



Табличные расчеты - H

Ввод

Модель	H1501CS
Хладагент	R22
Ссылка на темп-ру	Темп-ра точки росы
Температура всасывания	20.0 °C
Темп-ра газа на выходе из испарителя	20.0 °C
Переохлаждение жидкости	0.0 K
Эл.напряжение/фаза/частота	380-420 V / 3 / 50 Hz

Холодопроизв-ть - Произв-ть испарителя [W]

	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0	Te = -35.0
Tc = 35.0	39764	32849	26834	21644	17203	13435	10266
Tc = 40.0	37488	30860	25102	20138	15893	12291	9256
Tc = 45.0	35159	28820	23320	18583	14535	11100	8201
Tc = 50.0	32780	26731	21490	16983	13133	9865	7103
Tc = 55.0	30354	24596	19616	15339	11689	8590	5966
Tc = 60.0	27884	22419	17701	13655			
Tc = 65.0							

Холодопроизв-ть - Произв-ть компрессора [W]

	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0	Te = -35.0
Tc = 35.0	39764	32849	26834	21644	17203	13435	10266
Tc = 40.0	37488	30860	25102	20138	15893	12291	9256
Tc = 45.0	35159	28820	23320	18583	14535	11100	8201
Tc = 50.0	32780	26731	21490	16983	13133	9865	7103
Tc = 55.0	30354	24596	19616	15339	11689	8590	5966
Tc = 60.0	27884	22419	17701	13655			
Tc = 65.0							



Потребляемая мощность [kW]

	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0	Te = -35.0
Tc = 35.0	11.58	10.74	9.90	9.05	8.20	7.35	6.48
Tc = 40.0	12.28	11.36	10.43	9.51	8.58	7.64	6.70
Tc = 45.0	12.96	11.94	10.93	9.92	8.91	7.89	6.87
Tc = 50.0	13.62	12.51	11.41	10.31	9.22	8.12	7.01
Tc = 55.0	14.30	13.10	11.91	10.72	9.53	8.35	7.16
Tc = 60.0	15.01	13.72	12.43	11.15			
Tc = 65.0							

Потребляемый эл. ток [A]

	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0	Te = -35.0
Tc = 35.0	20.0	18.7	17.6	16.4	15.2	14.1	13.0
Tc = 40.0	21.0	19.6	18.3	17.0	15.7	14.5	13.3
Tc = 45.0	22.0	20.5	19.0	17.6	16.2	14.8	13.5
Tc = 50.0	22.9	21.3	19.7	18.1	16.6	15.1	13.7
Tc = 55.0	24.0	22.2	20.4	18.7	17.0	15.4	13.9
Tc = 60.0	25.0	23.1	21.2	19.3			
Tc = 65.0							

Массовый расход [kg/h]

	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0	Te = -35.0
Tc = 35.0	803.2	659.2	535.4	429.8	340.3	265.1	202.2
Tc = 40.0	786.0	642.9	519.9	415.0	326.2	251.5	189.0
Tc = 45.0	766.7	624.6	502.5	398.3	310.2	236.1	174.0
Tc = 50.0	745.4	604.3	483.0	379.6	292.1	218.5	156.9
Tc = 55.0	721.7	581.6	461.2	358.6	271.8	198.8	137.7
Tc = 60.0	695.6	556.4	436.9	335.1			
Tc = 65.0							