



Табличные расчеты - Н

Ввод

Модель	H51CS
Хладагент	R22
Ссылка на темп-ру	Темп-ра точки росы
Температура всасывания	20.0 °C
Темп-ра газа на выходе из испарителя	20.0 °C
Переохлаждение жидкости	0.0 K
Эл.напряжение/фаза/частота	380-420 V / 3 / 50 Hz

Холодопроизв-ть - Произв-ть испарителя [W]

	Te = 0.0	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0
Tc = 35.0		2834	2331	1895	1519	1198	925
Tc = 40.0		2681	2200	1783	1424	1118	857
Tc = 45.0		2528	2069	1672	1330	1038	789
Tc = 50.0		2375	1938	1561	1236	958	722
Tc = 55.0			1809	1451	1143	879	655
Tc = 60.0			1681	1342	1051		
Tc = 65.0							

Холодопроизв-ть - Произв-ть компрессора [W]

	Te = 0.0	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0
Tc = 35.0		2834	2331	1895	1519	1198	925
Tc = 40.0		2681	2200	1783	1424	1118	857
Tc = 45.0		2528	2069	1672	1330	1038	789
Tc = 50.0		2375	1938	1561	1236	958	722
Tc = 55.0			1809	1451	1143	879	655
Tc = 60.0			1681	1342	1051		
Tc = 65.0							



Потребляемая мощность [kW]

	Te = 0.0	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0
Tc = 35.0		0.77	0.73	0.69	0.63	0.57	0.51
Tc = 40.0		0.84	0.79	0.73	0.66	0.59	0.52
Tc = 45.0		0.91	0.84	0.76	0.68	0.60	0.53
Tc = 50.0		0.97	0.89	0.80	0.70	0.61	0.53
Tc = 55.0			0.93	0.82	0.72	0.62	0.53
Tc = 60.0			0.96	0.84	0.73		
Tc = 65.0							

Потребляемый эл. ток [A]

	Te = 0.0	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0
Tc = 35.0		1.5	1.5	1.5	1.4	1.3	1.3
Tc = 40.0		1.6	1.6	1.5	1.4	1.4	1.3
Tc = 45.0		1.7	1.6	1.5	1.5	1.4	1.3
Tc = 50.0		1.8	1.7	1.6	1.5	1.4	1.3
Tc = 55.0			1.7	1.6	1.5	1.4	1.3
Tc = 60.0			1.8	1.6	1.5		
Tc = 65.0							

Массовый расход [kg/h]

	Te = 0.0	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0
Tc = 35.0		57.2	46.8	37.8	30.2	23.7	18.2
Tc = 40.0		56.2	45.8	36.9	29.3	22.9	17.5
Tc = 45.0		55.1	44.8	36.0	28.5	22.1	16.8
Tc = 50.0		54.0	43.8	35.1	27.6	21.3	16.0
Tc = 55.0			42.7	34.1	26.7	20.4	15.2
Tc = 60.0			41.7	33.1	25.7		
Tc = 65.0							