



HANBELL Compressor Performance Report

INPUT

Model : LBII-100PLUS
 Refrigerant : R22
 Operating mode : Standard
 Power supply : 380V-3-50Hz
 Liquid subcooling(Only 5 deg. C) : 0,1
 Suct. gas temp.(Only 5 deg. C) : 20
 Useful superheat(Only 5 deg. C) : 20
 Partial capacity load only 100%

OUTPUT

tc(deg. C)	to(deg. C)	-45	-40	-35	-30	-25	-20	-15
30	Qo(kW)	11,9	15,7	20,5	26,3	33,1	41,0	50,3
	P(kW)	13,5	14,1	14,7	15,5	16,3	17,2	18,1
	I(A)	24,1	24,9	25,8	26,9	28,1	29,5	30,9
	COP	0,877	1,119	1,394	1,698	2,030	2,387	2,770
	mLP(kg/h)	224,8	298,6	390,1	501,0	633,1	788,6	969,6
	mHP(kg/h)	224,8	298,6	390,1	501,0	633,1	788,6	969,6
	tcu(deg. C)	29,9	29,9	29,9	29,9	29,9	29,9	29,9
	Qsc(kW)							
40	pm(bar)							
	Qac(kW)	11,67	11,56	11,40	11,15	10,75	10,13	9,24
	Qo(kW)	10,1	13,7	18,0	23,2	29,4	36,5	44,7
	P(kW)	16,4	16,9	17,6	18,4	19,2	20,1	21,1
	I(A)	28,2	29,1	30,1	31,2	32,5	34,0	35,5
	COP	0,615	0,807	1,025	1,265	1,529	1,814	2,123
	mLP(kg/h)	204,8	278,6	368,5	476,3	604,0	753,5	927,3
	mHP(kg/h)	204,8	278,6	368,5	476,3	604,0	753,5	927,3
50	tcu(deg. C)	39,9	39,9	39,9	39,9	39,9	39,9	39,9
	Qsc(kW)							
	pm(bar)							
	Qac(kW)	14,90	14,92	14,89	14,81	14,59	14,20	13,58
	Qo(kW)	8,4	11,6	15,6	20,2	25,6	31,8	39,0
	P(kW)	19,6	20,2	21,0	21,9	22,9	23,9	24,9
	I(A)	33,1	34,1	35,4	36,8	38,3	40,0	41,7
	COP	0,427	0,576	0,740	0,921	1,119	1,333	1,565
	mLP(kg/h)	184,1	257,1	344,4	447,9	569,6	711,7	876,5
	mHP(kg/h)	184,1	257,1	344,4	447,9	569,6	711,7	876,5
	tcu(deg. C)	49,9	49,9	49,9	49,9	49,9	49,9	49,9
	Qsc(kW)							
	pm(bar)							
	Qac(kW)	18,51	18,75	19,00	19,19	19,33	19,29	19,09

Coefficients

	c1	c2	c3	c4	c5	c6	c7	c8	c9	c10
Qo(W)	108843	3685,04	-551,41	40,475	-26,369	-8,379	0,1128	-0,2981	-0,0577	0,0525
P(W)	18701	311,68	-65,61	-0,341	-6,855	4,417	-0,0252	-0,0093	0,0938	0,0127
F(kg/h)	1795,0	64,4694	0,6493	0,80998	-0,15562	-0,15370	0,0032823	-0,0028698	-0,0013096	0,0007598
I(A)	31,55	0,4451	-0,0890	-0,00032	-0,00930	0,00614	-0,0000368	-0,0000079	0,0001489	0,0000367