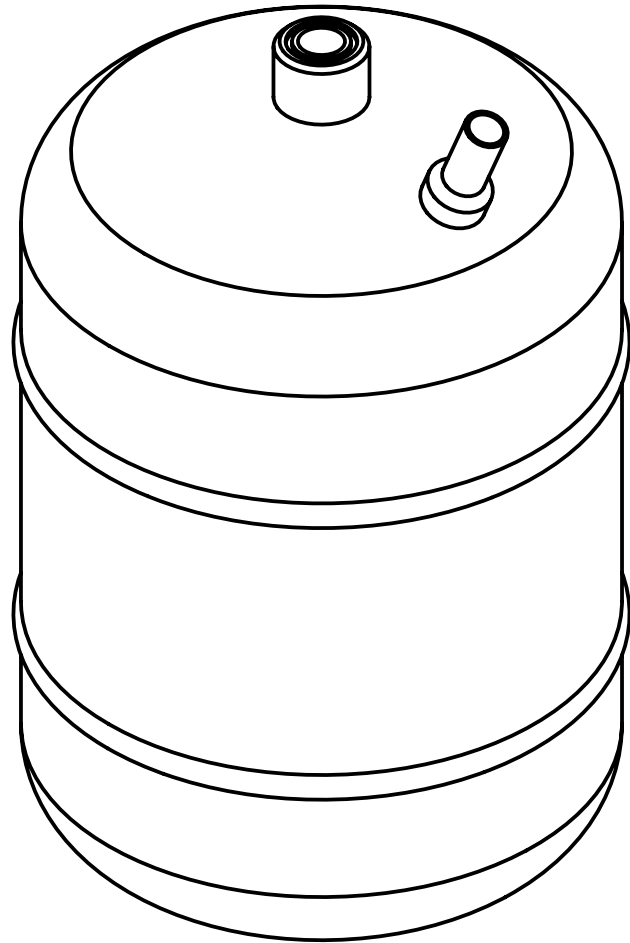
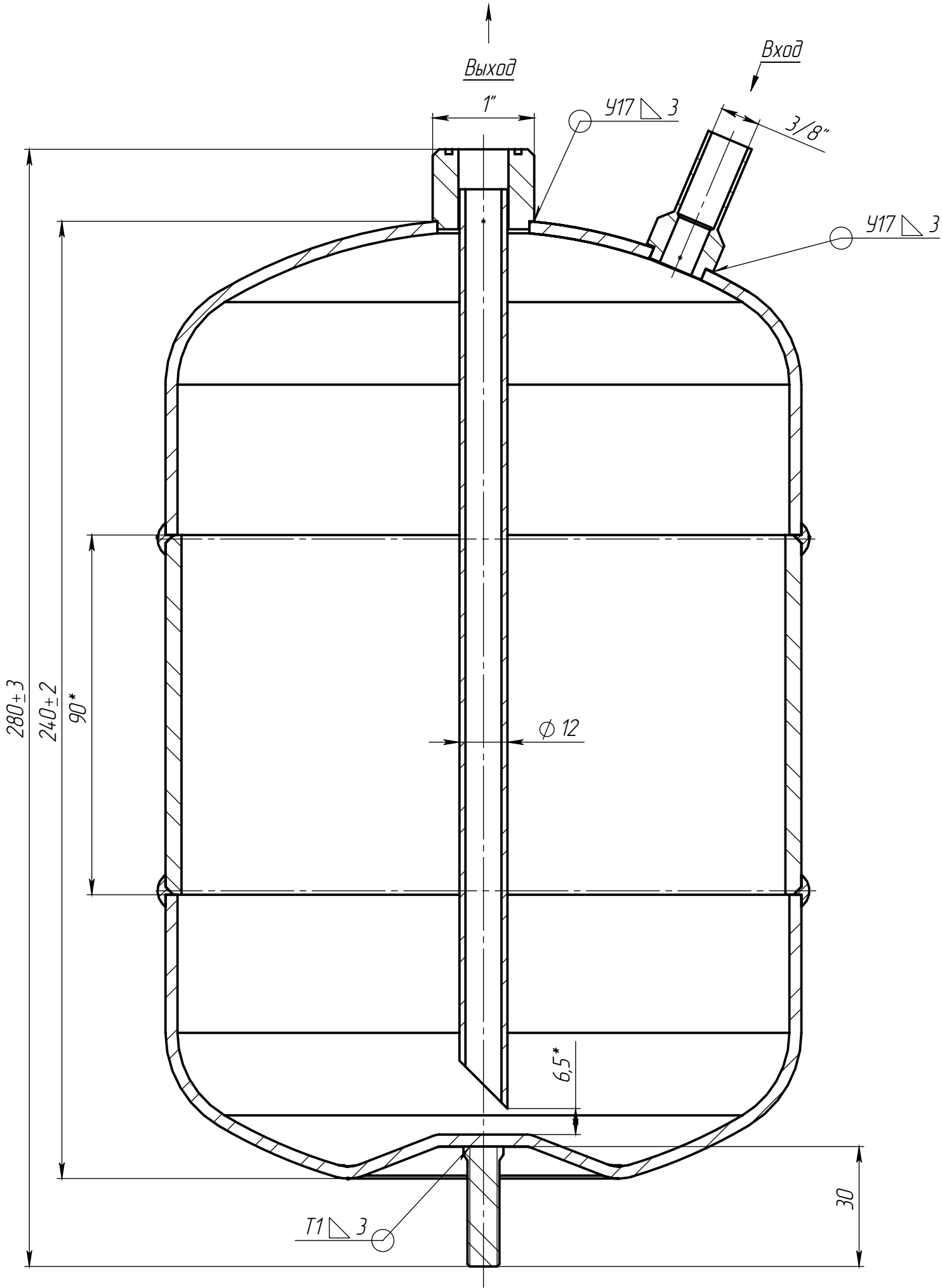
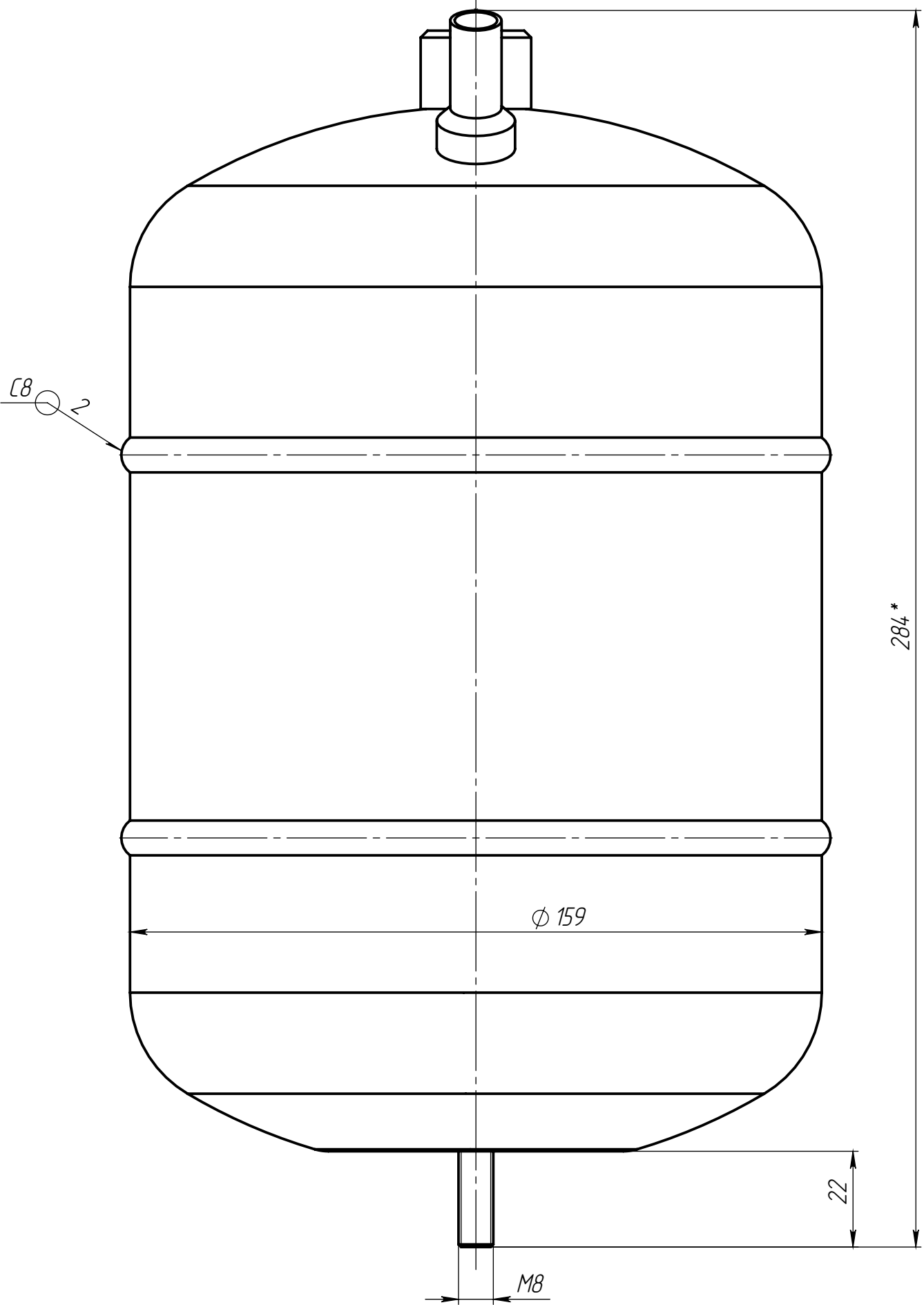


Инв. № подл.		Взам инв. №	Инв. № дубл.	Подпись и дата	
Справ. №				Перв. примен.	

BC-LR-4,1 N (3/8"ODF-1")



Техническая характеристика			
1	Рабочее давление МПа (кгс/см ²)	МПа (кгс/см ²)	3,5(35)
2	Расчетное давление	МПа (кгс/см ²)	3,5(35)
3	Пробное давление	МПа (кгс/см ²)	4,5 (45)
4	Расчетная температура стенки	°C	+120
5	Минимально допустимая отрицательная температура стенки, находящаяся под давлением	°C	-10
6	Характеристика рабочей среды (по ГОСТ 12.1.007-76)	класс	IV малоопасный
7	Классификация сосуда (по ГОСТ 52630-2012)	группа	3
8	Срок службы, не менее	лет	8
9	Внутренний объем	л	4,1

Технические требования	
1	Сварные швы по ГОСТ 16037-80. Проволока Св 08 Г2С ГОСТ 2246-70. Сварку производить по РД 26-17-051-85
2	В сварных соединениях не допускаются:
2.1	Трещины всех видов и направлений, в том числе микротрещины
2.2	Свищи и пористость поверхности шва и подрезы
2.3	Непровары расположенные в сечении сварного соединения
2.4	Пары, шлаковые и вольфрамовые включения выявленные при дефектоскопии
2.5	Наплывы, прожоги и не заплавленные кратеры
3	На поверхности деталей не допускаются брызги металла от сварки
4	При сборке заусенцы удалить, острые кромки притупить
5	На поверхности днищ не допускаются риски, забоины, царапины, раковины и другие дефекты величиной более 10% от толщины стенки.
6	Ресивер испытать на прочность давлением жидкости Р _{исп} 4,5 МПа (45 кгс/см ²) в течении 30 мин / давлением воздуха Р _{исп} 4,0 МПа (40 кгс/см ²) в течении 15 мин. Падение давления и деформация сосуда не допускаются.
7	Покрытие – полиэфтрная порошковая краска. Цвет согласно пожеланиям заказчика

- *Размеры для справок
- Все патрубки и штуцера заглушить транспортировочными заглушками

					BC-LR-4,1 N (3/8"ODF-1")				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ресивер Сборочный чертеж	Лит.		Масса	Масштаб
								3,7	1:1
						Лист 1		Листов 1	
						TM Becool			