



HANBELL Compressor Performance Report

INPUT

Model : RC2-100DL
 Refrigerant : R22
 Operating mode : Standard
 Power supply : 380V-3-50Hz
 Liquid subcooling(Only 5 deg. C) : 0
 Suct. gas temp.(Only 5 deg. C) : 20
 Useful superheat(Only 5 deg. C) : 20
 Partial capacity load only 100%

OUTPUT

tc(deg. C)	to(deg. C)	-25	-20	-15	-10	-5	0	5
40	Qo(kW)	30,8	38,5	47,7	58,4	72,2	84,7	100,4
	P(kW)	21,3	22,0	22,3	22,5	22,6	23,0	24,2
	I(A)	36,3	37,5	38,1	38,3	38,6	39,3	41,3
	COP	1,449	1,752	2,134	2,599	3,197	3,681	4,148
	mLP(kg/h)	654,7	805,5	981,4	1184,3	1408,8	1669,1	1949,1
	mHP(kg/h)	654,7	805,5	981,4	1184,3	1408,8	1669,1	1949,1
	tcu(deg. C)	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0
	Qsc(kW)							
45	pm(bar)							
	Qac(kW)	13,25	12,62	11,61	10,31	9,01	7,97	7,82
	Qo(kW)	29,2	36,7	45,7	56,3	69,8	81,9	96,9
	P(kW)	23,1	23,9	24,3	24,5	24,7	25,2	26,6
	I(A)	39,5	40,8	41,5	41,8	42,2	43,1	45,3
	COP	1,261	1,537	1,882	2,296	2,825	3,244	3,650
	mLP(kg/h)	647,0	802,1	982,6	1189,8	1418,7	1679,3	1958,6
	mHP(kg/h)	647,0	802,1	982,6	1189,8	1418,7	1679,3	1958,6
50	tcu(deg. C)	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0	45,0
	Qsc(kW)							
	pm(bar)							
	Qac(kW)	15,62	15,13	14,24	13,08	12,00	11,25	11,41
	Qo(kW)	--	35,0	43,9	54,3	67,6	79,2	93,7
	P(kW)		26,0	26,5	26,8	27,1	27,8	29,2
	I(A)		44,5	45,3	45,8	46,3	47,4	49,9
	COP		1,345	1,656	2,024	2,490	2,851	3,204
50	mLP(kg/h)		801,1	987,4	1199,8	1434,3	1696,2	1975,6
	mHP(kg/h)		801,1	987,4	1199,8	1434,3	1696,2	1975,6
	tcu(deg. C)		50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0
	Qsc(kW)							
	pm(bar)							
	Qac(kW)		17,91	17,18	16,24	15,38	14,95	15,47

Coefficients

	c1	c2	c3	c4	c5	c6	c7	c8	c9	c10
Qo(W)	106292	3926,50	-510,86	54,378	-21,268	-5,502	0,2723	-0,2792	-0,1183	-0,0042
P(W)	13438	67,68	77,18	-3,062	-0,408	4,677	-0,0387	0,0273	0,0553	-0,0043
F(kg/h)	1742,3	67,8727	1,0005	1,08626	0,01997	-0,06445	0,0069957	-0,0011938	-0,0027093	-0,0007657
I(A)	26,56	0,0882	0,1162	-0,00466	-0,00174	0,00489	-0,0000516	0,0000563	0,0001187	0,0000284