

BITZER Software v6.17.9 rev2773

Предварительный расчет Промышленная Холодильная Компания info@phk-holod.ru

23.10.2022 / Все данные могут быть изменены.

1/2

Выбор: Полугерметичные винтовые компрессоры HS

Исходные данные

модель компрессора Хладагент Темп., используемая в расчете Переохл-е (в конденсаторе) Перегрев всасыв. паров HSK7461-80 R407F Темп. "точки росы" 0 K 10,00 K Режим эксплуатации Энергоснабжение Полезный перегрев Дополнит. охлаждение Макс. темп. нагнетания Стандарт 400V-3-50Hz 100%

Автоматически 80,0 °C

Результат

Q [W] Холодопроизвод-сть Р [kW] Потребл. мощность I [A] Ток

COP [-]COP/КПДmLP [kg/h]Массов. расход LP

 mHP [kg/h]
 Массов. расход HP

 Qac [kW]
 Дополнит. охлаждение

 tcu [°C]
 Темп. жидкости

 pm [bar(a)]
 ECO-давление

Qsc [kW] Произв-ть переохл-ля (ECO)

tc	to	10°C	5°C	0°C	-5°C	-10°C	-15°C	-20°C	-25°C
40°C	Q [W]		240597	200320	165442	135373	109569	87538	
	P [kW]		54,6	54,0	53,5	53,1	52,6	52,1	
	I [A]		87,4	86,6	85,9	85,2	84,5	83,8	
	COP [-]		4,41	3,71	3,09	2,55	2,08	1,68	
	mLP [kg/h]		5007	4226	3540	2940	2417	1963	
	mHP [kg/h]		5007	4226	3540	2940	2417	1963	
	Qac [kW]					6,25	12,40	18,03	
	tcu [°C]		35,5	35,5	35,5	35,5	35,5	35,5	
	pm [bar(a)]								
	Qsc [kW]								
45°C	Q [W]		223745	186051	153429	125324	101223	80662	-
	P [kW]		60,3	60,1	59,8	59,6	59,4	59,2	
	I [A]		96,0	95,7	95,3	95,0	94,7	94,4	
	COP [-]		3,71	3,10	2,56	2,10	1,70	1,36	
	mLP [kg/h]		4896	4130	3458	2869	2356	1910	
	mHP [kg/h]		4896	4130	3458	2869	2356	1910	
	Qac [kW]			3,65	10,29	16,52	22,3	27,7	
	tcu [°C]		40,7	40,7	40,7	40,7	40,7	40,7	
	pm [bar(a)]								
	Qsc [kW]								
50°C	Q [W]		205575	170598	140347	114301	91983	72958	
	P [kW]		66,6	66,8	67,0	67,1	67,2	67,3	
	I [A]		105,5	105,8	106,0	106,2	106,4	106,6	
	COP [-]		3,09	2,55	2,10	1,70	1,37	1,08	
	mLP [kg/h]		4753	4005	3347	2772	2270	1834	
	mHP [kg/h]		4753	4005	3347	2772	2270	1834	
	Qac [kW]		9,77	16,31	22,5	28,3	33,9	39,1	
	tcu [°C]		46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	
	pm [bar(a)]								
	Qsc [kW]								

⁻⁻ Расчет невозможен (см.сообщение в окне "точка расчета")

Границы применения Standard HSK7461-80

^{*}в соответствии со стандартом EN12900 (10К перегрев всасываемых паров, 0К переохлаждение жидкости)



BITZER Software v6.17.9 rev2773

Предварительный расчет Промышленная Холодильная Компания info@phk-holod.ru

23.10.2022 / Все данные могут быть изменены.

2/2

