



Выбор: Полугерметичные винтовые компрессоры HS

Исходные данные

модель компрессора	HSK7471-90	Режим эксплуатации	Стандарт
Хладагент	R134a	Энергоснабжение	400V-3-50Hz
Темп., используемая в расчете	Темп. "точки росы"	Полезный перегрев	100%
Переохл-е (в конденсаторе)	0 K	Дополнит. охлаждение	Автоматически
Перегрев всасыв. паров	10,00 K	Макс. темп. нагнетания	80,0 °C

Результат

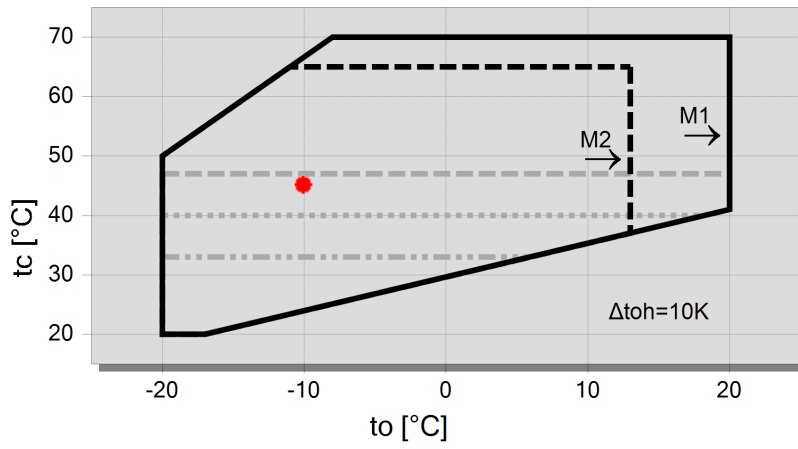
Q [W]	Холодопроизвод-сть	mHP [kg/h]	Массов. расход HP
P [kW]	Потребл. мощность	Qac [kW]	Дополнит. охлаждение
I [A]	Ток	tcu [°C]	Темп. жидкости
COP [-]	COP/КПД	pm [bar(a)]	ЕСО-давление
mLP [kg/h]	Массов. расход LP	Qsc [kW]	Произв-ть переохл-ля (ECO)

tc	to	10°C	5°C	0°C	-5°C	-10°C	-15°C	-20°C	-25°C
40°C	Q [W]	202035	167037	136978	111294	89470	71037	55569	--
	P [kW]	39,2	37,9	36,8	35,8	35,0	34,3	33,8	
	I [A]	74,3	72,6	71,2	69,9	68,9	68,0	67,4	
	COP [-]	5,15	4,40	3,72	3,11	2,56	2,07	1,64	
	mLP [kg/h]	4641	3915	3278	2722	2237	1818	1456	
	mHP [kg/h]	4641	3915	3278	2722	2237	1818	1456	
	Qac [kW]	--	--	--	--	--	1,07	5,86	
	tcu [°C]	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	
	pm [bar(a)]	--	--	--	--	--	--	--	
	Qsc [kW]	--	--	--	--	--	--	--	
45°C	Q [W]	190288	156950	128346	103933	83215	65740	51098	--
	P [kW]	42,9	41,6	40,5	39,5	38,8	38,1	37,7	
	I [A]	79,1	77,4	75,9	74,7	73,6	72,9	72,3	
	COP [-]	4,44	3,77	3,17	2,63	2,15	1,72	1,36	
	mLP [kg/h]	4594	3870	3235	2680	2197	1778	1417	
	mHP [kg/h]	4594	3870	3235	2680	2197	1778	1417	
	Qac [kW]	--	--	--	--	1,84	6,64	11,29	
	tcu [°C]	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	
	pm [bar(a)]	--	--	--	--	--	--	--	
	Qsc [kW]	--	--	--	--	--	--	--	
50°C	Q [W]	178256	146622	119514	96409	76831	60346	46561	--
	P [kW]	47,0	45,7	44,6	43,7	43,0	42,5	42,1	
	I [A]	84,6	82,8	81,4	80,2	79,2	78,5	78,1	
	COP [-]	3,79	3,21	2,68	2,20	1,79	1,42	1,10	
	mLP [kg/h]	4539	3818	3185	2632	2150	1733	1373	
	mHP [kg/h]	4539	3818	3185	2632	2150	1733	1373	
	Qac [kW]	--	--	--	3,62	8,31	12,93	17,46	
	tcu [°C]	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	
	pm [bar(a)]	--	--	--	--	--	--	--	
	Qsc [kW]	--	--	--	--	--	--	--	

-- Расчет невозможен (см.сообщение в окне "точка расчета")

*в соответствии со стандартом EN12900 (10K перегрев всасываемых паров, 0K переохлаждение жидкости)

Границы применения Standard HSK7471-90



Условные обозначения

- макс. t_c для частот = 20Hz
- макс. t_c для частот = 25Hz
- макс. t_c для частот = 35Hz
- M1: Мотор 1
- - - M2: Мотор 2
- A