



## Табличные расчеты - H

### Ввод

Модель	H300CS
Хладагент	R22
Ссылка на темп-ру	Темп-ра точки росы
Температура всасывания	20.0 °C
Темп-ра газа на выходе из испарителя	20.0 °C
Переохлаждение жидкости	0.0 K
Эл.напряжение/фаза/частота	380-420 V / 3 / 50 Hz

### Холодопроизв-ть - Произв-ть испарителя [W]

	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0	Te = -35.0
Tc = 35.0	10249	8380	6770	5396	4239	3275	2485
Tc = 40.0	9466	7703	6190	4904	3824	2929	2199
Tc = 45.0	8682	7027	5611	4413	3412	2587	1916
Tc = 50.0	7901	6354	5036	3926	3005	2250	1640
Tc = 55.0	7127	5687	4468	3448	2607	1922	
Tc = 60.0		5030	3910	2981			
Tc = 65.0							

### Холодопроизв-ть - Произв-ть компрессора [W]

	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0	Te = -35.0
Tc = 35.0	10249	8380	6770	5396	4239	3275	2485
Tc = 40.0	9466	7703	6190	4904	3824	2929	2199
Tc = 45.0	8682	7027	5611	4413	3412	2587	1916
Tc = 50.0	7901	6354	5036	3926	3005	2250	1640
Tc = 55.0	7127	5687	4468	3448	2607	1922	
Tc = 60.0		5030	3910	2981			
Tc = 65.0							



### Потребляемая мощность [kW]

	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0	Te = -35.0
Tc = 35.0	3.24	2.99	2.74	2.49	2.24	2.01	1.78
Tc = 40.0	3.39	3.11	2.83	2.57	2.31	2.06	1.83
Tc = 45.0	3.57	3.26	2.97	2.68	2.40	2.14	1.89
Tc = 50.0	3.79	3.46	3.14	2.83	2.53	2.24	1.98
Tc = 55.0	4.07	3.71	3.35	3.01	2.69	2.39	
Tc = 60.0		4.01	3.62	3.25			
Tc = 65.0							

### Потребляемый эл. ток [A]

	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0	Te = -35.0
Tc = 35.0	5.9	5.6	5.3	5.0	4.7	4.4	4.2
Tc = 40.0	6.1	5.7	5.4	5.1	4.8	4.5	4.3
Tc = 45.0	6.4	5.9	5.6	5.2	4.9	4.6	4.3
Tc = 50.0	6.7	6.2	5.8	5.4	5.0	4.7	4.4
Tc = 55.0	7.1	6.5	6.1	5.6	5.2	4.9	
Tc = 60.0		7.0	6.4	5.9			
Tc = 65.0							

### Массовый расход [kg/h]

	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0	Te = -35.0
Tc = 35.0	207.0	168.2	135.1	107.2	83.9	64.7	49.0
Tc = 40.0	198.4	160.5	128.2	101.1	78.5	60.0	45.0
Tc = 45.0	189.3	152.3	120.9	94.6	72.9	55.1	40.8
Tc = 50.0	179.6	143.6	113.2	87.8	66.9	49.9	36.4
Tc = 55.0	169.4	134.5	105.1	80.6	60.6	44.6	
Tc = 60.0		124.9	96.6	73.2			
Tc = 65.0							