



Табличные расчеты - Н

Ввод

Модель	H380SB
Хладагент	R22
Ссылка на темп-ру	Темп-ра точки росы
Температура всасывания	20.0 °C
Темп-ра газа на выходе из испарителя	20.0 °C
Переохлаждение жидкости	0.0 K
Эл.напряжение/фаза/частота	380-420 V / 3 / 50 Hz

Холодопроизв-ть - Произв-ть испарителя [W]

	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0	Te = -35.0
Tc = 35.0				7252	5743	4458	3376
Tc = 40.0				6670	5251	4046	3029
Tc = 45.0				6098	4769	3640	2688
Tc = 50.0				5538	4297	3244	2355
Tc = 55.0				4991	3837	2858	
Tc = 60.0							
Tc = 65.0							

Холодопроизв-ть - Произв-ть компрессора [W]

	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0	Te = -35.0
Tc = 35.0				7252	5743	4458	3376
Tc = 40.0				6670	5251	4046	3029
Tc = 45.0				6098	4769	3640	2688
Tc = 50.0				5538	4297	3244	2355
Tc = 55.0				4991	3837	2858	
Tc = 60.0							
Tc = 65.0							



Потребляемая мощность [kW]

	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0	Te = -35.0
Tc = 35.0				3.31	2.97	2.67	2.40
Tc = 40.0				3.44	3.08	2.76	2.47
Tc = 45.0				3.60	3.22	2.87	2.55
Tc = 50.0				3.82	3.39	3.01	2.65
Tc = 55.0				4.09	3.62	3.19	
Tc = 60.0							
Tc = 65.0							

Потребляемый эл. ток [A]

	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0	Te = -35.0
Tc = 35.0				6.0	5.6	5.2	4.9
Tc = 40.0				6.2	5.7	5.3	4.9
Tc = 45.0				6.4	5.9	5.4	5.0
Tc = 50.0				6.7	6.1	5.6	5.2
Tc = 55.0				7.1	6.4	5.9	
Tc = 60.0							
Tc = 65.0							

Массовый расход [kg/h]

	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0	Te = -35.0
Tc = 35.0				144.2	113.8	88.2	66.8
Tc = 40.0				137.6	108.0	83.0	62.2
Tc = 45.0				130.8	102.0	77.7	57.4
Tc = 50.0				123.8	95.8	72.2	52.4
Tc = 55.0				116.7	89.4	66.5	
Tc = 60.0							
Tc = 65.0							