



## Выбор: Полугерметичные винтовые компрессоры HS

### Исходные данные

модель компрессора	HSK7461-80	Режим эксплуатации	Стандарт
Хладагент	R134a	Энергоснабжение	400V-3-50Hz
Темп., используемая в расчете	Темп. "точки росы"	Полезный перегрев	100%
Переохл-е (в конденсаторе)	0 K	Дополнит. охлаждение	Автоматически
Перегрев всасыв. паров	10,00 K	Макс. темп. нагнетания	80,0 °C

### Результат

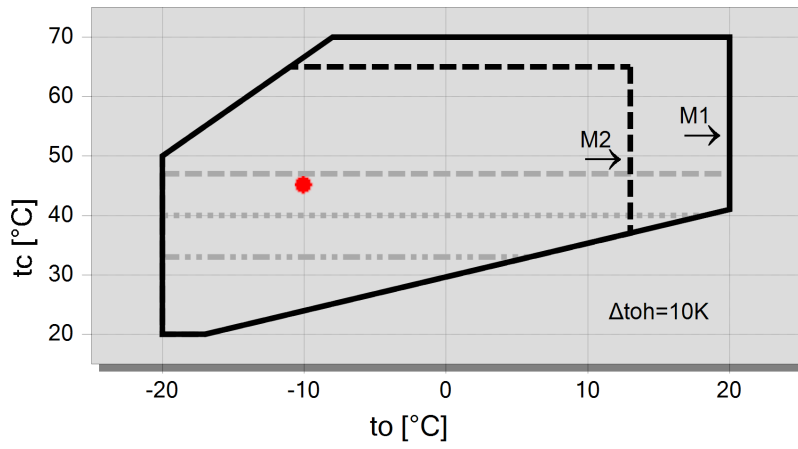
Q [W]	Холодопроизвод-сть	mHP [kg/h]	Массов. расход HP
P [kW]	Потребл. мощность	Qac [kW]	Дополнит. охлаждение
I [A]	Ток	tcu [°C]	Темп. жидкости
COP [-]	COP/КПД	pm [bar(a)]	ЕСО-давление
mLP [kg/h]	Массов. расход LP	Qsc [kW]	Произв-ть переохл-ля (ECO)

tc	to	10°C	5°C	0°C	-5°C	-10°C	-15°C	-20°C	-25°C
40°C	Q [W]	186336	153477	125296	101262	80889	63735	49398	--
	P [kW]	33,4	32,9	32,6	32,3	32,0	31,7	31,2	
	I [A]	56,6	55,9	55,4	55,0	54,7	54,2	53,6	
	COP [-]	5,58	4,66	3,85	3,14	2,53	2,01	1,58	
	mLP [kg/h]	4281	3597	2999	2476	2023	1631	1294	
	mHP [kg/h]	4281	3597	2999	2476	2023	1631	1294	
	Qac [kW]	--	--	--	--	--	1,85	6,35	
	tcu [°C]	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	
	pm [bar(a)]	--	--	--	--	--	--	--	
	Qsc [kW]	--	--	--	--	--	--	--	
45°C	Q [W]	175484	144269	117534	94767	75501	59311	45810	--
	P [kW]	37,3	36,8	36,5	36,2	35,9	35,5	35,0	
	I [A]	62,0	61,4	60,9	60,5	60,1	59,5	58,7	
	COP [-]	4,71	3,92	3,22	2,61	2,10	1,67	1,31	
	mLP [kg/h]	4237	3558	2963	2444	1993	1604	1271	
	mHP [kg/h]	4237	3558	2963	2444	1993	1604	1271	
	Qac [kW]	--	--	--	--	2,44	7,11	11,28	
	tcu [°C]	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	
	pm [bar(a)]	--	--	--	--	--	--	--	
	Qsc [kW]	--	--	--	--	--	--	--	
50°C	Q [W]	164423	134893	109635	88157	70011	54788	42120	--
	P [kW]	41,7	41,3	40,9	40,6	40,2	39,7	39,0	
	I [A]	68,4	67,8	67,3	66,8	66,3	65,5	64,5	
	COP [-]	3,94	3,27	2,68	2,17	1,74	1,38	1,08	
	mLP [kg/h]	4187	3512	2922	2407	1959	1573	1242	
	mHP [kg/h]	4187	3512	2922	2407	1959	1573	1242	
	Qac [kW]	--	--	--	3,94	8,61	12,89	16,69	
	tcu [°C]	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	
	pm [bar(a)]	--	--	--	--	--	--	--	
	Qsc [kW]	--	--	--	--	--	--	--	

-- Расчет невозможен (см.сообщение в окне "точка расчета")

\*в соответствии со стандартом EN12900 (10K перегрев всасываемых паров, 0K переохладение жидкости)

## Границы применения Standard HSK7461-80



Условные обозначения

- макс.  $t_c$  для частот = 20Hz
- ..... макс.  $t_c$  для частот = 25Hz
- макс.  $t_c$  для частот = 35Hz
- M1: Мотор 1
- - - M2: Мотор 2
- A