



Перв. примен.
Справ. №
Подпись и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Место установки маркировочной таблицы

Техническая характеристика		
1	Рабочее давление МПа (кгс/см ²)	МПа (кгс/см ²) 1,6 (16)
2	Расчетное давление	МПа (кгс/см ²) 1,6 (16)
3	Пробное давление	МПа (кгс/см ²) 2,0 (20)
4	Расчетная температура стенки	°C +65
5	Минимально допустимая отрицательная температура стенки, находящаяся под давлением	°C -45
6	Характеристика рабочей среды (по ГОСТ 12.1.007-76)	класс IV малоопасный
7	Классификация сосуда (по ГОСТ Р 52630)	группа 3
8	Срок службы, не менее	лет 8
9	Внутренний объем	л 27

Технические требования	
1	Сварные швы по ГОСТ 16037-80. Проволока Св 08 Г2С ГОСТ 2246-70. Сварку производить по РД 26-17-051-85
2	В сварных соединениях не допускаются:
2.1	Трещины всех видов и направлений, в том числе микротрещины
2.2	Свищи и пористость поверхности шва и подрезы
2.3	Непробары расположенные в сечении сварного соединения
2.4	Поры, шлаковые и вольфрамовые включения выявленные при дефектоскопии
2.5	Наплывы, прожоги и не заплавленные кратеры
3	На поверхности деталей не допускаются брызги металла от сварки
4	При сборке заусенцы удалить, острые кромки притупить
5	На поверхности обечайки и днищ не допускаются риски, забоины, царапины, раковины и другие дефекты величиной более 10% от толщины стенки.
6	Ресивер испытать на прочность давлением жидкости Р _{исп} 2,0 МПа (20 кгс/см ²) в течении 30 мин / давлением воздуха Р _{исп} 1,9 МПа (19 кгс/см ²) в течении 15 мин. Падение давления и деформация сосуда не допускаются.
7	Покрытие - полиэфирная порошковая краска. Цвет согласно пожеланиям заказчика

1. *Размеры для справок
2. Все патрубки и штуцера заглушить транспортировочными заглушками

BC-AS-27-67 S				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.						
Проб.						
Т.контр.						
Гл. инж.						
Н.контр.						
Утв.						
Отделитель жидкости Сборочный чертеж				Лист 1	Масса	Масштаб
					20,7	1:1
				Лист 1	Листов 1	
				TM Becool		