



Табличные расчеты - Н

Ввод

Модель	H390CS
Хладагент	R22
Ссылка на темп-ру	Темп-ра точки росы
Температура всасывания	20.0 °C
Темп-ра газа на выходе из испарителя	20.0 °C
Переохлаждение жидкости	0.0 K
Эл.напряжение/фаза/частота	380-420 V / 3 / 50 Hz

Холодопроизв-ть - Произв-ть испарителя [W]

	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0	Te = -35.0
Tc = 35.0	13178	10881	8888	7171	5707	4469	3432
Tc = 40.0	12335	10154	8264	6640	5256	4086	3106
Tc = 45.0	11489	9424	7638	6106	4802	3700	2776
Tc = 50.0	10643	8694	7011	5571	4346	3312	2443
Tc = 55.0	9799	7965	6386	5036	3890	2923	
Tc = 60.0		7240	5763	4504			
Tc = 65.0							

Холодопроизв-ть - Произв-ть компрессора [W]

	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0	Te = -35.0
Tc = 35.0	13178	10881	8888	7171	5707	4469	3432
Tc = 40.0	12335	10154	8264	6640	5256	4086	3106
Tc = 45.0	11489	9424	7638	6106	4802	3700	2776
Tc = 50.0	10643	8694	7011	5571	4346	3312	2443
Tc = 55.0	9799	7965	6386	5036	3890	2923	
Tc = 60.0		7240	5763	4504			
Tc = 65.0							



Потребляемая мощность [kW]

	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0	Te = -35.0
Tc = 35.0	4.06	3.81	3.54	3.25	2.96	2.68	2.42
Tc = 40.0	4.36	4.05	3.72	3.39	3.06	2.75	2.48
Tc = 45.0	4.66	4.28	3.90	3.53	3.17	2.84	2.55
Tc = 50.0	4.97	4.53	4.10	3.68	3.29	2.94	2.64
Tc = 55.0	5.30	4.80	4.32	3.87	3.45	3.08	
Tc = 60.0		5.10	4.57	4.08			
Tc = 65.0							

Потребляемый эл. ток [A]

	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0	Te = -35.0
Tc = 35.0	7.5	7.1	6.8	6.5	6.1	5.9	5.6
Tc = 40.0	7.8	7.4	7.0	6.6	6.3	5.9	5.7
Tc = 45.0	8.2	7.7	7.3	6.8	6.4	6.0	5.7
Tc = 50.0	8.7	8.1	7.5	7.0	6.5	6.1	5.8
Tc = 55.0	9.1	8.4	7.8	7.2	6.7	6.3	
Tc = 60.0		8.9	8.1	7.5			
Tc = 65.0							

Массовый расход [kg/h]

	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0	Te = -35.0
Tc = 35.0	266.1	218.3	177.3	142.4	112.9	88.2	67.7
Tc = 40.0	258.5	211.5	171.1	136.8	107.9	83.7	63.5
Tc = 45.0	250.4	204.2	164.5	130.9	102.5	78.7	59.0
Tc = 50.0	241.9	196.4	157.5	124.5	96.6	73.4	54.1
Tc = 55.0	232.9	188.2	150.0	117.6	90.4	67.7	
Tc = 60.0		179.5	142.1	110.4			
Tc = 65.0							