



Табличные расчеты - Н

Ввод

Модель	H290CS
Хладагент	R22
Ссылка на темп-ру	Темп-ра точки росы
Температура всасывания	20.0 °C
Темп-ра газа на выходе из испарителя	20.0 °C
Переохлаждение жидкости	0.0 K
Эл.напряжение/фаза/частота	380-420 V / 3 / 50 Hz

Холодопроизв-ть - Произв-ть испарителя [W]

	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0	Te = -35.0
Tc = 35.0	9173	7546	6134	4919	3882	3008	2277
Tc = 40.0	8444	6918	5597	4462	3496	2681	2000
Tc = 45.0	7723	6297	5064	4008	3111	2355	1723
Tc = 50.0	7011	5683	4539	3561	2731	2033	1448
Tc = 55.0	6310	5078	4021	3120	2357	1715	
Tc = 60.0		4485	3513	2687			
Tc = 65.0							

Холодопроизв-ть - Произв-ть компрессора [W]

	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0	Te = -35.0
Tc = 35.0	9173	7546	6134	4919	3882	3008	2277
Tc = 40.0	8444	6918	5597	4462	3496	2681	2000
Tc = 45.0	7723	6297	5064	4008	3111	2355	1723
Tc = 50.0	7011	5683	4539	3561	2731	2033	1448
Tc = 55.0	6310	5078	4021	3120	2357	1715	
Tc = 60.0		4485	3513	2687			
Tc = 65.0							



Потребляемая мощность [kW]

	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0	Te = -35.0
Tc = 35.0	2.80	2.60	2.40	2.18	1.97	1.75	1.53
Tc = 40.0	2.91	2.69	2.47	2.24	2.01	1.77	1.55
Tc = 45.0	3.03	2.79	2.54	2.29	2.05	1.80	1.56
Tc = 50.0	3.14	2.88	2.62	2.35	2.09	1.82	1.57
Tc = 55.0	3.26	2.98	2.69	2.41	2.12	1.85	
Tc = 60.0		3.08	2.77	2.46			
Tc = 65.0							

Потребляемый эл. ток [A]

	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0	Te = -35.0
Tc = 35.0	5.4	5.1	4.9	4.6	4.4	4.2	4.0
Tc = 40.0	5.5	5.2	5.0	4.7	4.4	4.2	4.0
Tc = 45.0	5.6	5.3	5.0	4.8	4.5	4.2	4.0
Tc = 50.0	5.8	5.5	5.1	4.8	4.5	4.3	4.0
Tc = 55.0	5.9	5.6	5.2	4.9	4.6	4.3	
Tc = 60.0		5.7	5.3	4.9			
Tc = 65.0							

Массовый расход [kg/h]

	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0	Te = -35.0
Tc = 35.0	185.2	151.4	122.4	97.7	76.8	59.4	44.9
Tc = 40.0	176.9	144.1	115.9	91.9	71.7	54.9	40.9
Tc = 45.0	168.3	136.4	109.1	85.9	66.4	50.1	36.6
Tc = 50.0	159.3	128.4	101.9	79.5	60.7	45.0	32.0
Tc = 55.0	150.0	120.0	94.5	72.8	54.7	39.7	
Tc = 60.0		111.3	86.6	65.8			
Tc = 65.0							