



Табличные расчеты - Н

Ввод

Модель	H181CS
Хладагент	R22
Ссылка на темп-ру	Темп-ра точки росы
Температура всасывания	20.0 °C
Темп-ра газа на выходе из испарителя	20.0 °C
Переохлаждение жидкости	0.0 K
Эл.напряжение/фаза/частота	380-420 V / 3 / 50 Hz

Холодопроизв-ть - Произв-ть испарителя [W]

	Te = 0.0	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0
Tc = 35.0		5966	4908	3989	3198	2522	1949
Tc = 40.0		5643	4631	3754	2999	2354	1805
Tc = 45.0		5321	4355	3519	2800	2185	1662
Tc = 50.0		5000	4080	3285	2602	2017	1520
Tc = 55.0		4681	3807	3053	2405	1852	1379
Tc = 60.0			3537	2824	2212		
Tc = 65.0							

Холодопроизв-ть - Произв-ть компрессора [W]

	Te = 0.0	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0
Tc = 35.0		5966	4908	3989	3198	2522	1949
Tc = 40.0		5643	4631	3754	2999	2354	1805
Tc = 45.0		5321	4355	3519	2800	2185	1662
Tc = 50.0		5000	4080	3285	2602	2017	1520
Tc = 55.0		4681	3807	3053	2405	1852	1379
Tc = 60.0			3537	2824	2212		
Tc = 65.0							



Потребляемая мощность [kW]

	Te = 0.0	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0
Tc = 35.0		1.90	1.80	1.68	1.54	1.40	1.25
Tc = 40.0		2.07	1.93	1.78	1.62	1.45	1.28
Tc = 45.0		2.23	2.06	1.87	1.68	1.49	1.30
Tc = 50.0		2.38	2.16	1.94	1.73	1.51	1.31
Tc = 55.0		2.50	2.26	2.01	1.76	1.53	1.31
Tc = 60.0			2.33	2.06	1.79		
Tc = 65.0							

Потребляемый эл. ток [A]

	Te = 0.0	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0
Tc = 35.0		3.4	3.3	3.1	3.0	2.8	2.6
Tc = 40.0		3.6	3.5	3.3	3.0	2.8	2.7
Tc = 45.0		3.9	3.6	3.4	3.1	2.9	2.7
Tc = 50.0		4.1	3.8	3.5	3.2	2.9	2.7
Tc = 55.0		4.2	3.9	3.6	3.2	2.9	2.7
Tc = 60.0			4.0	3.6	3.3		
Tc = 65.0							

Массовый расход [kg/h]

	Te = 0.0	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0
Tc = 35.0		120.5	98.5	79.6	63.5	49.9	38.4
Tc = 40.0		118.3	96.5	77.7	61.8	48.3	36.9
Tc = 45.0		116.0	94.4	75.8	60.0	46.6	35.3
Tc = 50.0		113.6	92.2	73.8	58.1	44.8	33.7
Tc = 55.0		111.2	90.0	71.7	56.2	43.0	31.9
Tc = 60.0			87.7	69.6	54.2		
Tc = 65.0							