



## Табличные расчеты - H

### Ввод

Модель	H80CS
Хладагент	R22
Ссылка на темп-ру	Темп-ра точки росы
Температура всасывания	20.0 °C
Темп-ра газа на выходе из испарителя	20.0 °C
Переохлаждение жидкости	0.0 K
Эл.напряжение/фаза/частота	380-420 V / 3 / 50 Hz

### Холодопроизв-ть - Произв-ть испарителя [W]

	Te = 0.0	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0
Tc = 35.0		3664	3014	2450	1964	1549	1196
Tc = 40.0		3466	2844	2305	1842	1445	1109
Tc = 45.0			2675	2161	1720	1342	1021
Tc = 50.0			2506	2018	1598	1239	933
Tc = 55.0				1876	1477	1137	847
Tc = 60.0				1735	1359		
Tc = 65.0							

### Холодопроизв-ть - Произв-ть компрессора [W]

	Te = 0.0	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0
Tc = 35.0		3664	3014	2450	1964	1549	1196
Tc = 40.0		3466	2844	2305	1842	1445	1109
Tc = 45.0			2675	2161	1720	1342	1021
Tc = 50.0			2506	2018	1598	1239	933
Tc = 55.0				1876	1477	1137	847
Tc = 60.0				1735	1359		
Tc = 65.0							



### Потребляемая мощность [kW]

	Te = 0.0	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0
Tc = 35.0		1.19	1.12	1.05	0.96	0.87	0.78
Tc = 40.0		1.30	1.21	1.11	1.01	0.90	0.80
Tc = 45.0			1.29	1.17	1.05	0.93	0.81
Tc = 50.0			1.35	1.22	1.08	0.94	0.82
Tc = 55.0				1.25	1.10	0.95	0.82
Tc = 60.0				1.28	1.12		
Tc = 65.0							

### Потребляемый эл. ток [A]

	Te = 0.0	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0
Tc = 35.0		2.2	2.1	2.0	1.9	1.8	1.7
Tc = 40.0		2.3	2.2	2.1	2.0	1.9	1.8
Tc = 45.0			2.3	2.2	2.0	1.9	1.8
Tc = 50.0			2.4	2.2	2.1	1.9	1.8
Tc = 55.0				2.3	2.1	1.9	1.8
Tc = 60.0				2.3	2.1		
Tc = 65.0							

### Массовый расход [kg/h]

	Te = 0.0	Te = -5.0	Te = -10.0	Te = -15.0	Te = -20.0	Te = -25.0	Te = -30.0
Tc = 35.0		74.0	60.5	48.8	38.9	30.5	23.4
Tc = 40.0		72.6	59.2	47.7	37.9	29.5	22.5
Tc = 45.0			57.9	46.5	36.8	28.5	21.5
Tc = 50.0			56.6	45.3	35.6	27.4	20.5
Tc = 55.0				44.0	34.4	26.3	19.5
Tc = 60.0				42.7	33.2		
Tc = 65.0							