



Табличные расчеты - H

Ввод

Модель	H392CS
Хладагент	R22
Ссылка на темп-ру	Темп-ра точки росы
Температура всасывания	20.0 °C
Темп-ра газа на выходе из испарителя	20.0 °C
Переохлаждение жидкости	0.0 K
Эл.напряжение/фаза/частота	380-420 V / 3 / 50 Hz

Холодопроизв-ть - Произв-ть испарителя [W]

	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0	Te = -35.0
Tc = 35.0				8444	6583	5035	3768
Tc = 40.0				7860	6053	4560	3347
Tc = 45.0				7223	5480	4051	2903
Tc = 50.0				6542	4873	3518	2444
Tc = 55.0				5823	4238	2967	
Tc = 60.0							
Tc = 65.0							

Холодопроизв-ть - Произв-ть компрессора [W]

	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0	Te = -35.0
Tc = 35.0				8444	6583	5035	3768
Tc = 40.0				7860	6053	4560	3347
Tc = 45.0				7223	5480	4051	2903
Tc = 50.0				6542	4873	3518	2444
Tc = 55.0				5823	4238	2967	
Tc = 60.0							
Tc = 65.0							



Потребляемая мощность [kW]

	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0	Te = -35.0
Tc = 35.0				4.06	3.65	3.24	2.83
Tc = 40.0				4.19	3.74	3.29	2.86
Tc = 45.0				4.38	3.89	3.40	2.94
Tc = 50.0				4.65	4.10	3.57	3.06
Tc = 55.0				4.99	4.38	3.79	
Tc = 60.0							
Tc = 65.0							

Потребляемый эл. ток [A]

	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0	Te = -35.0
Tc = 35.0				10.9	10.6	10.4	10.3
Tc = 40.0				10.9	10.7	10.5	10.3
Tc = 45.0				11.1	10.8	10.5	10.3
Tc = 50.0				11.3	10.9	10.6	10.4
Tc = 55.0				11.5	11.1	10.7	
Tc = 60.0							
Tc = 65.0							

Массовый расход [kg/h]

	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0	Te = -35.0
Tc = 35.0				164.6	127.9	97.5	72.8
Tc = 40.0				158.9	121.9	91.5	67.0
Tc = 45.0				151.6	114.6	84.5	60.3
Tc = 50.0				142.9	106.1	76.4	52.9
Tc = 55.0				132.8	96.5	67.3	
Tc = 60.0							
Tc = 65.0							