



Перв. примен.  
Справ. №  
Подпись и дата  
Инв. № дубл.  
Взам. инв. №  
Подпись и дата  
Инв. № подл.

Техническая характеристика		
1	Рабочее давление МПа (кгс/см <sup>2</sup> )	МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) 2,6 (26)
2	Расчетное давление	МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) 2,6 (26)
3	Пробное давление гидравлическое	МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) 3,6 (36)
4	Пробное давление пневматическое	МПа (кгс/см <sup>2</sup> ) 3,3 (33)
5	Расчетная температура стенки	°С +60
6	Минимально допустимая отрицательная температура стенки, находящаяся под давлением	°С -20
7	Характеристика рабочей среды (по ГОСТ 12.1.007-76)	класс IV малоопасный
8	Классификация сосуда (по ГОСТ 52630-2012)	группа 3
9	Срок службы, не менее	лет 10
10	Внутренний объем	л 60

Технические требования	
1	Сварные швы по ГОСТ 16037-80. Проволока Св 08 Г2С ГОСТ 2246-70. Сварку производить по РД 26-17-051-85
2	В сварных соединениях не допускаются:
2.1	Трещины всех видов и направлений, в том числе микротрещины
2.2	Свищи и пористость поверхности шва и подрезы
2.3	Непрояры расположенные в сечении сварного соединения
2.4	Поры, шлаковые и вольфрамовые включения выявленные при дефектоскопии
2.5	Наплывы, прожоги и не заплавленные кратеры
3	На поверхности деталей не допускаются брызги металла от сварки
4	При сборке заусенцы удалить, острые кромки притупить
5	На поверхности обечайки и днищ не допускаются риски, забоины, царапины, раковины и другие дефекты величиной более 10% от толщины стенки.
6	Ресивер испытать на прочность давлением жидкости P <sub>исп</sub> 3,6 МПа (36 кгс/см <sup>2</sup> ) в течении 30 мин / давлением воздуха P <sub>исп</sub> 3,3 МПа (33 кгс/см <sup>2</sup> ) в течении 15 мин. Падение давления и деформация сосуда не допускаются.
7	Покрытие - полиэфирная порошковая краска. Цвет - RAL 9005 (черный глянец).

*Размеры для справок				BC-LR-63,0 2SG (1 3/4" - 1 3/4") (PR60)		
2. Все патрубки и штуцера заглушить транспортировочными заглушками				Лит.	Масса	Масштаб
3. Момент затяжки гайки (поз.16) для обеспечения герметичности соединения - 105 Nm.					30,5	15
Ресивер				Лист 1	Листов 1	
Сборочный чертёж						
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
	Разраб.			2018		
	Проб.					
	Т.контр.					
	Гл. инж.					
	Н.контр.					
	Утв.					