



Табличные расчеты - Н

Ввод

Модель	H350CC
Хладагент	R22
Ссылка на темп-ру	Темп-ра точки росы
Температура всасывания	20.0 °C
Темп-ра газа на выходе из испарителя	20.0 °C
Переохлаждение жидкости	0.0 K
Эл.напряжение/фаза/частота	380-420 V / 3 / 50 Hz

Холодопроизв-ть - Произв-ть испарителя [W]

	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0	Te = -35.0
Tc = 35.0	10831	8789	7028	5523	4252	3188	2310
Tc = 40.0	10098	8135	6447	5009	3797	2787	1956
Tc = 45.0	9330	7450	5839	4471	3324	2371	1591
Tc = 50.0	8529	6737	5207	3914	2835	1945	1219
Tc = 55.0	7701	6001	4556	3342	2335	1511	
Tc = 60.0	6849	5245	3890	2759			
Tc = 65.0							

Холодопроизв-ть - Произв-ть компрессора [W]

	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0	Te = -35.0
Tc = 35.0	10831	8789	7028	5523	4252	3188	2310
Tc = 40.0	10098	8135	6447	5009	3797	2787	1956
Tc = 45.0	9330	7450	5839	4471	3324	2371	1591
Tc = 50.0	8529	6737	5207	3914	2835	1945	1219
Tc = 55.0	7701	6001	4556	3342	2335	1511	
Tc = 60.0	6849	5245	3890	2759			
Tc = 65.0							



Потребляемая мощность [kW]

	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0	Te = -35.0
Tc = 35.0	3.19	3.05	2.91	2.76	2.60	2.42	2.21
Tc = 40.0	3.42	3.26	3.10	2.93	2.73	2.51	2.25
Tc = 45.0	3.64	3.47	3.28	3.07	2.83	2.56	2.26
Tc = 50.0	3.85	3.65	3.43	3.18	2.90	2.58	2.21
Tc = 55.0	4.04	3.81	3.54	3.25	2.91	2.53	
Tc = 60.0	4.20	3.92	3.61	3.26			
Tc = 65.0							

Потребляемый эл. ток [A]

	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0	Te = -35.0
Tc = 35.0	6.4	6.2	6.1	5.9	5.8	5.6	5.4
Tc = 40.0	6.7	6.5	6.3	6.1	5.9	5.7	5.5
Tc = 45.0	6.9	6.7	6.5	6.3	6.0	5.7	5.5
Tc = 50.0	7.2	6.9	6.7	6.4	6.1	5.8	5.4
Tc = 55.0	7.4	7.1	6.8	6.5	6.1	5.7	
Tc = 60.0	7.6	7.3	6.9	6.5			
Tc = 65.0							

Массовый расход [kg/h]

	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0	Te = -35.0
Tc = 35.0	218.7	176.2	140.0	109.5	84.1	63.0	45.6
Tc = 40.0	211.9	169.4	133.3	103.1	77.9	57.1	40.0
Tc = 45.0	203.8	161.5	125.7	95.7	70.8	50.4	33.8
Tc = 50.0	194.5	152.5	117.0	87.4	63.0	43.1	27.0
Tc = 55.0	184.0	142.3	107.3	78.2	54.3	35.0	
Tc = 60.0	172.2	131.1	96.6	68.0			
Tc = 65.0							