



Табличные расчеты - Н

Ввод

Модель	H201CS
Хладагент	R22
Ссылка на темп-ру	Темп-ра точки росы
Температура всасывания	20.0 °C
Темп-ра газа на выходе из испарителя	20.0 °C
Переохлаждение жидкости	0.0 K
Эл.напряжение/фаза/частота	380-420 V / 3 / 50 Hz

Холодопроизв-ть - Произв-ть испарителя [W]

	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0	Te = -35.0
Tc = 35.0	6435	5294	4303	3450	2721	2102	1580
Tc = 40.0	6087	4995	4049	3235	2539	1947	1448
Tc = 45.0		4697	3796	3020	2357	1793	1315
Tc = 50.0		4401	3543	2806	2176	1639	1183
Tc = 55.0			3293	2594	1997	1487	
Tc = 60.0			3045	2385			
Tc = 65.0							

Холодопроизв-ть - Произв-ть компрессора [W]

	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0	Te = -35.0
Tc = 35.0	6435	5294	4303	3450	2721	2102	1580
Tc = 40.0	6087	4995	4049	3235	2539	1947	1448
Tc = 45.0		4697	3796	3020	2357	1793	1315
Tc = 50.0		4401	3543	2806	2176	1639	1183
Tc = 55.0			3293	2594	1997	1487	
Tc = 60.0			3045	2385			
Tc = 65.0							



Потребляемая мощность [kW]

	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0	Te = -35.0
Tc = 35.0	2.05	1.94	1.81	1.66	1.51	1.35	1.19
Tc = 40.0	2.24	2.09	1.92	1.74	1.56	1.38	1.21
Tc = 45.0		2.22	2.02	1.81	1.60	1.40	1.22
Tc = 50.0		2.33	2.10	1.86	1.63	1.41	1.21
Tc = 55.0			2.16	1.90	1.65	1.41	
Tc = 60.0			2.21	1.92			
Tc = 65.0							

Потребляемый эл. ток [A]

	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0	Te = -35.0
Tc = 35.0	3.6	3.5	3.3	3.1	2.9	2.7	2.6
Tc = 40.0	3.9	3.7	3.4	3.2	3.0	2.8	2.6
Tc = 45.0		3.8	3.6	3.3	3.0	2.8	2.6
Tc = 50.0		4.0	3.7	3.4	3.1	2.8	2.6
Tc = 55.0			3.8	3.4	3.1	2.8	
Tc = 60.0			3.8	3.4			
Tc = 65.0							

Массовый расход [kg/h]

	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0	Te = -35.0
Tc = 35.0	129.9	106.2	85.8	68.5	53.7	41.4	31.0
Tc = 40.0	127.6	104.0	83.8	66.6	52.0	39.7	29.4
Tc = 45.0		101.8	81.7	64.7	50.2	38.0	27.8
Tc = 50.0		99.4	79.6	62.6	48.3	36.2	26.1
Tc = 55.0			77.3	60.5	46.3	34.4	
Tc = 60.0			75.0	58.4			
Tc = 65.0							