



## Табличные расчеты - Н

### Ввод

Модель	H80CC
Хладагент	R22
Ссылка на темп-ру	Темп-ра точки росы
Температура всасывания	20.0 °C
Темп-ра газа на выходе из испарителя	20.0 °C
Переохлаждение жидкости	0.0 K
Эл.напряжение/фаза/частота	380-420 V / 3 / 50 Hz

### Холодопроизв-ть - Произв-ть испарителя [W]

	Te = 0.0	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0
Tc = 35.0	3446	2856	2345	1905	1526	1202	924
Tc = 40.0	3238	2682	2199	1782	1423	1114	848
Tc = 45.0	3035	2511	2056	1663	1323	1029	773
Tc = 50.0	2837	2345	1917	1547	1227	947	701
Tc = 55.0	2643	2183	1783	1435	1133	868	631
Tc = 60.0	2455	2025	1652	1327	1043		
Tc = 65.0							

### Холодопроизв-ть - Произв-ть компрессора [W]

	Te = 0.0	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0
Tc = 35.0	3446	2856	2345	1905	1526	1202	924
Tc = 40.0	3238	2682	2199	1782	1423	1114	848
Tc = 45.0	3035	2511	2056	1663	1323	1029	773
Tc = 50.0	2837	2345	1917	1547	1227	947	701
Tc = 55.0	2643	2183	1783	1435	1133	868	631
Tc = 60.0	2455	2025	1652	1327	1043		
Tc = 65.0							



### Потребляемая мощность [kW]

	Te = 0.0	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0
Tc = 35.0	0.81	0.78	0.74	0.68	0.62	0.56	0.50
Tc = 40.0	0.88	0.84	0.78	0.72	0.65	0.59	0.52
Tc = 45.0	0.95	0.89	0.83	0.75	0.68	0.61	0.54
Tc = 50.0	1.02	0.95	0.87	0.79	0.70	0.63	0.56
Tc = 55.0	1.08	1.00	0.91	0.82	0.73	0.65	0.59
Tc = 60.0	1.14	1.04	0.95	0.85	0.76		
Tc = 65.0							

### Потребляемый эл. ток [A]

	Te = 0.0	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0
Tc = 35.0	1.8	1.7	1.7	1.7	1.6	1.6	1.5
Tc = 40.0	1.9	1.8	1.7	1.7	1.6	1.6	1.5
Tc = 45.0	1.9	1.9	1.8	1.7	1.7	1.6	1.5
Tc = 50.0	2.0	1.9	1.8	1.8	1.7	1.6	1.6
Tc = 55.0	2.1	2.0	1.9	1.8	1.7	1.6	1.6
Tc = 60.0	2.1	2.0	1.9	1.8	1.7		
Tc = 65.0							

### Массовый расход [kg/h]

	Te = 0.0	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0
Tc = 35.0	70.1	57.7	47.1	38.1	30.4	23.8	18.0
Tc = 40.0	68.4	56.2	45.8	37.0	29.4	22.9	17.2
Tc = 45.0	66.7	54.8	44.6	35.9	28.5	22.1	16.4
Tc = 50.0	65.1	53.3	43.3	34.8	27.5	21.2	15.6
Tc = 55.0	63.5	52.0	42.1	33.8	26.6	20.4	14.9
Tc = 60.0	61.9	50.6	41.0	32.8	25.7		
Tc = 65.0							