

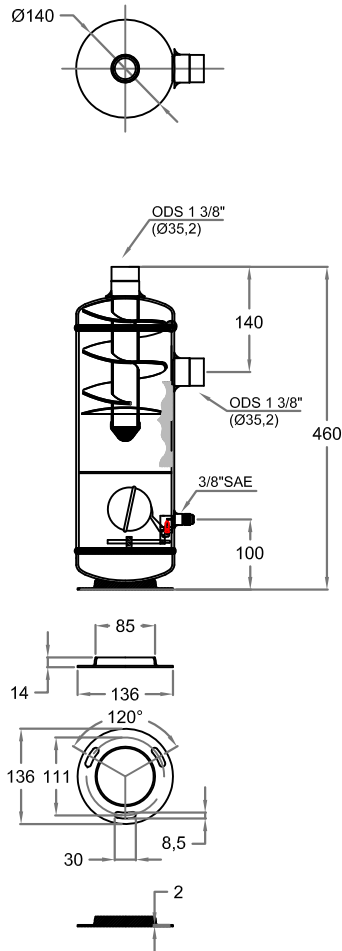
BC-OS-H1-35 00 000CB

Технические характеристики

1. Рабочее давление МПа (кг / кв.см) 3,3 (33)
2. Расчетное давление МПа (кг / кв.см) 3,3 (33)
3. Пробное давление МПа (кг / кв.см) 4,8 (48)
4. Расчетная температура стенки С -20 / +130
5. Минимально допустимая отрицательная температура стенки, находящейся под давлением С -20
6. Характеристика рабочей среды (по ГОСТ 12.1007-76) IV малоопасный
7. Группа сосуда (по ОСТ 26.294-94) 3
8. Срок службы лет, не менее 10
9. Внутренний объем, л 5,4

Технические требования

1. Сварочные швы по ГОСТ 14771-76. Проволока Св 08Г2С ГОСТ 3382-74. Кроме мест, обозначенных особо.
2. В сварных соединениях не допускаются:
 - 2.1 Трещины всех видов и направлений, в том числе микротрещины, выявленные при микроисследовании;
 - 2.2 Свищи и пористость поверхности шва и подрезы;
 - 2.3 Непровары, расположенные в сечении сварного соединения;
 - 2.4 Пары, шлаковые и вольфрамовые включения, выявленные при дефектоскопии;
 - 2.5 Наплывы, прожоги и незапланированные кратеры;
3. На поверхности деталей не допускаются брызги металла от сварки.
4. При сборке заусеницы удалить, острые кромки затупить.
5. На поверхности обечайки и днищ не допускаются риски, забоины, царапины, раковины и другие дефекты величиной более 10% от толщины стенки.
6. Маслоотделитель испытывать на прочность давлением жидкости Pраб 4,8 МПа (48 кг / кв м) в течение 5 минут . Падение давления и деформация сосуда не допускаются.
7. Покрытие порошковое, цвет черный RAL 9005
8. *Размеры для справок.



Инд. No подг.	Инд. No подг.	Инд. No подг.	Инд. No подг.	Инд. No подг.	Инд. No подг.	Инд. No подг.	Инд. No подг.	Инд. No подг.	Инд. No подг.
Инд. инд.	Инд. инд.	Инд. инд.	Инд. инд.	Инд. инд.	Инд. инд.	Инд. инд.	Инд. инд.	Инд. инд.	Инд. инд.
Взам. инд.	Взам. инд.	Взам. инд.	Взам. инд.	Взам. инд.	Взам. инд.	Взам. инд.	Взам. инд.	Взам. инд.	Взам. инд.
Подр. и дата	Подр. и дата	Подр. и дата	Подр. и дата	Подр. и дата	Подр. и дата	Подр. и дата	Подр. и дата	Подр. и дата	Подр. и дата
Инв. No докум.	Инв. No докум.	Инв. No докум.	Инв. No докум.	Инв. No докум.	Инв. No докум.	Инв. No докум.	Инв. No докум.	Инв. No докум.	Инв. No докум.
Справа. №	Справа. №	Справа. №	Справа. №	Справа. №	Справа. №	Справа. №	Справа. №	Справа. №	Справа. №
Перв. примен.	Перв. примен.	Перв. примен.	Перв. примен.	Перв. примен.	Перв. примен.	Перв. примен.	Перв. примен.	Перв. примен.	Перв. примен.

				BC-OS-H1-35 00 000CB		
Изм.	Лист	№ докум.	Подр.	Дата	Лит. Масса Масштаб	
Разраб.						7,0 кг 1:7
Проб.					Лист Листов 1	
Т. контр.					ТМ Бикул	
Гл. инж.					Формат	
Н. контр.					Копировал	
Утв.					Формат	

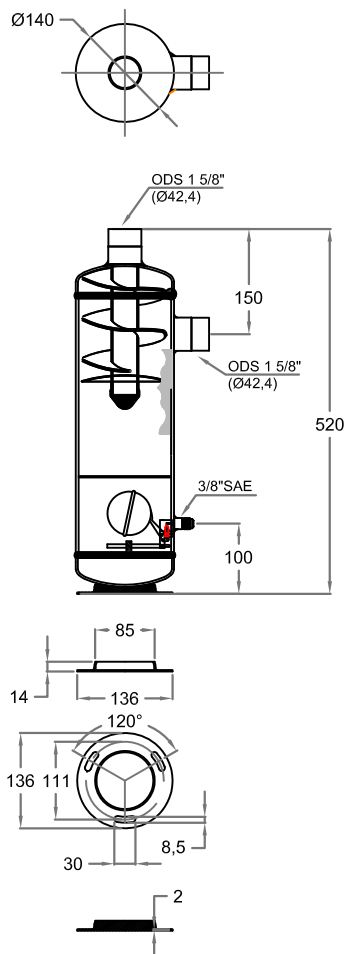
BC-OS-H1-42 00 000CB

Технические характеристики

1. Рабочее давление МПа (кг / кв.см) 3,3 (33)
2. Расчетное давление МПа (кг / кв.см) 3,3 (33)
3. Пробное давление МПа (кг / кв.см) 4,8 (48)
4. Расчетная температура стенки С -20 / +130
5. Минимально допустимая отрицательная температура стенки, находящейся под давлением С -20
6. Характеристика рабочей среды (по ГОСТ 12.1007-76) IV малоопасный
7. Группа сосуда (по ОСТ 26.294-94) 3
8. Срок службы лет, не менее 10
9. Внутренний объем, л 6,0

Технические требования

1. Сварочные швы по ГОСТ 14771-76. Проволока Св 08Г2С ГОСТ 3382-74. Кроме мест, обозначенных особо.
2. В сварных соединениях не допускаются:
 - 2.1 Трещины всех видов и направлений, в том числе микротрещины, выявленные при микроисследовании;
 - 2.2 Свищи и пористость поверхности шва и подрезы;
 - 2.3 Непровары, расположенные в сечении сварного соединения;
 - 2.4 Пары, шлаковые и вольфрамовые включения, выявленные при дефектоскопии;
 - 2.5 Наплывы, прожоги и незапланированные кратеры;
3. На поверхности деталей не допускаются брызги металла от сварки.
4. При сборке заусеницы удалить, острые кромки затупить.
5. На поверхности обечайки и днищ не допускаются риски, забоины, царапины, раковины и другие дефекты величиной более 10% от толщины стенки.
6. Маслоотделитель испытывать на прочность давлением жидкости Pраб 4,8 МПа (48 кг / кв м) в течение 5 минут . Падение давления и деформация сосуда не допускаются.
7. Покрытие порошковое, цвет черный RAL 9005
8. *Размеры для справок.



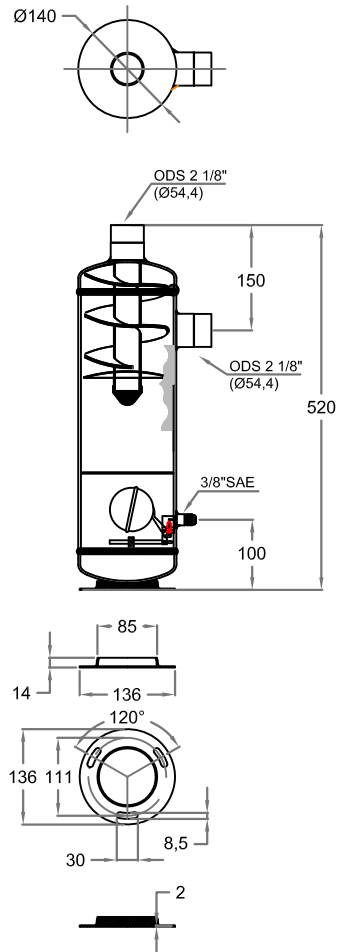
Перв. примен.	
Справ. №	
Подр. и дата	
Инд. № докум.	
Взам. инд.	
Подр. и дата	
Инд. № подл.	

				BC-OS-H1-42 00 000CB				
Изм.	Лист	№ докум.	Подг.	Дата	Маслоотделитель BC-OS-H1-42	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.							7,5кг	1:7
Пров.						Лист	Листов	1
Т.контр.						ТМ Бикул		
Гл. инж.						Копировал		
Н.контр.						Формат		
Утв.								

BC-OS-H1-54 00 000CB

Перв. примен.
Спраб. №

Погр. и дата
Инд. № докум.
Взам. инд.
Погр. и дата
Инд. № подл.



Технические характеристики

1. Рабочее давление МПа (кг / кв.см) 3,3 (33)
2. Расчетное давление МПа (кг / кв.см) 3,3 (33)
3. Пробное давление МПа (кг / кв.см) 4,8 (48)
4. Расчетная температура стенки С -20 / +130
5. Минимально допустимая отрицательная температура стенки, находящейся под давлением С -20
6. Характеристика рабочей среды (по ГОСТ 12.1007-76) IV малоопасный
7. Группа сосуда (по ОСТ 26.294-94) 3
8. Срок службы лет, не менее 10
9. Внутренний объем, л 6,0

Технические требования

1. Сварочные швы по ГОСТ 14771-76. Проволока Св 08Г2С ГОСТ 3382-74. Кроме мест, обозначенных особо.
2. В сварных соединениях не допускаются:
 - 2.1 Трещины всех видов и направлений, в том числе микротрещины, выявленные при микроисследовании;
 - 2.2 Свищи и пористость поверхности шва и подрезы;
 - 2.3 Непровары, расположенные в сечении сварного соединения;
 - 2.4 Пары, шлаковые и вольфрамовые включения, выявленные при дефектоскопии;
 - 2.5 Наплывы, прожоги и незапланированные кратеры;
3. На поверхности деталей не допускаются брызги металла от сварки.
4. При сборке заусеницы удалить, острые кромки затупить.
5. На поверхности обечайки и днищ не допускаются риски, забоины, царапины, раковины и другие дефекты величиной более 10% от толщины стенки.
6. Маслоотделитель испытывать на прочность давлением жидкости P_{раб} 4,8 МПа (48 кг / кв м) в течение 5 минут . Падение давления и деформация сосуда не допускаются.
7. Покрытие порошковое, цвет черный RAL 9005
8. *Размеры для справок.

				BC-OS-H1-54 00 000CB			
Изм.	Лист	№ докум.	Погр.	Дата	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.						8,0кг	1:7
Проб.					Лист	Листов	1
Т. контр.					ТМ Бикул		
Гл. инж.					Копировал		
Н. контр.					Формат		
Утв.							