



Табличные расчеты - H

Ввод

Модель	H350SB
Хладагент	R22
Ссылка на темп-ру	Темп-ра точки росы
Температура всасывания	20.0 °C
Темп-ра газа на выходе из испарителя	20.0 °C
Переохлаждение жидкости	0.0 K
Эл.напряжение/фаза/частота	380-420 V / 3 / 50 Hz

Холодопроизв-ть - Произв-ть испарителя [W]

	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0	Te = -35.0
Tc = 35.0				5488	4313	3318	2485
Tc = 40.0				5084	3970	3029	2242
Tc = 45.0				4683	3631	2743	2003
Tc = 50.0				4287	3296	2463	1769
Tc = 55.0				3898	2968	2189	
Tc = 60.0							
Tc = 65.0							

Холодопроизв-ть - Произв-ть компрессора [W]

	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0	Te = -35.0
Tc = 35.0				5488	4313	3318	2485
Tc = 40.0				5084	3970	3029	2242
Tc = 45.0				4683	3631	2743	2003
Tc = 50.0				4287	3296	2463	1769
Tc = 55.0				3898	2968	2189	
Tc = 60.0							
Tc = 65.0							



Потребляемая мощность [kW]

	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0	Te = -35.0
Tc = 35.0				2.56	2.31	2.08	1.88
Tc = 40.0				2.64	2.38	2.15	1.93
Tc = 45.0				2.78	2.50	2.25	2.01
Tc = 50.0				2.99	2.69	2.41	2.14
Tc = 55.0				3.27	2.94	2.63	
Tc = 60.0							
Tc = 65.0							

Потребляемый эл. ток [A]

	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0	Te = -35.0
Tc = 35.0				5.1	4.8	4.5	4.3
Tc = 40.0				5.2	4.9	4.6	4.4
Tc = 45.0				5.3	5.0	4.7	4.5
Tc = 50.0				5.6	5.2	4.9	4.6
Tc = 55.0				6.0	5.5	5.1	
Tc = 60.0							
Tc = 65.0							

Массовый расход [kg/h]

	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0	Te = -35.0
Tc = 35.0				109.0	85.3	65.4	48.9
Tc = 40.0				104.8	81.5	62.0	45.7
Tc = 45.0				100.4	77.5	58.3	42.5
Tc = 50.0				95.8	73.3	54.6	39.1
Tc = 55.0				91.0	69.0	50.7	
Tc = 60.0							
Tc = 65.0							