

Предварительный расчет Промышленная Холодильная Компания info@phk-holod.ru

21.10.2022 / Все данные могут быть изменены.

1/2

Выбор: Компактные винтовые компрессоры CS // CSV

Исходные данные

модель компрессора Хладагент Темп., используемая в расчете Переохл-е (в конденсаторе) Перегрев всасыв. паров Полезный перегрев

CSH8563-125Y R134a Темп. "точки росы" 0 K 10,00 K 100%

Режим эксплуатации Энергоснабжение Регулятор производ-сти Дополнит, охлаждение Макс. темп. нагнетания

Стандарт 400V-3-50Hz 100% Автоматически 110,0 °C

Результат

Q [W] Холодопроизвод-сть Потребл. мощность P [kW] I [A] Ток СОР/КПД COP[-]

mLP [kg/h] Массов. расход LP mHP [kg/h] Массов. расход НР Qac [kW] Дополнит. охлаждение tcu [°C] Темп. жидкости pm [bar(a)] ЕСО-давление Qsc [kW]

Произв-ть переохл-ля (ЕСО)

| tc | to | 10°C | 5°C | 0°C | -5°C | -10°C | -15°C | -20°C | -25°C |
|------|-------------|--------|--------|--------|--------|--------|-------|-------|-------|
| 40°C | Q [W] | 286448 | 236589 | 193767 | 157172 | 126058 | 99745 | 77604 | |
| | P [kW] | 53,1 | 51,0 | 49,4 | 48,0 | 46,8 | 45,7 | 44,6 | |
| | I [A] | 98,9 | 96,3 | 94,2 | 92,5 | 91,0 | 89,7 | 88,3 | |
| | COP [-] | 5,40 | 4,64 | 3,92 | 3,27 | 2,69 | 2,18 | 1,74 | |
| | mLP [kg/h] | 6580 | 5546 | 4638 | 3844 | 3152 | 2552 | 2034 | |
| | mHP [kg/h] | 6580 | 5546 | 4638 | 3844 | 3152 | 2552 | 2034 | |
| | Qac [kW] | | | | | | | | |
| | tcu [°C] | 40,0 | 40,0 | 40,0 | 40,0 | 40,0 | 40,0 | 40,0 | |
| | pm [bar(a)] | | | | | | | | |
| | Qsc [kW] | | | | | | | | |
| 45°C | Q [W] | 269650 | 222139 | 181367 | 146551 | 116971 | 91968 | 70934 | |
| | P [kW] | 57,9 | 56,0 | 54,4 | 53,1 | 51,8 | 50,6 | 49,3 | |
| | I [A] | 105,3 | 102,8 | 100,7 | 98,9 | 97,4 | 95,8 | 94,2 | |
| | COP [-] | 4,66 | 3,97 | 3,33 | 2,76 | 2,26 | 1,82 | 1,44 | |
| | mLP [kg/h] | 6510 | 5478 | 4572 | 3779 | 3088 | 2488 | 1968 | |
| | mHP [kg/h] | 6510 | 5478 | 4572 | 3779 | 3088 | 2488 | 1968 | |
| | Qac [kW] | | | | | | | | |
| | tcu [°C] | 45,0 | 45,0 | 45,0 | 45,0 | 45,0 | 45,0 | 45,0 | |
| | pm [bar(a)] | | | | | | | | |
| | Qsc [kW] | | | | | | | | |
| 50°C | Q [W] | 252125 | 207041 | 168392 | 135424 | 107445 | 83818 | 63958 | - |
| | P [kW] | 63,6 | 61,7 | 60,2 | 58,8 | 57,5 | 56,2 | 54,7 | |
| | I [A] | 113,1 | 110,6 | 108,5 | 106,6 | 104,8 | 103,0 | 101,1 | |
| | COP [-] | 3,97 | 3,35 | 2,80 | 2,30 | 1,87 | 1,49 | 1,17 | |
| | mLP [kg/h] | 6420 | 5391 | 4488 | 3697 | 3007 | 2407 | 1886 | |
| | mHP [kg/h] | 6420 | 5391 | 4488 | 3697 | 3007 | 2407 | 1941 | |
| | Qac [kW] | | | | | | | 3,31 | |
| | tcu [°C] | 50,0 | 50,0 | 50,0 | 50,0 | 50,0 | 50,0 | 50,0 | |
| | pm [bar(a)] | | | | | | | | |
| | Qsc [kW] | | | | | | | | |

⁻⁻ Расчет невозможен (см.сообщение в окне "точка расчета")

Границы применения Standard CSH8563-125

^{*}в соответствии со стандартом EN 12900 (10К перегрев всасываемых паров, 0К переохлаждение жидкости, см. Техн. данные/Примечания)



BITZER Software v6.17.9 rev2773

Предварительный расчет Промышленная Холодильная Компания info@phk-holod.ru

21.10.2022 / Все данные могут быть изменены.

2/2

