



## Табличные расчеты - H

### Ввод

Модель	H151CC
Хладагент	R22
Ссылка на темп-ру	Темп-ра точки росы
Температура всасывания	20.0 °C
Темп-ра газа на выходе из испарителя	20.0 °C
Переохлаждение жидкости	0.0 K
Эл.напряжение/фаза/частота	380-420 V / 3 / 50 Hz

### Холодопроизв-ть - Произв-ть испарителя [W]

	Te = 0.0	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0
Tc = 35.0	5310	4402	3614	2935	2352	1852	1424
Tc = 40.0	4991	4133	3389	2747	2193	1717	1306
Tc = 45.0	4678	3870	3169	2563	2039	1586	1191
Tc = 50.0	4372	3613	2955	2385	1890	1459	1080
Tc = 55.0	4073	3363	2747	2212	1746	1337	973
Tc = 60.0		3121	2546	2045	1607		
Tc = 65.0							

### Холодопроизв-ть - Произв-ть компрессора [W]

	Te = 0.0	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0
Tc = 35.0	5310	4402	3614	2935	2352	1852	1424
Tc = 40.0	4991	4133	3389	2747	2193	1717	1306
Tc = 45.0	4678	3870	3169	2563	2039	1586	1191
Tc = 50.0	4372	3613	2955	2385	1890	1459	1080
Tc = 55.0	4073	3363	2747	2212	1746	1337	973
Tc = 60.0		3121	2546	2045	1607		
Tc = 65.0							



### Потребляемая мощность [kW]

	Te = 0.0	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0
Tc = 35.0	1.44	1.39	1.32	1.22	1.12	1.01	0.90
Tc = 40.0	1.58	1.50	1.40	1.29	1.17	1.05	0.93
Tc = 45.0	1.70	1.60	1.48	1.35	1.21	1.08	0.97
Tc = 50.0	1.82	1.69	1.55	1.40	1.26	1.13	1.01
Tc = 55.0	1.93	1.78	1.62	1.46	1.31	1.17	1.05
Tc = 60.0		1.87	1.69	1.52	1.36		
Tc = 65.0							

### Потребляемый эл. ток [A]

	Te = 0.0	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0
Tc = 35.0	2.7	2.7	2.6	2.5	2.3	2.2	2.1
Tc = 40.0	2.9	2.8	2.7	2.5	2.4	2.3	2.1
Tc = 45.0	3.1	2.9	2.8	2.6	2.4	2.3	2.2
Tc = 50.0	3.2	3.0	2.9	2.7	2.5	2.3	2.2
Tc = 55.0	3.4	3.2	3.0	2.7	2.6	2.4	2.3
Tc = 60.0		3.3	3.0	2.8	2.6		
Tc = 65.0							

### Массовый расход [kg/h]

	Te = 0.0	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0
Tc = 35.0	108.0	88.8	72.5	58.6	46.7	36.4	27.4
Tc = 40.0	105.4	86.6	70.5	56.9	45.2	35.1	26.2
Tc = 45.0	102.8	84.4	68.6	55.2	43.7	33.7	25.0
Tc = 50.0	100.3	82.2	66.7	53.5	42.2	32.4	23.8
Tc = 55.0	97.8	80.0	64.9	51.9	40.8	31.2	22.6
Tc = 60.0		77.9	63.1	50.4	39.5		
Tc = 65.0							