



Табличные расчеты - Н

Ввод

Модель	H201CC
Хладагент	R22
Ссылка на темп-ру	Темп-ра точки росы
Температура всасывания	20.0 °C
Темп-ра газа на выходе из испарителя	20.0 °C
Переохлаждение жидкости	0.0 K
Эл.напряжение/фаза/частота	380-420 V / 3 / 50 Hz

Холодопроизв-ть - Произв-ть испарителя [W]

	Te = 0.0	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0
Tc = 35.0	7253	6013	4937	4010	3213	2531	1946
Tc = 40.0	6817	5645	4629	3752	2996	2346	1785
Tc = 45.0	6389	5286	4329	3501	2786	2167	1628
Tc = 50.0	5972	4935	4036	3257	2582	1994	1476
Tc = 55.0	5563	4594	3752	3021	2385	1826	1329
Tc = 60.0	5166	4262	3477	2793	2195		
Tc = 65.0							

Холодопроизв-ть - Произв-ть компрессора [W]

	Te = 0.0	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0
Tc = 35.0	7253	6013	4937	4010	3213	2531	1946
Tc = 40.0	6817	5645	4629	3752	2996	2346	1785
Tc = 45.0	6389	5286	4329	3501	2786	2167	1628
Tc = 50.0	5972	4935	4036	3257	2582	1994	1476
Tc = 55.0	5563	4594	3752	3021	2385	1826	1329
Tc = 60.0	5166	4262	3477	2793	2195		
Tc = 65.0							



Потребляемая мощность [kW]

	Te = 0.0	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0
Tc = 35.0	1.98	1.91	1.80	1.67	1.53	1.38	1.24
Tc = 40.0	2.16	2.05	1.92	1.76	1.60	1.43	1.28
Tc = 45.0	2.33	2.19	2.02	1.84	1.66	1.49	1.33
Tc = 50.0	2.49	2.31	2.12	1.92	1.72	1.54	1.38
Tc = 55.0	2.64	2.43	2.21	2.00	1.79	1.60	1.44
Tc = 60.0	2.78	2.55	2.31	2.07	1.86		
Tc = 65.0							

Потребляемый эл. ток [A]

	Te = 0.0	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0
Tc = 35.0	3.8	3.7	3.6	3.5	3.3	3.2	3.0
Tc = 40.0	4.0	3.9	3.7	3.6	3.4	3.2	3.1
Tc = 45.0	4.2	4.1	3.9	3.6	3.4	3.3	3.1
Tc = 50.0	4.4	4.2	4.0	3.7	3.5	3.3	3.2
Tc = 55.0	4.6	4.4	4.1	3.8	3.6	3.4	3.2
Tc = 60.0	4.8	4.5	4.2	3.9	3.7		
Tc = 65.0							

Массовый расход [kg/h]

	Te = 0.0	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0
Tc = 35.0	147.5	121.3	99.0	80.0	63.7	49.7	37.3
Tc = 40.0	143.9	118.3	96.4	77.7	61.7	47.8	35.6
Tc = 45.0	140.4	115.2	93.7	75.4	59.6	46.0	33.9
Tc = 50.0	137.0	112.2	91.1	73.1	57.6	44.2	32.3
Tc = 55.0	133.6	109.3	88.6	70.9	55.7	42.5	30.7
Tc = 60.0	130.3	106.5	86.1	68.7	53.8		
Tc = 65.0							