



Табличные расчеты - Н

Ввод

Модель	H151CS
Хладагент	R22
Ссылка на темп-ру	Темп-ра точки росы
Температура всасывания	20.0 °C
Темп-ра газа на выходе из испарителя	20.0 °C
Переохлаждение жидкости	0.0 K
Эл.напряжение/фаза/частота	380-420 V / 3 / 50 Hz

Холодопроизв-ть - Произв-ть испарителя [W]

	Te = 0.0	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0
Tc = 35.0		4884	4018	3266	2618	2065	1595
Tc = 40.0		4620	3792	3073	2455	1927	1478
Tc = 45.0		4357	3566	2881	2292	1789	1361
Tc = 50.0			3341	2690	2130	1652	1244
Tc = 55.0			3118	2500	1970	1516	1129
Tc = 60.0				2312	1811		
Tc = 65.0							

Холодопроизв-ть - Произв-ть компрессора [W]

	Te = 0.0	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0
Tc = 35.0		4884	4018	3266	2618	2065	1595
Tc = 40.0		4620	3792	3073	2455	1927	1478
Tc = 45.0		4357	3566	2881	2292	1789	1361
Tc = 50.0			3341	2690	2130	1652	1244
Tc = 55.0			3118	2500	1970	1516	1129
Tc = 60.0				2312	1811		
Tc = 65.0							



Потребляемая мощность [kW]

	Te = 0.0	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0
Tc = 35.0		1.55	1.47	1.37	1.26	1.15	1.03
Tc = 40.0		1.70	1.58	1.46	1.32	1.19	1.05
Tc = 45.0		1.83	1.68	1.53	1.37	1.22	1.06
Tc = 50.0			1.77	1.59	1.41	1.24	1.07
Tc = 55.0			1.85	1.64	1.44	1.25	1.07
Tc = 60.0				1.68	1.46		
Tc = 65.0							

Потребляемый эл. ток [A]

	Te = 0.0	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0
Tc = 35.0		2.9	2.8	2.6	2.5	2.4	2.2
Tc = 40.0		3.1	2.9	2.7	2.6	2.4	2.3
Tc = 45.0		3.2	3.0	2.8	2.6	2.5	2.3
Tc = 50.0			3.2	2.9	2.7	2.5	2.3
Tc = 55.0			3.3	3.0	2.7	2.5	2.3
Tc = 60.0				3.0	2.7		
Tc = 65.0							

Массовый расход [kg/h]

	Te = 0.0	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0
Tc = 35.0		98.6	80.6	65.1	52.0	40.8	31.4
Tc = 40.0		96.8	79.0	63.6	50.6	39.5	30.2
Tc = 45.0		95.0	77.3	62.1	49.1	38.1	28.9
Tc = 50.0			75.5	60.4	47.6	36.7	27.5
Tc = 55.0			73.7	58.7	46.0	35.2	26.1
Tc = 60.0				57.0	44.3		
Tc = 65.0							