



## Табличные расчеты - Н

### Ввод

Модель	H221CS
Хладагент	R22
Ссылка на темп-ру	Темп-ра точки росы
Температура всасывания	20.0 °C
Темп-ра газа на выходе из испарителя	20.0 °C
Переохлаждение жидкости	0.0 K
Эл.напряжение/фаза/частота	380-420 V / 3 / 50 Hz

### Холодопроизв-ть - Произв-ть испарителя [W]

	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0	Te = -35.0
Tc = 35.0	6911	5685	4621	3705	2922	2257	1697
Tc = 40.0	6537	5365	4348	3474	2726	2092	1555
Tc = 45.0	6164	5045	4076	3243	2531	1926	1412
Tc = 50.0	5792	4727	3806	3014	2337	1761	1270
Tc = 55.0	5422	4411	3537	2786	2145	1598	
Tc = 60.0	5056	4098	3271	2562			
Tc = 65.0							

### Холодопроизв-ть - Произв-ть компрессора [W]

	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0	Te = -35.0
Tc = 35.0	6911	5685	4621	3705	2922	2257	1697
Tc = 40.0	6537	5365	4348	3474	2726	2092	1555
Tc = 45.0	6164	5045	4076	3243	2531	1926	1412
Tc = 50.0	5792	4727	3806	3014	2337	1761	1270
Tc = 55.0	5422	4411	3537	2786	2145	1598	
Tc = 60.0	5056	4098	3271	2562			
Tc = 65.0							



### Потребляемая мощность [kW]

	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0	Te = -35.0
Tc = 35.0	2.21	2.04	1.89	1.75	1.60	1.46	1.29
Tc = 40.0	2.36	2.18	2.01	1.85	1.69	1.51	1.32
Tc = 45.0	2.51	2.31	2.12	1.94	1.75	1.54	1.32
Tc = 50.0	2.64	2.42	2.22	2.01	1.79	1.55	1.29
Tc = 55.0	2.76	2.52	2.29	2.05	1.80	1.53	
Tc = 60.0	2.85	2.59	2.33	2.06			
Tc = 65.0							

### Потребляемый эл. ток [A]

	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0	Te = -35.0
Tc = 35.0	4.1	3.9	3.7	3.5	3.4	3.2	3.1
Tc = 40.0	4.3	4.1	3.8	3.7	3.5	3.3	3.1
Tc = 45.0	4.5	4.2	4.0	3.8	3.5	3.3	3.1
Tc = 50.0	4.6	4.4	4.1	3.8	3.6	3.3	3.1
Tc = 55.0	4.8	4.5	4.2	3.9	3.6	3.3	
Tc = 60.0	4.9	4.6	4.2	3.9			
Tc = 65.0							

### Массовый расход [kg/h]

	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0	Te = -35.0
Tc = 35.0	139.5	114.1	92.2	73.6	57.8	44.5	33.4
Tc = 40.0	137.0	111.7	90.0	71.6	55.9	42.8	31.8
Tc = 45.0	134.4	109.3	87.8	69.5	54.0	40.9	30.0
Tc = 50.0	131.6	106.8	85.5	67.3	52.0	39.0	28.2
Tc = 55.0	128.8	104.2	83.1	65.1	49.8	37.0	
Tc = 60.0	126.0	101.5	80.6	62.8			
Tc = 65.0							