



Табличные расчеты - H

Ввод

Модель	H101CC
Хладагент	R22
Ссылка на темп-ру	Темп-ра точки росы
Температура всасывания	20.0 °C
Темп-ра газа на выходе из испарителя	20.0 °C
Переохлаждение жидкости	0.0 K
Эл.напряжение/фаза/частота	380-420 V / 3 / 50 Hz

Холодопроизв-ть - Произв-ть испарителя [W]

	Te = 0.0	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0
Tc = 35.0	4455	3693	3033	2463	1973	1554	1195
Tc = 40.0	4187	3468	2844	2305	1840	1441	1096
Tc = 45.0	3925	3247	2659	2150	1711	1331	1000
Tc = 50.0	3668	3032	2479	2001	1586	1225	906
Tc = 55.0	3418	2822	2305	1856	1465	1122	817
Tc = 60.0		2618	2136	1716	1349		
Tc = 65.0							

Холодопроизв-ть - Произв-ть компрессора [W]

	Te = 0.0	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0
Tc = 35.0	4455	3693	3033	2463	1973	1554	1195
Tc = 40.0	4187	3468	2844	2305	1840	1441	1096
Tc = 45.0	3925	3247	2659	2150	1711	1331	1000
Tc = 50.0	3668	3032	2479	2001	1586	1225	906
Tc = 55.0	3418	2822	2305	1856	1465	1122	817
Tc = 60.0		2618	2136	1716	1349		
Tc = 65.0							



Потребляемая мощность [kW]

	Te = 0.0	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0
Tc = 35.0	1.24	1.19	1.13	1.05	0.96	0.86	0.77
Tc = 40.0	1.35	1.28	1.20	1.10	1.00	0.89	0.80
Tc = 45.0	1.46	1.37	1.26	1.15	1.04	0.93	0.83
Tc = 50.0	1.56	1.45	1.33	1.20	1.08	0.96	0.86
Tc = 55.0	1.65	1.52	1.39	1.25	1.12	1.00	0.90
Tc = 60.0		1.60	1.45	1.30	1.17		
Tc = 65.0							

Потребляемый эл. ток [A]

	Te = 0.0	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0
Tc = 35.0	2.4	2.3	2.2	2.1	2.0	1.9	1.9
Tc = 40.0	2.5	2.4	2.3	2.2	2.1	2.0	1.9
Tc = 45.0	2.6	2.5	2.4	2.3	2.1	2.0	1.9
Tc = 50.0	2.8	2.6	2.5	2.3	2.2	2.0	1.9
Tc = 55.0	2.9	2.7	2.6	2.4	2.2	2.1	2.0
Tc = 60.0		2.8	2.6	2.4	2.3		
Tc = 65.0							

Массовый расход [kg/h]

	Te = 0.0	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0
Tc = 35.0	90.6	74.5	60.8	49.2	39.2	30.6	23.1
Tc = 40.0	88.4	72.6	59.2	47.7	37.9	29.5	22.1
Tc = 45.0	86.2	70.8	57.6	46.3	36.7	28.4	21.0
Tc = 50.0	84.1	68.9	56.0	44.9	35.5	27.3	20.0
Tc = 55.0	82.0	67.1	54.4	43.6	34.3	26.2	19.0
Tc = 60.0		65.4	52.9	42.2	33.1		
Tc = 65.0							