



Выбор: Компактные винтовые компрессоры CS // CSV

Исходные данные

модель компрессора	CSW95113-320	Режим эксплуатации	Стандарт
Хладагент	R22	Энергоснабжение	400V-3-50Hz
Темп., используемая в расчете	Темп. "точки росы"	Регулятор производ-сти	100%
Переохл-е (в конденсаторе)	0 K	Дополнит. охлаждение	Автоматически
Перегрев всасыв. паров	10,00 K	Макс. темп. нагнетания	110,0 °C
Полезный перегрев	100%		

Результат

Q [W]	Холодопроизвод-сть	mHP [kg/h]	Массов. расход HP
P [kW]	Потребл. мощность	Qac [kW]	Дополнит. охлаждение
I [A]	Ток	tcu [°C]	Темп. жидкости
COP [-]	COP/КПД	pm [bar(a)]	ЕСО-давление
mLP [kg/h]	Массов. расход LP	Qsc [kW]	Произв-ть переохл-ля (ECO)

tc	to	10°C	5°C	0°C	-5°C	-10°C	-15°C	-20°C	-25°C
30°C	Q [W]	1481211	1257229	1059180	884385	730291	594427	--	--
	P [kW]	204	189,7	184,1	183,4	183,7	181,1		
	I [A]	338	317	309	308	308	304		
	COP [-]	7,27	6,63	5,75	4,82	3,97	3,28		
	mLP [kg/h]	29607	25401	21641	18284	15285	12601		
	mHP [kg/h]	29607	25401	21641	18284	15285	12601		
	Qac [kW]	--	--	--	--	--	--		
	tcu [°C]	30,0	30,0	30,0	30,0	30,0	30,0		
	pm [bar(a)]	--	--	--	--	--	--		
	Qsc [kW]	--	--	--	--	--	--		
45°C	Q [W]	1287832	1083353	902509	742786	--	--	--	--
	P [kW]	264	262	262	260				
	I [A]	429	426	426	424				
	COP [-]	4,88	4,14	3,44	2,85				
	mLP [kg/h]	28897	24603	20757	17311				
	mHP [kg/h]	28897	24603	20757	17311				
	Qac [kW]	--	--	--	--				
	tcu [°C]	45,0	45,0	45,0	45,0				
	pm [bar(a)]	--	--	--	--				
	Qsc [kW]	--	--	--	--				
50°C	Q [W]	1210426	1014016	840363	--	--	--	--	--
	P [kW]	295	294	292					
	I [A]	478	476	474					
	COP [-]	4,10	3,45	2,87					
	mLP [kg/h]	28369	24067	20211					
	mHP [kg/h]	28369	24067	20211					
	Qac [kW]	--	--	--					
	tcu [°C]	50,0	50,0	50,0					
	pm [bar(a)]	--	--	--					
	Qsc [kW]	--	--	--					

-- Расчет невозможен (см.сообщение в окне "точка расчета")

*в соответствии со стандартом EN 12900 (10K перегрев всасываемых паров, 0K переохладение жидкости, см. Техн. данные/Примечания)

Границы применения Standard CSW95113-320

