\circ}\text{C}$ , при перегреве,  $11.1\text{ }^{\circ}\text{C}$ , переохлаждении  $0\text{ }^{\circ}\text{C}$ , R404a
- b) При 220V, 50Hz
- c) При: перегреве  $11.1\text{ }^{\circ}\text{C}$ , переохлаждении  $0\text{ }^{\circ}\text{C}$
- d) Поток хладагента в номинальном режиме
- e) При стандарте ARI, Максимальное среднее по частотам значение уровня звуковой мощности не превышает 72 дБа

Условия испытаний (220V, 50Hz), холодопроизводительность и COP выше 95% от номинального значения, мощность и ток менее 105% от номинального значения (эксплуатационные данные и уровень шума были записаны после 20 часовой эксплуатации)

Стандартное исполнение и комплект поставки:

- Резьбовые патрубки всасывания и нагнетания
- Коробка подключения электропитания IP-21
- Смотровое стекло для определения уровня масла
- Резиновые виброопоры для крепления компрессора

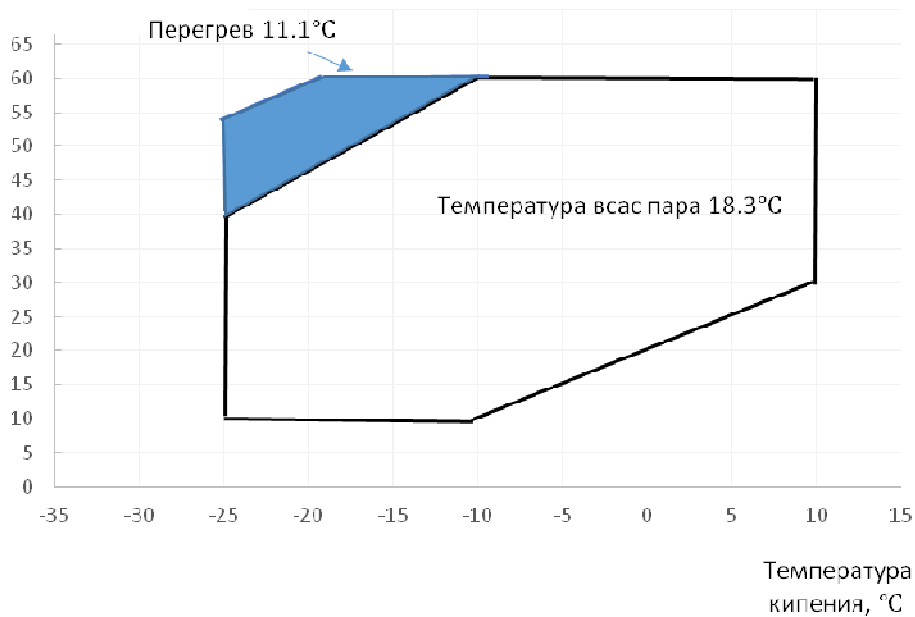
Спецификация устройств защиты

- Встроенная защита двигателя от перегрева
- Встроенный предохранительный клапан
- Диапазон срабатывания давления предохранительного клапана: 2.76-3.10 МПа

**BS-CM-500X-E1SG**

**R 404A**

Температура  
конденсации, °C



**Холодопроизводительность и потребляемая мощность R-404a**

Модель		Температура Конденсации C°	Температура кипения						
			-25	-20	-15	-10	-5	0	5
<b>BS-CM-500X</b>	Q (кВт)	30	3.45	4.29	5.25	6.35	7.65	9.09	10.75
		40	2.99	3.69	4.55	5.49	6.59	7.89	9.35
		50	2.43	3.09	3.75	4.55	5.49	6.55	7.79
	P (кВт)	30	1.77	1.77	1.77	1.76	1.76	1.75	1.75
		40	2.24	2.24	2.24	2.23	2.22	2.21	2.19
		50	2.85	2.83	2.83	2.82	2.81	2.79	2.77

Производительность при перегреве, 11.1 °C, переохлаждении 0 °C

