



Перв. примен. Справ. № Подпись и дата Инв. № дробл. Инв. № инв. № Взам. инв. № Подпись и дата Инв. № подл.

Техническая характеристика		
1	Рабочее давление МПа (кгс/см ²)	МПа (кгс/см ²) 1,6 (16)
2	Расчетное давление	МПа (кгс/см ²) 1,6 (16)
3	Пробное давление	МПа (кгс/см ²) 2,0 (20)
4	Расчетная температура стенки	°С +65
5	Минимально допустимая отрицательная температура стенки, находящаяся под давлением	°С -45
6	Характеристика рабочей среды (по ГОСТ 12.1.007-76)	класс IV малоопасный
7	Классификация сосуда (по ГОСТ Р 52630-2012)	группа 3
8	Срок службы, не менее	лет 8
9	Внутренний объем	л 13

Технические требования	
1	Сварные швы по ГОСТ 16037-80. Проволока Св 08 Г2С ГОСТ 2246-70. Сварку производить по РД 26-17-051-85
2	В сварных соединениях не допускаются:
2.1	Трещины всех видов и направлений, в том числе микротрещины
2.2	Свищи и пористость поверхности шва и подрезы
2.3	Непрояры расположенные в сечении сварного соединения
2.4	Поры, шлаковые и вольфрамовые включения выявленные при дефектоскопии
2.5	Наплывы, прожоги и не заплавленные кратеры
3	На поверхности деталей не допускаются брызги металла от сварки
4	При сборке заусенцы удалить, острые кромки притупить
5	На поверхности обечайки и днища не допускаются риски, забоины, царапины, раковины и другие дефекты величиной более 10% от толщины стенки.
6	Ресивер испытать на прочность давлением жидкости Р _{исп} 2,0 МПа (20 кгс/см ²) в течении 30 мин / давлением воздуха Р _{исп} 1,9 МПа (19 кгс/см ²) в течении 15 мин. Падение давления и деформация сосуда не допускаются.
7	Покрытие - полиэфирная порошковая краска. Цвет согласно пожеланиям заказчика

1. * Размеры для справок
2. Все патрубки и штуцера заглушить транспортировочными заглушками

BC-AS-12,4-54 S				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.						
Проб.						
Т.контр.						
Гл. инж.						
Н.контр.						
Утв.						
Отделитель жидкости Сборочный чертеж				Лист 1	Масса	14,2
				Листов 1	Масштаб	1:2,5
				TM Becool		