

BITZER Software v6.17.9 rev2773

# Предварительный расчет Промышленная Холодильная Компания info@phk-holod.ru

24.10.2022 / Все данные могут быть изменены.

1/5

## Выбор: Откр-е винтов. Компрессоры OS

#### Исходные данные

модель компрессора Хладагент Темп., используемая в расчете Переохл-е (в конденсаторе)

Переохл-е (в конденсаторе)
Перегрев всасыв. паров
Режим эксплуатации

OSK5361-K R22

Темп. "точки росы" 0 К 10,00 К Стандарт Частота вращения Полезный перегрев Дополнит. охлаждение Макс. темп. нагнетания Холодопроизвод-сть

2900 /min 100% Автоматически

80,0 °C 100 %

#### Результат

 Q [W]
 Холодопроизвод-сть

 P [kW]
 Потребл. мощность

 COP [ - ]
 СОР/КПД

 mLP [kg/h]
 Массов. расход LP

 mHP [kg/h]
 Массов. расход HP

 Qac [kW]
 Дополнит. охлаждение

 tcu [°C]
 Темп. жидкости

 pm [bar(a)]
 ECO-давление

Qsc [kW] Произв-ть переохл-ля (ECO)

tc	to	10°C	5°C	0°C	-5°C	-10°C	-15°C	-20°C	-25°C
40°C	Q [W]	143311	120953	101326	84176	69264	56371	45293	
	P [kW]	26,5	25,6	24,8	24,1	23,5	23,0	22,6	
	COP [ - ]	5,41	4,72	4,08	3,49	2,95	2,45	2,00	
	mLP [kg/h]	3087	2636	2235	1880	1568	1294	1055	
	mHP [kg/h]	3087	2636	2235	1880	1568	1294	1055	
	Qac [kW]	3,37	3,89	4,53	5,29	6,19	7,26	8,50	
	tcu [°C]	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	
	pm [bar(a)]								
	Qsc [kW]								
45°C	Q [W]	135616	114197	95402	78983	64714	52382	41789	
	P [kW]	28,4	27,6	26,9	26,2	25,7	25,2	24,9	
	COP [ - ]	4,77	4,14	3,55	3,01	2,52	2,08	1,68	
	mLP [kg/h]	3043	2593	2194	1841	1529	1256	1017	
	mHP [kg/h]	3043	2593	2194	1841	1529	1256	1017	
	Qac [kW]	5,15	5,78	6,52	7,39	8,42	9,97	11,92	
	tcu [°C]	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	
	pm [bar(a)]								
	Qsc [kW]								
50°C	Q [W]	127409	106969	89032	73362	59740	47964	37845	
	P [kW]	30,5	29,8	29,2	28,6	28,1	27,8	27,5	
	COP [ - ]	4,17	3,58	3,05	2,56	2,12	1,73	1,38	
	mLP [kg/h]	2986	2539	2141	1789	1478	1205	966	
	mHP [kg/h]	2986	2539	2141	1789	1478	1205	966	
	Qac [kW]	7,28	8,04	8,90	10,41	12,21	14,04	15,90	
	tcu [°C]	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	
	pm [bar(a)]								
	Qsc [kW]								

<sup>--</sup> Расчет невозможен (см.сообщение в окне "точка расчета")

## Границы применения Standard OSK5361

<sup>\*</sup>в соответствии со стандартом EN12900 (10К перегрев всасываемых паров, 0К переохлаждение жидкости)

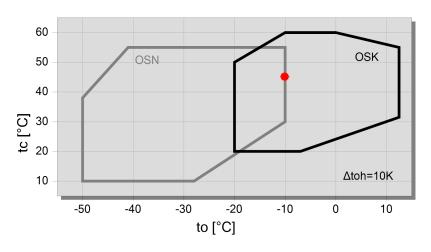


BITZER Software v6.17.9 rev2773

# Предварительный расчет Промышленная Холодильная Компания info@phk-holod.ru

24.10.2022 / Все данные могут быть изменены.

2/5



## Условные обозначения

A



BITZER Software v6.17.9 rev2773

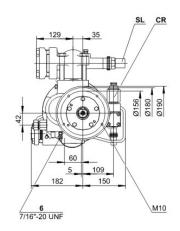
Предварительный расчет Промышленная Холодильная Компания info@phk-holod.ru

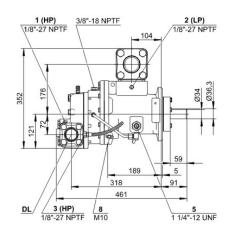
24.10.2022 / Все данные могут быть изменены.

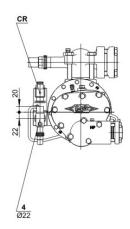
3/5

# Технические данные: OSK5361-K

#### Размеры и соединения







#### Технические данные

#### Технические параметры

Объемная произв-сть (2900об/мин 50 Гц) 118 m<sup>3</sup>/h Объемная произв-сть (3500об/мин 60 Гц) 142 m<sup>3</sup>/h

Допустимый диапазон скоростей 1450 .. 4500 min-1 Направление вращения (компрессор) rechts / clockwise

Bec

65 kg Макс. избыточное давление (НД/ВД) 19 / 28 bar Присоединение линии всасывания 54 mm - 2 1/8"

Присоединение линии всасывания (NH3) DN 50

Присоединение линии нагнетания 42 mm - 1 5/8"

**DN 40** Присоединение линии нагнетания (NH3)

B150SH, B100 (Option) Тип масла для R22 Тип масла для R134a/R404A/R507A/R407A/R407F BSE170 (Option)

#### Комплект поставки

Standard Запорный вентиль на всасывании Standard Предохранительный клапан давления Обратный клапан Standard Комплект для впрыска масла Standard Standard Встроенный маслянный фильтр discharge gas temperature monitoring SE-B3 Датчик температуры нагнетания Standard Смотровое стекло Standard Защитная заправка Standard

## Доступные опции

Option Контроль расхода масла Запорный вентиль на нагнетании Option ЕСО-присоединение с запорным вентилем Option

22 mm - 7/8" (Option) Адаптер/запорный вентиль для ЕСО

Option Кожух соединительной муфты Стартовая разгрузка Option

100-75% (Option) Регулирование производительности

Предварительный расчет Промышленная Холодильная Компания info@phk-holod.ru

BITZER Software v6.17.9 rev2773 24.10.2022 / Все данные могут быть изменены.

4/5

# Открытые винтовые компрессоры OS

**OSK =** применяется для кондиционирования и среднетемпературного охлаждения.

**OSN** = применяется для низкотемпературного охлаждения.

**OSH** = применяется для высокотемпературного охлаждения и тепловых насосов.

# Указание относительно границ области применения (см. Техническая информация - Границы области применения)

- \* Диаграммы действительны для стандартного режима работы и работы в условиях полной нагрузки
- \* В условиях высокого давления режим частичной нагрузки ограничен (см. Границы области применения в руководстве по проектированию SH-500).
- \* В режиме работы с экономайзером максимально допустимая температура испарения смещается на 10 К вниз из-за существующей опасности избыточной компрессии и перегрузки мотора из-за высокого расхода хладагента. При изменении температуры испарения с высокой на более низкую порт экономайзера должен оставаться закрытым до тех пор, пока температура не опустится ниже максимально допустимой и не будет достигнут стабильный режим работы (например, управление портом экономайзера через реле низкого давления). О возможности использование системы экономайзера в условиях высокой температуры испарения следует проконсультироваться со специалистами БИТЦЕР.

#### OS53..OS74

- \* Регулирование производительности компрессоров в режиме работы с экономайзером ограничивается одной ступенью регулирования производительности (CR 75%). При CR 50% порт экономайзера должен быть перекрыт.
- \* Комбинированный режим работы (экономайзер и CR 50%) возможен при определенных условиях. По вопросам настройки режимов работы и особенностей конструкции системы следует проконсультироваться со специалистами БИТЦЕР.

## Подбор мотора

Требуемый приводной мотор подбирается согласно условиям запуска при прямом пуске, а также при схеме запуска "звезда- треугольник" и при старте с разделенными обмотками (PW) со стартовой разгрузкой (байпас и обратный клапан). Условия старта ориентируются на последующие определенные рабочие точки, соответствующие максимальным пределам применения компрессора. Если при старте температура испарения и конденсации этой установки выше расчетной, то требуется индивидуальный подбор мотора.

Таблица температур испарения при подборе мотора						
	HH	H	M	L		
R134a	+20°C	+12,5°C	-5°C			
R404A /		+7,5°C	-5°C	-15°C		
R507A						
R22		+12,5°C	-5°C	-10°C		
R407C		+12,5°C	-5°C			
NH₃	+25°C	+12,5°C	-5°C	-10°C		

Указанные данные относятся к моторам серии IEC, в которых тяговый момент не опускается ниже 90% от уровня максимального вращательного момента. Кроме того, должны быть достигнуты, по крайней мере, следующие стартовые моменты (при прямом пуске мотора)

Если выбранный Вами мотор не отвечает этим критериям, то требуется индивидуальный подбор мотора.

#### Lubricants and additional cooling for NH3 applications

	Туре	Viscosity	Discharge gas (°C)	Oil injection (°C)
Reniso KM32	MO	32	ca. 60 max. 100	max. 50
Reniso KS46	MO	46	ca. 60 max. 80 (100 [1])	max. 60
Reniso KC68	МО	68	ca. 60 max. 80 (100 [1])	max. 60

<sup>\*</sup> Все модели компрессоров 120%



# Предварительный расчет Промышленная Холодильная Компания info@phk-holod.ru

BITZER Software v6.17.9 rev2773

24.10.2022 / Все данные могут быть изменены.

5	/	5

Reflo 68A	MO (HT)	58	ca. 60 max. 80 (100 [1])	max. 60
SHC226E	PAO	68	ca. 60 max. 80 (100 [1])	max. 60

#### [1] 100°C only after consultation with BITZER

Further information on the selection of lubricants can be found in the Application Manuals SH-500 and SH-510.

#### Обозначения присоединительных штуцеров на изображениях в окне меню "Тех. Данные/Размеры":

- 1 Реле высокого давления (НР)
- 1а Дополнительный штуцер высокого давления
- 1b Присоединение для трансдюсера высокого давления (НР)
- 2 Реле низкого давления (LP)
- 2а Дополнительный штуцер низкого давления
- 2b Присоединение для трансдюсера низкого давления (LP)
- 3 Присоединение для датчика температуры нагнетаемого газа (НР)
- 4 Присоединение для экономайзера (ЕСО)
- HS.85: ECO-адаптер с соединительным патрубком (опция)
- 5 Присоединение впрыска масла
- 6 Присоединение для замера давления масла у HS.85 и OS.85:

Слив масла (корпус компрессора)

- 7 Слив масла (моторная часть корпуса)
- 7а Слив масла (фильтр всасываемого газа)
- 7b Слив масла из полости за сальником вала (сервисное присоединение)
- 7с Трубка слива масла (сальник вала)
- 8 Резьбовое отверстие для крепления опоры
- 9 Резьбовое отверстие для фиксации патрубка (ECO и линии LI)
- 10 Сервисный штуцер (масляный фильтр)
- 11 Слив масла (масляный фильтр)
- 12 Мониторинг масловпускного клапана
- 13 Контроль масляного фильтра
- 14 Реле протока масла
- 15 Винт заземления корпуса
- 16 Предохранительный клапан давления (камера масляного фильтра)
- 17 Сервисный штуцер для сальника вала
- 18 Жидкостной впрыск (LI)
- 19 Модуль управления
- 20 Индикатор положения золотника
- 21 Датчик уровня масла
- 22 Присоединение для трансмиттера давления масла
- 23 Подключение для возврата масла и газа (для систем с затопленным испарителем, адаптер опция)
- 24 Доступ к ограничителю циркуляции масла
- SL Линия всасывания
- DL Линия нагнетания

Размеры с допусками по EN ISO 13920-B.