



# HANBELL Compressor Performance Report

## INPUT

Model : RC2-100B  
 Refrigerant : R22  
 Operating mode : Standard  
 Power supply : 380V-3-50Hz  
 Liquid subcooling(Only 5 deg. C) : 5  
 Suct. gas superheat(Only 5 deg. C) : 5  
 Useful superheat(Only 5 deg. C) : 5  
 Partial capacity load only 100%

## OUTPUT

tc(deg. C)	to(deg. C)	-20	-15	-10	-5	0	5	10
40	Qo(kW)	35,8	44,3	54,5	66,4	80,3	96,4	114,9
	P(kW)	19,5	20,4	21,2	22,0	22,7	23,3	23,8
	I(A)	33,3	34,6	35,8	37,0	38,1	39,0	39,8
	COP	1,832	2,177	2,571	3,023	3,542	4,139	4,830
	mLP(kg/h)	819,5	1001,0	1213,5	1490,8	1745,2	2071,1	2441,5
	mHP(kg/h)	819,5	1001,0	1213,5	1490,8	1745,2	2071,1	2441,5
	tcu(deg. C)	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0	35,0
	Qsc(kW)							
	pm(bar)							
	Qac(kW)	7,78	6,61	5,21	1,82	1,68	0,00	0,00
45	Qo(kW)	33,1	41,1	50,7	61,9	75,1	90,4	108,0
	P(kW)	21,3	22,2	23,1	24,0	24,8	25,6	26,2
	I(A)	36,1	37,4	38,8	40,2	41,4	42,6	43,5
	COP	1,553	1,849	2,188	2,578	3,024	3,538	4,129
	mLP(kg/h)	791,5	968,3	1176,1	1449,3	1699,0	2021,0	2388,0
	mHP(kg/h)	791,5	968,3	1176,1	1449,3	1699,0	2021,0	2388,0
	tcu(deg. C)	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0
	Qsc(kW)							
	pm(bar)							
	Qac(kW)	10,51	9,58	8,46	5,42	5,51	3,65	1,50
50	Qo(kW)	30,3	37,7	46,6	57,2	69,6	84,1	100,8
	P(kW)	23,3	24,3	25,3	26,3	27,2	28,0	28,8
	I(A)	39,0	40,6	42,1	43,7	45,1	46,5	47,6
	COP	1,302	1,554	1,844	2,177	2,560	3,000	3,506
	mLP(kg/h)	756,5	927,6	1129,7	1397,5	1641,8	1958,9	2321,5
	mHP(kg/h)	756,5	927,6	1129,7	1397,5	1641,8	1958,9	2321,5
	tcu(deg. C)	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0
	Qsc(kW)							
	pm(bar)							
	Qac(kW)	13,52	12,87	12,06	9,40	9,77	8,29	6,58

## Coefficients

	c1	c2	c3	c4	c5	c6	c7	c8	c9	c10
Qo(W)	111103	3988,15	-520,00	53,491	-19,934	-6,385	0,2624	-0,2454	-0,1231	0,0037
P(W)	12837	64,65	73,73	-2,925	-0,390	4,468	-0,0370	0,0261	0,0528	-0,0041
F(kg/h)	1840,0	62,5321	3,4044	0,81449	0,08977	-0,12263	0,0040803	-0,0004602	-0,0032879	-0,0004226
I(A)	23,62	0,0651	0,0952	-0,00432	0,00030	0,00640	-0,0000549	0,0000423	0,0000817	0,0000063