



Табличные расчеты - Н

Ввод

Модель	H281CC
Хладагент	R22
Ссылка на темп-ру	Темп-ра точки росы
Температура всасывания	20.0 °C
Темп-ра газа на выходе из испарителя	20.0 °C
Переохлаждение жидкости	0.0 K
Эл.напряжение/фаза/частота	380-420 V / 3 / 50 Hz

Холодопроизв-ть - Произв-ть испарителя [W]

	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0	Te = -35.0
Tc = 35.0	7641	6274	5095	4083	3216	2473	1834
Tc = 40.0	7174	5883	4768	3808	2982	2268	1646
Tc = 45.0	6717	5501	4449	3540	2754	2069	1463
Tc = 50.0	6272	5129	4139	3281	2534	1875	1285
Tc = 55.0	5838	4768	3839	3031	2321	1689	
Tc = 60.0	5416	4418	3550	2790			
Tc = 65.0							

Холодопроизв-ть - Произв-ть компрессора [W]

	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0	Te = -35.0
Tc = 35.0	7641	6274	5095	4083	3216	2473	1834
Tc = 40.0	7174	5883	4768	3808	2982	2268	1646
Tc = 45.0	6717	5501	4449	3540	2754	2069	1463
Tc = 50.0	6272	5129	4139	3281	2534	1875	1285
Tc = 55.0	5838	4768	3839	3031	2321	1689	
Tc = 60.0	5416	4418	3550	2790			
Tc = 65.0							



Потребляемая мощность [kW]

	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0	Te = -35.0
Tc = 35.0	2.43	2.30	2.14	1.98	1.82	1.69	1.60
Tc = 40.0	2.61	2.45	2.28	2.10	1.94	1.82	1.75
Tc = 45.0	2.78	2.59	2.40	2.22	2.07	1.96	1.91
Tc = 50.0	2.93	2.73	2.52	2.34	2.20	2.10	2.08
Tc = 55.0	3.07	2.85	2.64	2.47	2.33	2.27	
Tc = 60.0	3.20	2.97	2.76	2.59			
Tc = 65.0							

Потребляемый эл. ток [A]

	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0	Te = -35.0
Tc = 35.0	5.2	5.0	4.9	4.7	4.6	4.5	4.5
Tc = 40.0	5.3	5.2	5.0	4.9	4.7	4.6	4.6
Tc = 45.0	5.5	5.3	5.1	5.0	4.8	4.7	4.7
Tc = 50.0	5.7	5.5	5.3	5.1	4.9	4.9	4.8
Tc = 55.0	5.9	5.6	5.4	5.2	5.1	5.0	
Tc = 60.0	6.0	5.7	5.5	5.3			
Tc = 65.0							

Массовый расход [kg/h]

	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0	Te = -35.0
Tc = 35.0	154.2	125.9	101.7	81.1	63.3	47.7	33.6
Tc = 40.0	150.3	122.5	98.8	78.5	61.0	45.6	31.5
Tc = 45.0	146.4	119.1	95.8	75.9	58.7	43.4	29.5
Tc = 50.0	142.6	115.8	93.0	73.4	56.4	41.3	27.5
Tc = 55.0	138.9	112.6	90.1	70.9	54.2	39.3	
Tc = 60.0	135.3	109.5	87.4	68.5			
Tc = 65.0							