



Выбор: Полугерметичные винтовые компрессоры HS

Исходные данные

модель компрессора	HSN5343-20	Режим эксплуатации	Стандарт
Хладагент	R22	Энергоснабжение	400V-3-50Hz
Темп., используемая в расчете	Темп. "точки росы"	Полезный перегрев	100%
Переохл-е (в конденсаторе)	0 K	Дополнит. охлаждение	Автоматически
Перегрев всасыв. паров	10,00 K	Макс. темп. нагнетания	80,0 °C

Результат

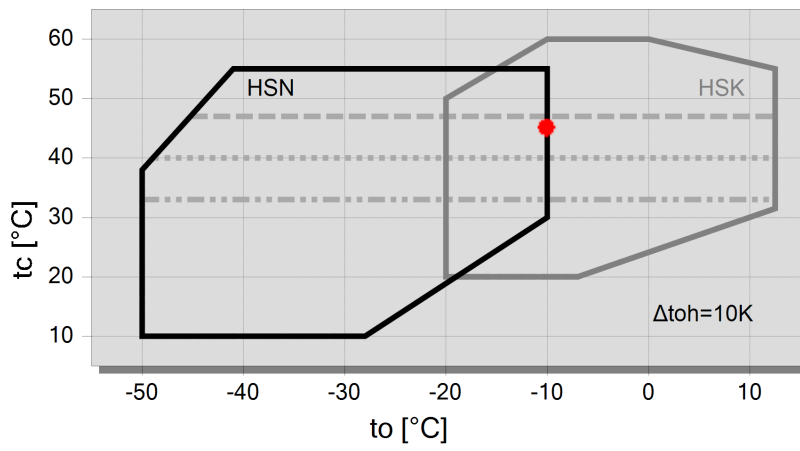
Q [W]	Холодопроизвод-сть	mHP [kg/h]	Массов. расход HP
P [kW]	Потребл. мощность	Qac [kW]	Дополнит. охлаждение
I [A]	Ток	tcu [°C]	Темп. жидкости
COP [-]	COP/КПД	pm [bar(a)]	ЕСО-давление
mLP [kg/h]	Массов. расход LP	Qsc [kW]	Произв-ть переохл-ля (ECO)

tc	to	-5°C	-10°C	-15°C	-20°C	-25°C	-30°C	-35°C	-40°C
45°C	Q [W]	--	43548	35575	28720	22865	17899	13721	10237
	P [kW]	--	19,92	19,02	18,22	17,53	16,93	16,43	16,03
	I [A]	--	33,8	32,4	31,2	30,1	29,2	28,5	27,9
	COP [-]	--	2,19	1,87	1,58	1,30	1,06	0,83	0,64
	mLP [kg/h]	--	1029	853	699	565	450	351	266
	mHP [kg/h]	--	1029	853	699	565	450	351	266
	Qac [kW]	--	8,04	8,65	9,29	9,95	10,61	11,27	11,93
	tcu [°C]	--	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0
	pm [bar(a)]	--	--	--	--	--	--	--	--
	Qsc [kW]	--	--	--	--	--	--	--	--
40°C	Q [W]	--	46522	38107	30866	24676	19422	14998	11305
	P [kW]	--	18,62	17,58	16,70	15,96	15,35	14,85	14,46
	I [A]	--	31,8	30,2	28,9	27,8	26,9	26,2	25,6
	COP [-]	--	2,50	2,17	1,85	1,55	1,27	1,01	0,78
	mLP [kg/h]	--	1053	875	719	583	466	366	280
	mHP [kg/h]	--	1053	875	719	583	466	366	280
	Qac [kW]	--	5,75	6,37	7,04	7,75	8,48	9,22	9,95
	tcu [°C]	--	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0
	pm [bar(a)]	--	--	--	--	--	--	--	--
	Qsc [kW]	--	--	--	--	--	--	--	--
35°C	Q [W]	--	49381	40534	32915	26397	20860	16192	12289
	P [kW]	--	17,54	16,33	15,34	14,54	13,89	13,38	12,98
	I [A]	--	30,1	28,3	26,9	25,8	24,9	24,2	23,6
	COP [-]	--	2,82	2,48	2,15	1,82	1,50	1,21	0,95
	mLP [kg/h]	--	1074	893	735	598	480	378	292
	mHP [kg/h]	--	1074	893	735	598	480	378	292
	Qac [kW]	--	3,79	4,35	5,02	5,76	6,55	7,34	8,12
	tcu [°C]	--	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0
	pm [bar(a)]	--	--	--	--	--	--	--	--
	Qsc [kW]	--	--	--	--	--	--	--	--

-- Расчет невозможен (см.сообщение в окне "точка расчета")

*в соответствии со стандартом EN12900 (10K перегрев всасываемых паров, 0K переохладение жидкости)

Границы применения Standard HSN5343-20



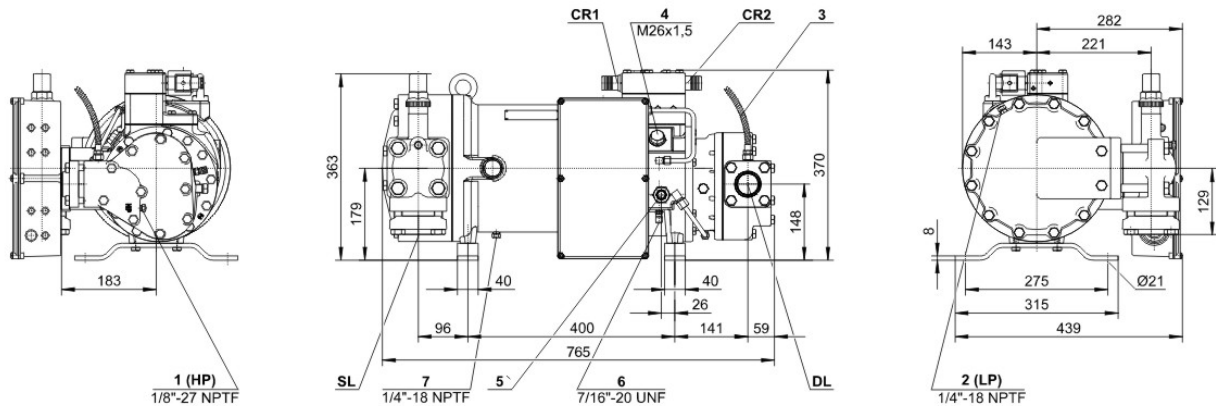
Условные обозначения

- макс. t_c для частот = 20Hz
- макс. t_c для частот = 25Hz
- макс. t_c для частот = 35Hz
- A



Технические данные: HSN5343-20

Размеры и соединения



Технические данные

Технические параметры

Объемная произв-сть (2900об/мин 50 Гц)	84 м ³ /h
Объемная произв-сть (3500об/мин 60 Гц)	101 м ³ /h
Вес	166 kg
Макс. избыточное давление (НД/ВД)	19 / 28 bar
Присоединение линии всасывания	54 mm - 2 1/8"
Присоединение линии нагнетания	42 mm - 1 5/8"
Адаптер/запорный вентиль для ECO	22 mm - 7/8" (Option)
Тип масла для R22	B150SH, B100 (Option)
Тип масла для R134a/R404A/R507A/R407A/R407F	BSE170
Тип масла для R448A/R449A/R454C	BSE170

Параметры мотора

Версия мотора	1
Напряжение мотора (др. по запросу)	380-415V PW-3-50Hz
Максимальный рабочий ток	48.0 A
Пусковой ток (ротор заблокирован)	129.0 A D / 201.0 A DD
Мах. энергопотребление	29,0 kW

Комплект поставки

Датчик температуры нагнетания	Standard
Стартовая разгрузка	Standard
Контроль расхода масла	SE-B3 (Standard)
Защита мотора	SE-E1 (Standard), SE-E3 (Standard for 660-690V)
Запорный вентиль на всасывании	Standard
Регулирование производительности	100-85-55% (Standard)
Класс защиты	IP54

Доступные опции

Запорный вентиль на нагнетании	Option
ECO-присоединение с запорным вентилем	Option
Защита мотора	

Измерения шумовых параметров

Уровень звуковой мощности (-35°C/40°C) @50Гц	82,5 dB(A)
Уровень звукового давления @1м (-35°C/40°C) @50Гц	74,5 dB(A)



Полугерметичные винтовые компрессоры HS

HSK = применяется для кондиционирования и среднетемпературного охлаждения:

HSN = применяется для низкотемпературного охлаждения:

Указание относительно границ области применения (см. Техническая информация - Границы области применения)

- * Диаграммы действительны для стандартного режима работы и работы в условиях полной нагрузки
- * В условиях высокого давления режим частичной загрузки ограничен (см. Границы области применения в руководстве по проектированию SH-100)
- * В режиме работы с экономайзером максимально допустимая температура испарения смещается на 10 К вниз, из-за существующей опасности избыточной компрессии и перегрузки мотора из-за высокого расхода хладагента. При изменении температуры испарения с высокой на более низкую порт экономайзера должен оставаться закрытым до тех пор, пока температура не опустится ниже максимально допустимой и не будет достигнут стабильный режим работы (например, управление портом экономайзера через реле низкого давления). О возможности использования системы экономайзера в условиях высокой температуры испарения следует проконсультироваться со специалистами "БИТЦЕР".

HS 64/74

- * Регулирование производительности компрессоров в режиме работы с экономайзером ограничивается одной ступенью регулирования производительности (CR 75%).

По вопросам настройки режимов работы и особенностей конструкции системы следует проконсультироваться со специалистами "БИТЦЕР".

Данные по звуковому воздействию

Данные справедливы при эксплуатации на 50Гц (IP-агрегаты на 60Гц) и R404A.

Уровень звукового давления: значения справедливы при измерении на открытой местности при полусферическом распространении звука с расстояния 1 м от источника. Подробнее смотрите Техническую Информацию "Шумовые параметры".

Данные по производительности сертифицированные ASERCOM

ASERCOM - Ассоциация Европейских производителей компонентов холодильного оборудования проводит сертификацию данных по производительности компрессоров. Высокий уровень этой сертификации обеспечивается и поддерживается:

- * проверками достоверности данных, проводимыми экспертами,
- * регулярными измерениями, проводимыми независимыми институтами.

Необходимость приложения значительных усилий для сертификации объясняет ограниченное количество сертифицированных моделей. В связи с этим, пока не все модели компрессоров BITZER на сегодня сертифицированы. В программе вы увидите специальный знак в окне результатов расчёта соответствующего компрессора справа внизу под таблицей, а также в распечатке расчётных данных. Список всех сертифицированных компрессоров, а также подробную информацию о комитете ASERCOM вы сможете посмотреть на сайте.

Обозначения присоединительных штуцеров на изображениях в окне меню "Тех. Данные/Размеры":

- 1 Реле высокого давления (HP)
 - 1a Дополнительный штуцер высокого давления
 - 1b Присоединение для датчика высокого давления (HP)
- 2 Реле низкого давления (LP)
 - 2a Дополнительный штуцер низкого давления
 - 2b Присоединение для датчика низкого давления (LP)
- 3 Присоединение для датчика температуры нагнетаемого газа (HP)
- 4 Присоединение для экономайзера (ECO)
HS.85: ECO-адаптер с соединительным патрубком (опция)
- 5 Присоединение впрыска масла
- 6 Присоединение для замера давления масла у HS.85 и OS.85:
Слив масла (корпус компрессора)
- 7 Слив масла (моторная часть корпуса)
 - 7a Слив масла (фильтр всасываемого газа)



- 7b Слив масла из полости за сальником вала (сервисное присоединение)
 - 7c Трубка слива масла (сальник вала)
 - 8 Резьбовое отверстие для крепления опоры
 - 9 Резьбовое отверстие для фиксации патрубка (ЕСО и линии LI)
 - 10 Сервисный штуцер (масляный фильтр)
 - 11 Слив масла (масляный фильтр)
 - 12 Мониторинг маслопускного клапана
 - 13 Контроль масляного фильтра
 - 14 Реле протока масла
 - 15 Винт заземления корпуса
 - 16 Предохранительный клапан давления (камера масляного фильтра)
 - 17 Сервисный штуцер для сальника вала
 - 18 Жидкостной впрыск (LI)
 - 19 Модуль управления
 - 20 Индикатор положения золотника
 - 21 Датчик уровня масла
 - 22 Присоединение для трансмиттера давления масла
 - 23 Подключение для возврата масла и газа (для систем с затопленным испарителем, адаптер - опция)
 - 24 Доступ к ограничителю циркуляции масла
 - SL Линия всасывания
 - DL Линия нагнетания
- Размеры с допусками по EN ISO 13920-B.