



Выбор: Полугерметичные винтовые компрессоры HS

Исходные данные

модель компрессора	HSN7461-70	Режим эксплуатации	Стандарт
Хладагент	R404A	Энергоснабжение	400V-3-50Hz
Темп., используемая в расчете	Темп. "точки росы"	Полезный перегрев	100%
Переохл-е (в конденсаторе)	0 K	Дополнит. охлаждение	Автоматически
Перегрев всасыв. паров	10,00 K	Макс. темп. нагнетания	80,0 °C

Результат

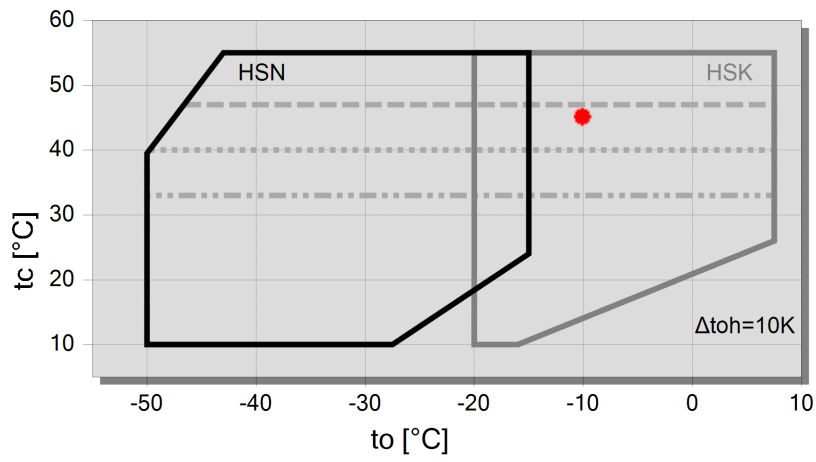
Q [W]	Холодопроизвод-сть	mHP [kg/h]	Массов. расход HP
P [kW]	Потребл. мощность	Qac [kW]	Дополнит. охлаждение
I [A]	Ток	tcu [°C]	Темп. жидкости
COP [-]	COP/КПД	pm [bar(a)]	ЕСО-давление
mLP [kg/h]	Массов. расход LP	Qsc [kW]	Произв-ть переохл-ля (ECO)

tc	to	-5°C	-10°C	-15°C	-20°C	-25°C	-30°C	-35°C	-40°C
45°C	Q [W]	--	--	98465	78640	62021	48203	36821	27543
	P [kW]	--	--	57,2	54,5	52,0	49,7	47,6	45,7
	I [A]	--	--	91,3	87,3	83,5	80,1	77,0	74,3
	COP [-]	--	--	1,72	1,44	1,19	0,97	0,77	0,60
	mLP [kg/h]	--	--	3596	2962	2413	1940	1536	1192
	mHP [kg/h]	--	--	3596	2962	2413	1940	1536	1192
	Qac [kW]	--	--	--	2,08	7,26	12,07	16,49	20,5
	tcu [°C]	--	--	44,7	44,7	44,7	44,7	44,7	44,7
	pm [bar(a)]	--	--	--	--	--	--	--	--
	Qsc [kW]	--	--	--	--	--	--	--	--
40°C	Q [W]	--	--	108300	86902	68899	53869	41428	31231
	P [kW]	--	--	52,6	50,0	47,5	45,3	43,2	41,4
	I [A]	--	--	84,5	80,6	76,9	73,6	70,6	67,9
	COP [-]	--	--	2,06	1,74	1,45	1,19	0,96	0,75
	mLP [kg/h]	--	--	3641	3006	2455	1980	1573	1227
	mHP [kg/h]	--	--	3641	3006	2455	1980	1573	1227
	Qac [kW]	--	--	--	--	--	5,21	10,03	14,43
	tcu [°C]	--	--	39,6	39,6	39,6	39,6	39,6	39,6
	pm [bar(a)]	--	--	--	--	--	--	--	--
	Qsc [kW]	--	--	--	--	--	--	--	--
35°C	Q [W]	--	--	117570	94691	75379	59196	45744	34662
	P [kW]	--	--	48,7	46,1	43,6	41,4	39,4	37,7
	I [A]	--	--	78,6	74,7	71,2	68,0	65,1	62,5
	COP [-]	--	--	2,42	2,06	1,73	1,43	1,16	0,92
	mLP [kg/h]	--	--	3672	3036	2484	2008	1599	1250
	mHP [kg/h]	--	--	3672	3036	2484	2008	1599	1250
	Qac [kW]	--	--	--	--	--	--	4,56	9,30
	tcu [°C]	--	--	34,6	34,6	34,6	34,6	34,6	34,6
	pm [bar(a)]	--	--	--	--	--	--	--	--
	Qsc [kW]	--	--	--	--	--	--	--	--

-- Расчет невозможен (см.сообщение в окне "точка расчета")

*в соответствии со стандартом EN12900 (10K перегрев всасываемых паров, 0K переохладение жидкости)

Границы применения Standard HSN7461-70



Условные обозначения

- макс. t_c для частот = 20Hz
- макс. t_c для частот = 25Hz
- макс. t_c для частот = 35Hz
- A