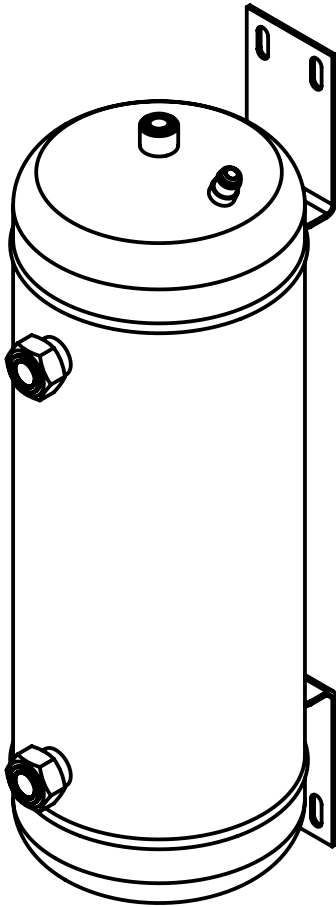
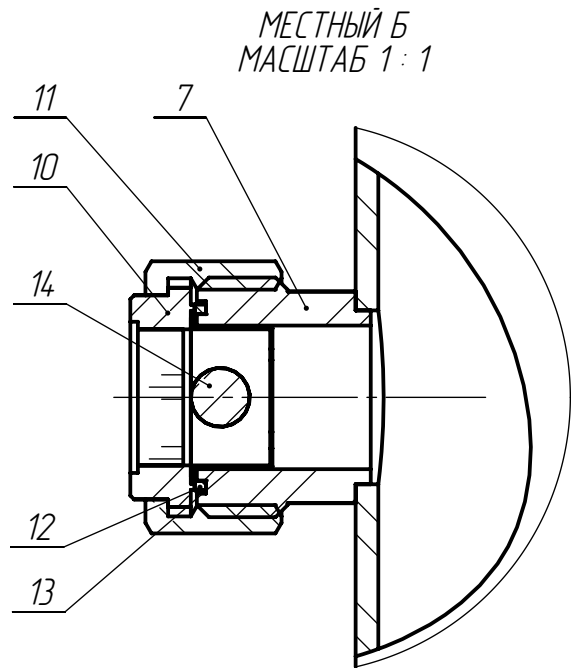
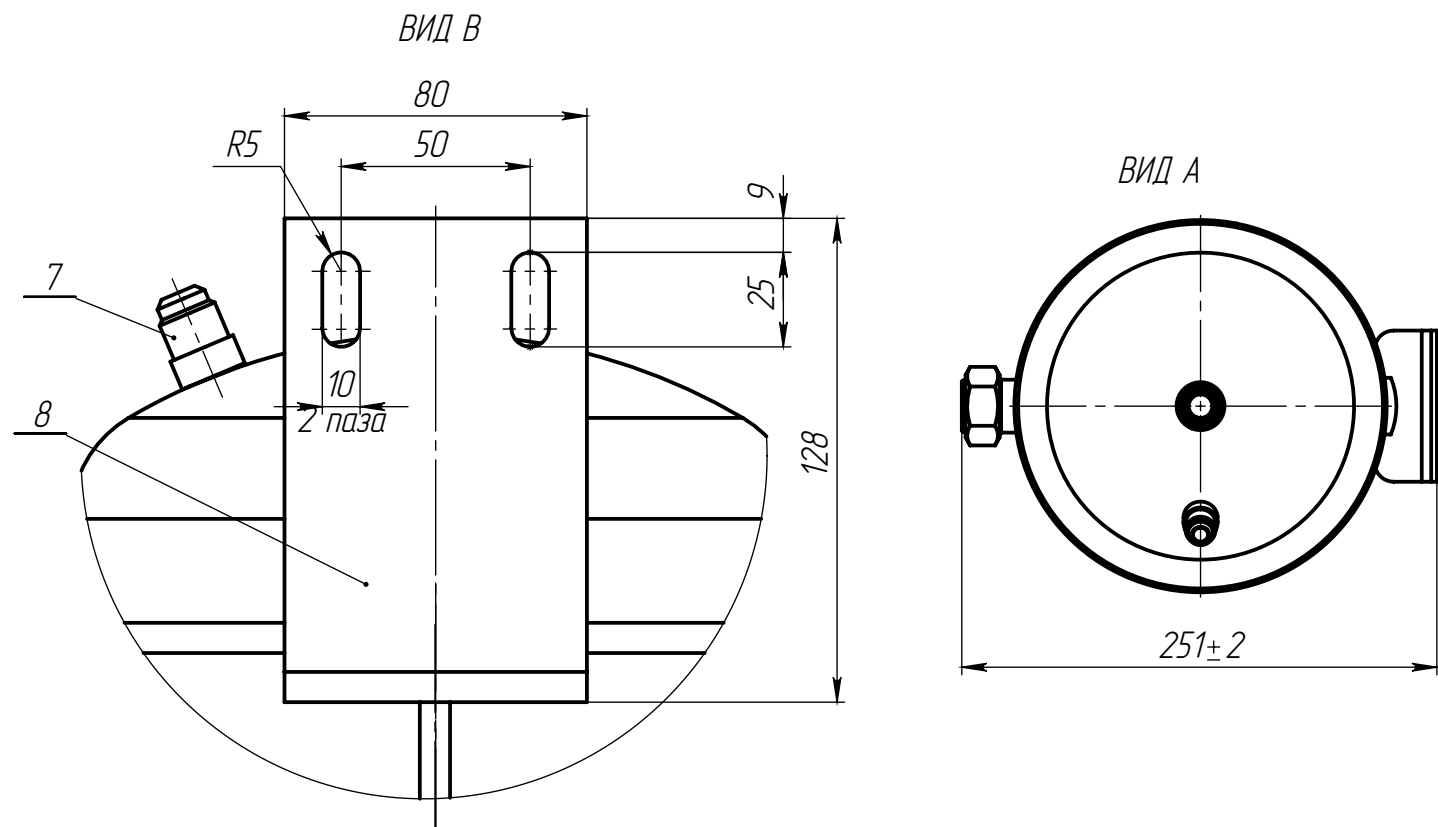
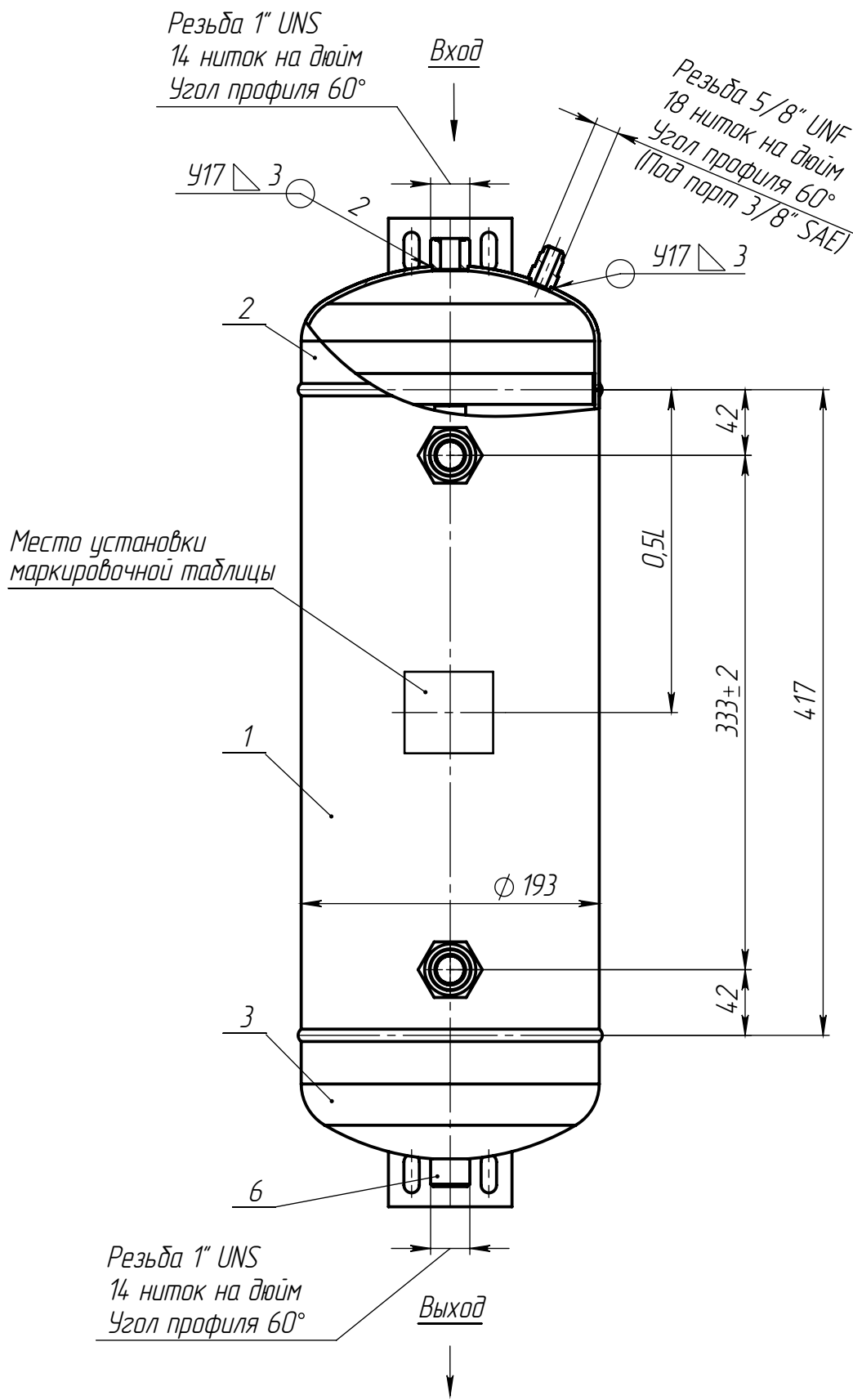
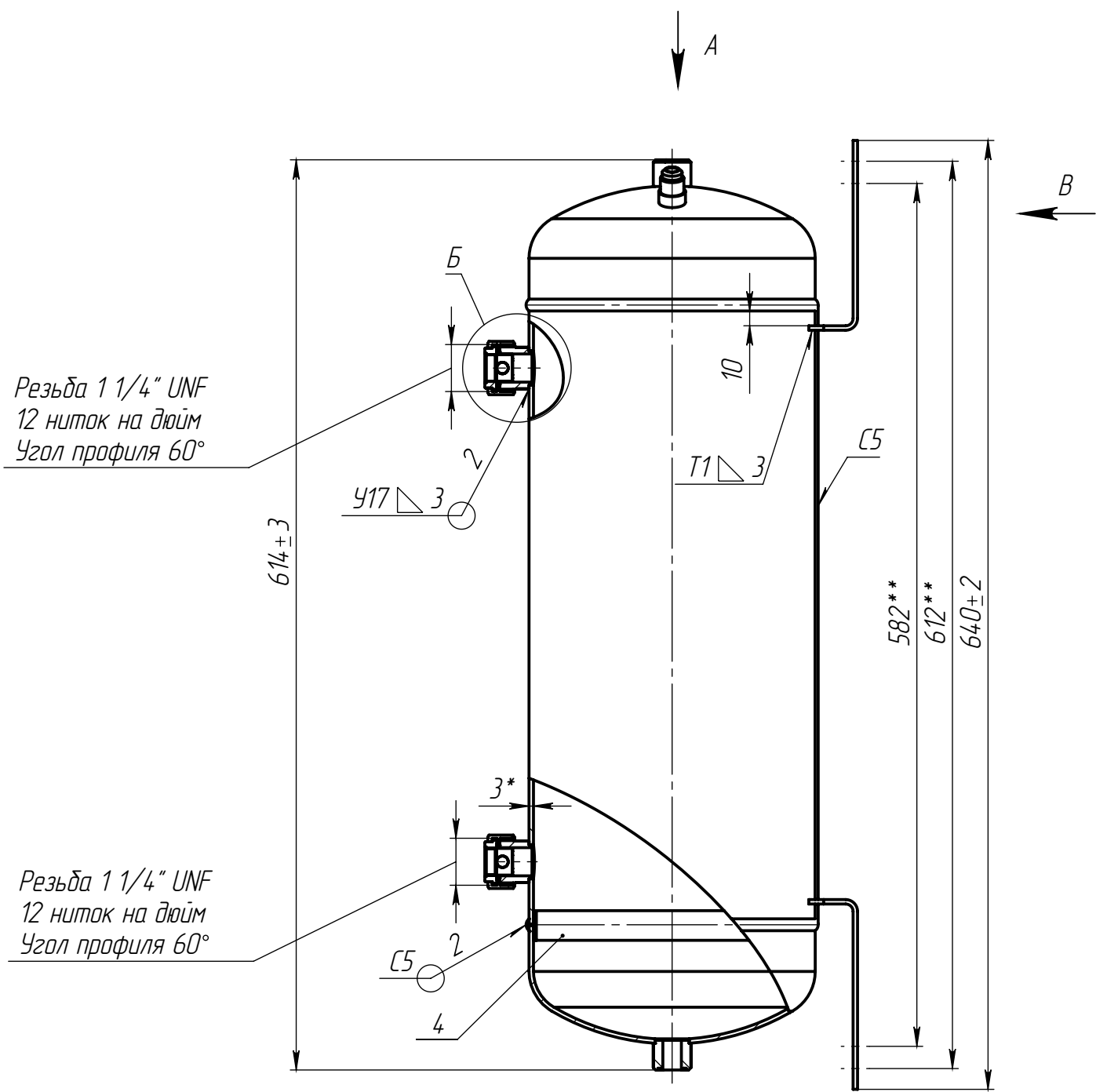




Техническая характеристика			
1	Рабочее давление МПа (кгс/см ²)	МПа (кгс/см ²)	2,8 (28)
2	Расчетное давление	МПа (кгс/см ²)	2,8 (28)
3	Пробное давление гидравлическое	МПа (кгс/см ²)	3,6 (36)
4	Пробное давление пневматическое	МПа (кгс/см ²)	3,3 (33)
5	Расчетная температура стенки	°C	+120
6	Минимально допустимая отрицательная температура стенки, находящаяся под давлением	°C	-20
7	Характеристика рабочей среды (по ГОСТ 12.1.007-76)	класс	IV малоопасный
8	Классификация сосуда (по ГОСТ 52630-2012)	группа	3
9	Срок службы, не менее	лет	10
10	Внутренний объем	л	17

Технические требования	
1	Сварные швы по ГОСТ 14771-76. Проволока Св 08 Г2С ГОСТ 2246-70. Кроме мест обозначенных особо.
2	В сварных соединениях не допускаются:
2.1	Трещины всех видов и направлений, в том числе микротрещины выявленные при микроисследовании
2.2	Свищи и пористость поверхности шва и подрезы
2.3	Непробары расположенные в сечении сварного соединения
2.4	Поры, шлаковые и вольфрамовые включения выявление при дефектоскопии
2.5	Наплывы, прожеги и незаплавленные кратеры
3	На поверхности деталей не допускаются брызги металла от сварки
4	При сборке заусенцы удалить, острые края затупить
5	На поверхности обечайки и днищ не допускаются риски, забоины, царапины, раковины и другие дефекты величиной более 10% от толщины стенки.
6	Ресивер испытать на прочность давлением жидкости Рисп 3,6 МПа (36 кгс/см ² /) в течение 30 мин / давлением воздуха Рисп 3,3 МПа (33 кгс/см ² /) в течение 15 мин. Падение давления и деформация сосуда не допускаются.
7	Покрытие – полиэфирная порошковая краска. Цвет – RAL 9005 (черный мат).

1. *Размеры для справок
2. **Размеры по осям пазов
3. Все патрубки и штуцера заглушить транспортировочными заглушками.
4. Момент затяжки гайки (поз.11) для обеспечения герметичности соединения – 105 Nm.

					BC-OR-17				
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Ресивер масляный Сборочный чертёж	Лит.		Масса	Масштаб
Разраб.			2018					10	1:4
Пров.									
Т.контр.						Лист 1		Листов 1	
Гл. инж.									
Н.контр.									
Утв.									