



Табличные расчеты - Н

Ввод

Модель	H281CS
Хладагент	R22
Ссылка на темп-ру	Темп-ра точки росы
Температура всасывания	20.0 °C
Темп-ра газа на выходе из испарителя	20.0 °C
Переохлаждение жидкости	0.0 K
Эл.напряжение/фаза/частота	380-420 V / 3 / 50 Hz

Холодопроизв-ть - Произв-ть испарителя [W]

	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0	Te = -35.0
Tc = 35.0	8373	6917	5642	4535	3581	2768	2082
Tc = 40.0	7827	6449	5244	4197	3295	2525	1872
Tc = 45.0	7255	5959	4827	3844	2997	2273	1658
Tc = 50.0	6658	5448	4391	3476	2688	2014	1439
Tc = 55.0	6037	4916	3939	3095	2368	1747	
Tc = 60.0	5393	4363	3470	2700			
Tc = 65.0							

Холодопроизв-ть - Произв-ть компрессора [W]

	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0	Te = -35.0
Tc = 35.0	8373	6917	5642	4535	3581	2768	2082
Tc = 40.0	7827	6449	5244	4197	3295	2525	1872
Tc = 45.0	7255	5959	4827	3844	2997	2273	1658
Tc = 50.0	6658	5448	4391	3476	2688	2014	1439
Tc = 55.0	6037	4916	3939	3095	2368	1747	
Tc = 60.0	5393	4363	3470	2700			
Tc = 65.0							



Потребляемая мощность [kW]

	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0	Te = -35.0
Tc = 35.0	2.61	2.46	2.29	2.10	1.89	1.68	1.48
Tc = 40.0	2.81	2.62	2.41	2.18	1.95	1.72	1.49
Tc = 45.0	2.99	2.76	2.51	2.25	1.99	1.74	1.50
Tc = 50.0	3.14	2.87	2.59	2.30	2.02	1.75	1.50
Tc = 55.0	3.27	2.96	2.65	2.33	2.03	1.75	
Tc = 60.0	3.37	3.03	2.69	2.35			
Tc = 65.0							

Потребляемый эл. ток [A]

	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0	Te = -35.0
Tc = 35.0	5.3	5.2	5.0	4.8	4.7	4.5	4.4
Tc = 40.0	5.6	5.4	5.1	4.9	4.7	4.5	4.4
Tc = 45.0	5.8	5.5	5.2	5.0	4.8	4.6	4.4
Tc = 50.0	6.0	5.6	5.3	5.0	4.8	4.6	4.4
Tc = 55.0	6.1	5.7	5.4	5.1	4.8	4.6	
Tc = 60.0	6.2	5.8	5.4	5.1			
Tc = 65.0							

Массовый расход [kg/h]

	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0	Te = -35.0
Tc = 35.0	215.3	176.0	142.2	113.5	89.2	68.7	51.6
Tc = 40.0	213.8	174.2	140.3	111.4	87.0	66.4	49.1
Tc = 45.0	211.8	172.1	138.0	109.0	84.4	63.7	46.3
Tc = 50.0	209.5	169.6	135.3	106.1	81.4	60.6	43.1
Tc = 55.0	206.8	166.6	132.2	102.8	78.0	57.0	
Tc = 60.0	203.5	163.2	128.6	99.1			
Tc = 65.0							