

BITZER Software v6.17.9 rev2773

Предварительный расчет Промышленная Холодильная Компания info@phk-holod.ru

21.10.2022 / Все данные могут быть изменены.

1/2

Выбор: Компактные винтовые компрессоры CS // CSV

Исходные данные

модель компрессора Хладагент Темп., используемая в расчете Переохл-е (в конденсаторе) Перегрев всасыв. паров Полезный перегрев

CSH8563-125Y R407F Темп. "точки росы" 0 K 10,00 K 100%

Режим эксплуатации Энергоснабжение Регулятор производ-сти Дополнит. охлаждение Макс. темп. нагнетания

Стандарт 400V-3-50Hz 100% Автоматически 110,0 °C

Результат

Q [W] Холодопроизвод-сть P [kW] Потребл. мощность Ток СОР/КПД COP[-] mLP [kg/h] Массов. расход LP

mHP [kg/h] Массов. расход НР Qac [kW] Дополнит. охлаждение tcu [°C] Темп. жидкости pm [bar(a)] ЕСО-давление Qsc [kW]

Произв-ть переохл-ля (ЕСО)

tc	to	10°C	5°C	0°C	-5°C	-10°C	-15°C	-20°C	-25°C
40°C	Q [W]			300401	247518	201819	162473	128723	99868
	P [kW]			88,4	86,1	83,7	81,1	77,9	74,0
	I [A]			148,8	145,4	142,0	138,1	133,5	127,8
	COP [-]			3,40	2,88	2,41	2,00	1,65	1,35
	mLP [kg/h]			6337	5296	4384	3585	2887	2278
	mHP [kg/h]			6337	5296	4384	3585	2887	2441
	Qac [kW]								11,61
	tcu [°C]			35,5	35,5	35,5	35,5	35,5	35,5
	pm [bar(a)]								
	Qsc [kW]								
45°C	Q [W] P [kW]		-	278830 100,1	228901 97,3	185783 94,4	148692 91,1	116912 87,2	89782 82,3
				166,3			152,9		
	I [A]				162,1	157,8		147,1	139,9
	COP [-]			2,79	2,35	1,97	1,63	1,34	1,09
	mLP [kg/h]			6190	5159	4253	3461	2768	2164
	mHP [kg/h]			6190	5159	4253	3515	2992	2522
	Qac [kW]						3,69	15,24	24,4
	tcu [°C]			40,7	40,7	40,7	40,7	40,7	40,7
	pm [bar(a)]								
	Qsc [kW]								
50°C	Q [W]			256007	209228	168869	134193		
	P [kW]			114,0	110,5	106,7	102,6		
	I [A]			187,2	182,0	176,2	170,0		
	COP [-]			2,25	1,89	1,58	1,31		
	mLP [kg/h]			6009	4990	4095	3312		
	mHP [kg/h]			6009	4990	4234	3637		
	Qac [kW]					9,04	21,2		
	tcu [°C]			46,0	46,0	46,0	46,0		
	pm [bar(a)]								
	Qsc [kW]								

⁻⁻ Расчет невозможен (см.сообщение в окне "точка расчета")

Границы применения Standard CSH8563-125

^{*}в соответствии со стандартом EN 12900 (10К перегрев всасываемых паров, 0К переохлаждение жидкости, см. Техн. данные/Примечания)



BITZER Software v6.17.9 rev2773

Предварительный расчет Промышленная Холодильная Компания info@phk-holod.ru

21.10.2022 / Все данные могут быть изменены.

2/2

