



Табличные расчеты - Н

Ввод

Модель	H101CS
Хладагент	R22
Ссылка на темп-ру	Темп-ра точки росы
Температура всасывания	20.0 °C
Темп-ра газа на выходе из испарителя	20.0 °C
Переохлаждение жидкости	0.0 K
Эл.напряжение/фаза/частота	380-420 V / 3 / 50 Hz

Холодопроизв-ть - Произв-ть испарителя [W]

	Te = 0.0	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0
Tc = 35.0		4367	3592	2920	2341	1846	1426
Tc = 40.0		4131	3390	2748	2195	1722	1321
Tc = 45.0		3895	3188	2576	2049	1599	1216
Tc = 50.0			2987	2405	1905	1477	1112
Tc = 55.0			2788	2235	1761	1355	1009
Tc = 60.0				2068	1619		
Tc = 65.0							

Холодопроизв-ть - Произв-ть компрессора [W]

	Te = 0.0	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0
Tc = 35.0		4367	3592	2920	2341	1846	1426
Tc = 40.0		4131	3390	2748	2195	1722	1321
Tc = 45.0		3895	3188	2576	2049	1599	1216
Tc = 50.0			2987	2405	1905	1477	1112
Tc = 55.0			2788	2235	1761	1355	1009
Tc = 60.0				2068	1619		
Tc = 65.0							



Потребляемая мощность [kW]

	Te = 0.0	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0
Tc = 35.0		1.38	1.31	1.22	1.12	1.02	0.91
Tc = 40.0		1.52	1.41	1.30	1.18	1.06	0.93
Tc = 45.0		1.63	1.50	1.37	1.22	1.08	0.95
Tc = 50.0			1.58	1.42	1.26	1.10	0.95
Tc = 55.0			1.65	1.46	1.29	1.11	0.95
Tc = 60.0				1.50	1.30		
Tc = 65.0							

Потребляемый эл. ток [A]

	Te = 0.0	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0
Tc = 35.0		2.5	2.5	2.3	2.2	2.1	2.0
Tc = 40.0		2.7	2.6	2.4	2.3	2.2	2.0
Tc = 45.0		2.9	2.7	2.5	2.3	2.2	2.0
Tc = 50.0			2.8	2.6	2.4	2.2	2.0
Tc = 55.0			2.9	2.7	2.4	2.2	2.0
Tc = 60.0				2.7	2.4		
Tc = 65.0							

Массовый расход [kg/h]

	Te = 0.0	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0
Tc = 35.0		88.2	72.1	58.3	46.5	36.6	28.3
Tc = 40.0		86.6	70.6	56.9	45.3	35.4	27.2
Tc = 45.0		84.9	69.1	55.5	44.0	34.2	26.0
Tc = 50.0			67.5	54.1	42.6	32.9	24.8
Tc = 55.0			65.9	52.6	41.2	31.6	23.5
Tc = 60.0				51.0	39.7		
Tc = 65.0							