



Перв. примен.
Справ. №
Подпись и дата
Инв. № дубл.
Взам. инв. №
Подпись и дата
Инв. № подл.

Техническая характеристика			
1	Рабочее давление МПа (кг/см ²)	МПа (кг/см ²)	2,8 (28)
2	Расчетное давление	МПа (кг/см ²)	2,8 (28)
3	Пробное давление гидравлическое	МПа (кг/см ²)	3,6 (36)
4	Пробное давление пневматическое	МПа (кг/см ²)	3,3 (33)
5	Расчетная температура стенки	°С	+60
6	Минимально допустимая отрицательная температура стенки, находящаяся под давлением	°С	-20
7	Характеристика рабочей среды (по ГОСТ 12.1.007-76)	класс	IV малоопасный
8	Классификация сосуда	группа	3
9	Срок службы, не менее	лет	10
10	Внутренний объем	л	9

Технические требования	
1	Сварные швы по ГОСТ 14771-76. Проволока Св 08 Г2С ГОСТ 2246-70. Кроме мест обозначенных особо.
2	В сварных соединениях не допускаются: 2.1 Трещины всех видов и направлений, в том числе микротрещины выявленные при микроисследовании 2.2 Свищи и пористость поверхности шва и подрезы 2.3 Непровары расположенные в сечении сварного соединения 2.4 Поры, шлаковые и вольфрамовые включения выявление при дефектоскопии 2.5 Наплывы, прожеги и незаплавленные кратеры
3	На поверхности деталей не допускаются брызги металла от сварки
4	При сборке заусенцы удалить, острые кромки затупить
5	На поверхности обечайки и днищ не допускаются риски, забоины, царапины, раковины и другие дефекты величиной более 10% от толщины стенки.
6	Ресивер испытать на прочность давлением жидкости P _{исп} 3,6 МПа (36 кгс/см ²) в течении 30 мин / давлением воздуха P _{исп} 3,3 МПа (33 кгс/см ²) в течении 15 мин. Падение давления и деформация сосуда не допускаются.
7	Покрытие - полиэфирная порошковая краска. Цвет - RAL 9005 (черный мат).

1. *Размеры для справок.
2. Все патрубки и штупера заглушить транспортировочными заглушками.

BC-LR-9,0 (1/2"ODF-1")(PR9) St				Лит.	Масса	Масштаб
Ресивер Сборочный чертёж					6,7	1:2
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
				2018		
Проб.						
Т.контр.						
Гл. инж.						
Н.контр.						
Утв.						
				Лист 1	Листов 1	

