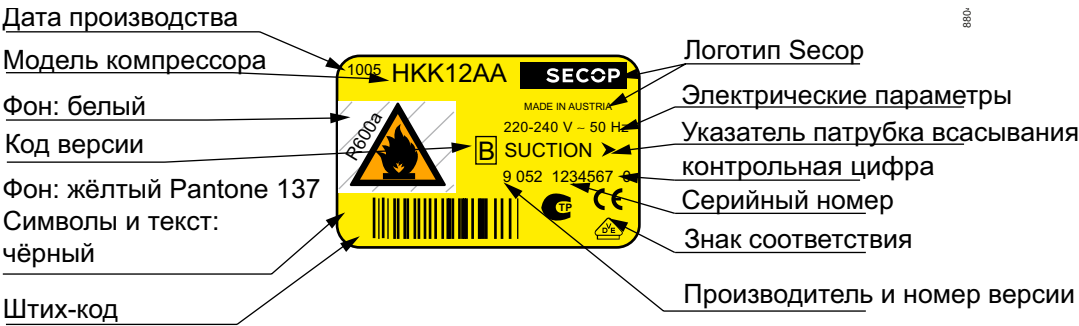
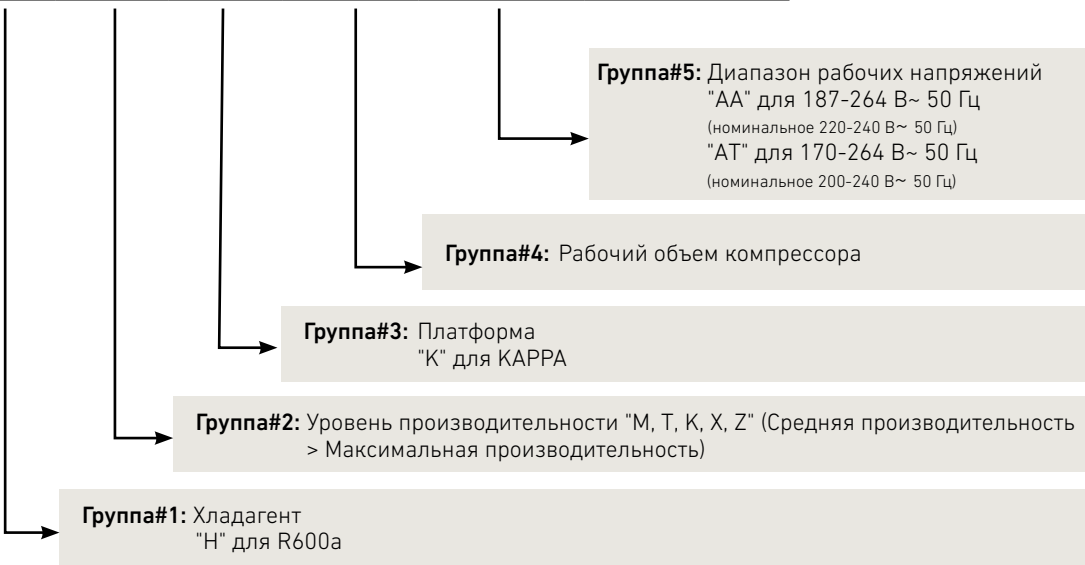


1.

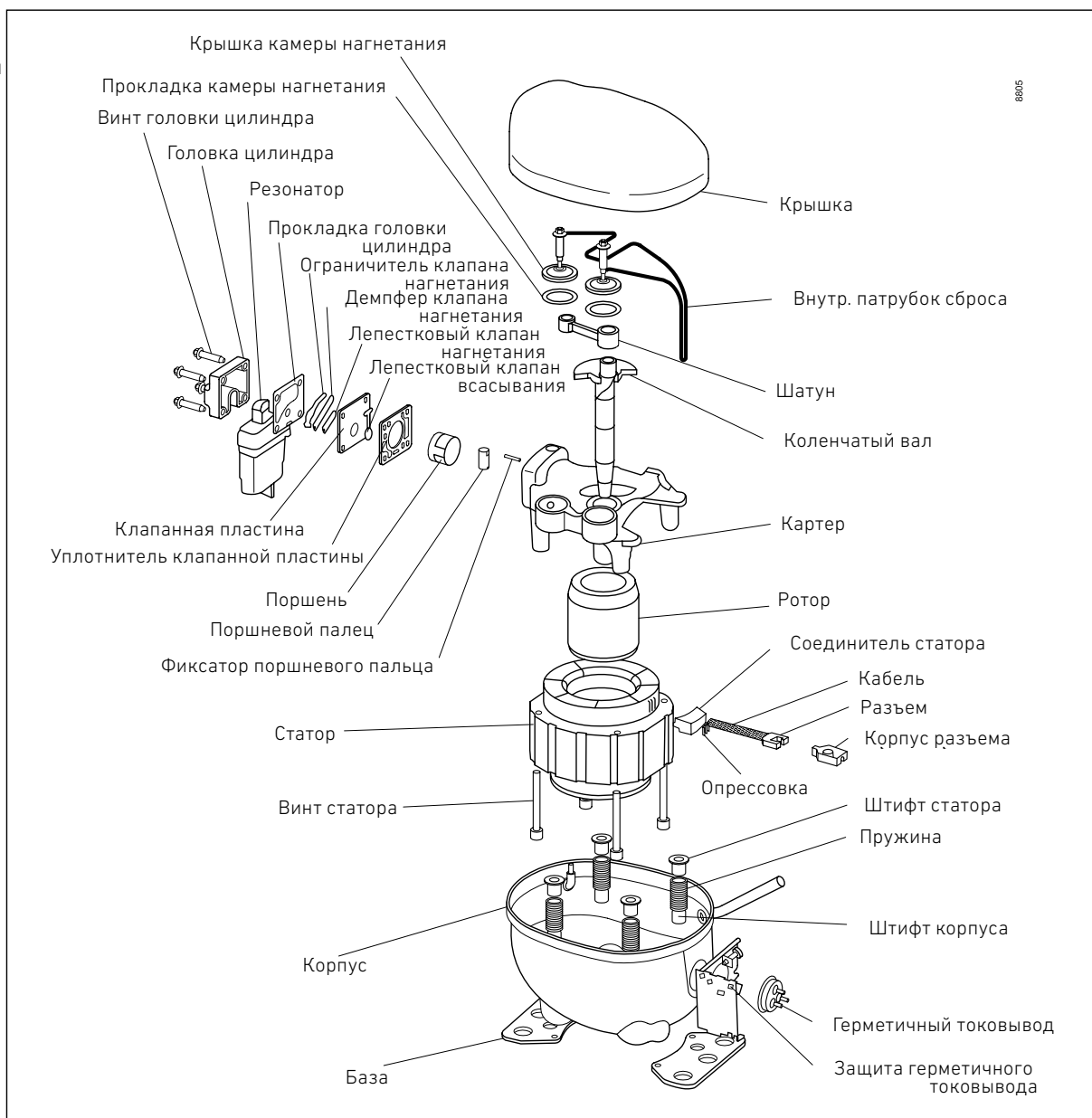
МАРКИРОВКА КОМПРЕССОРА/ ЭТИКЕТКА

1	2	3	4	5	группа
Н	Х	К	12	АА	пример

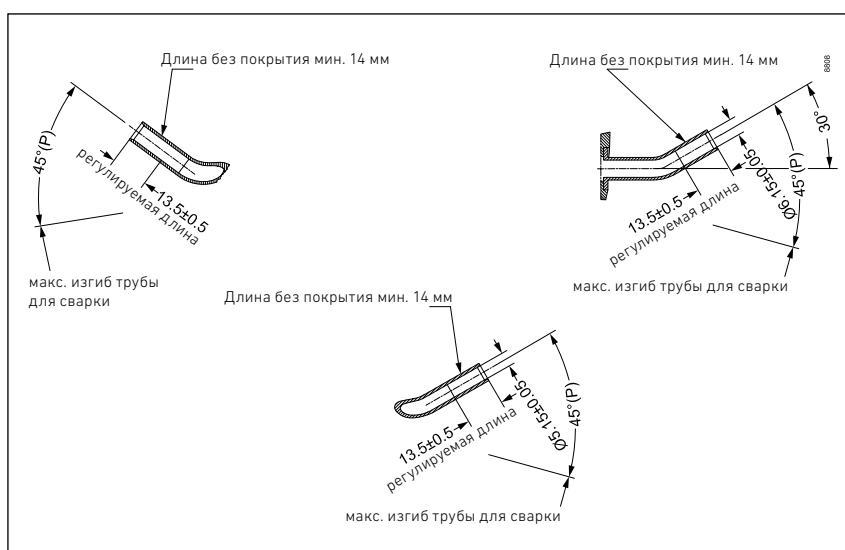
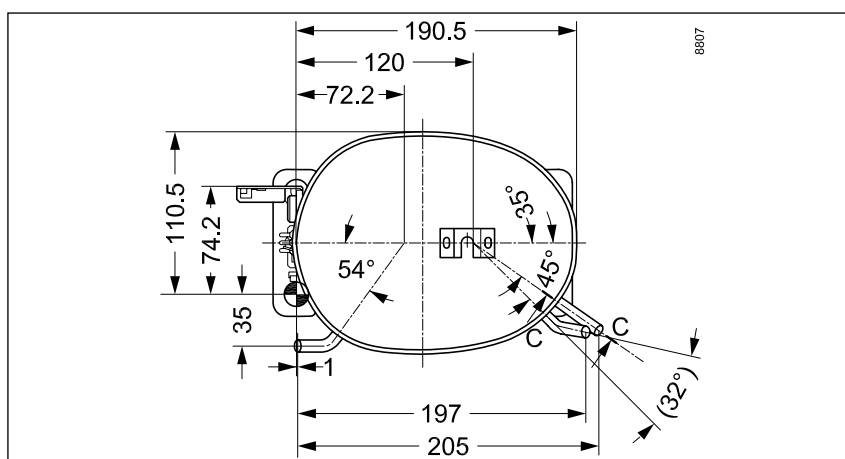
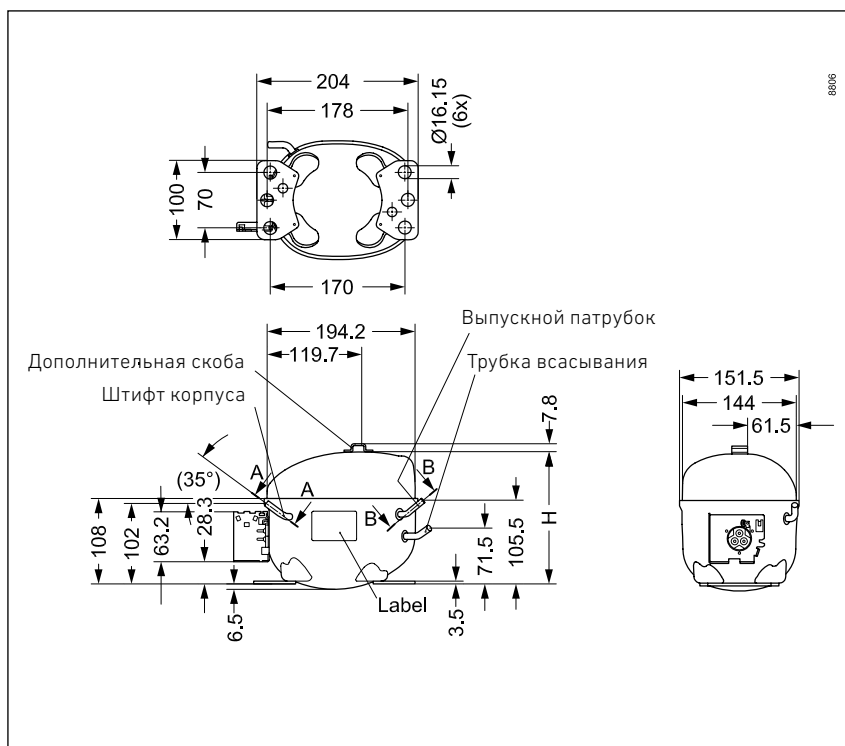


4. ЧЕРТЕЖИ

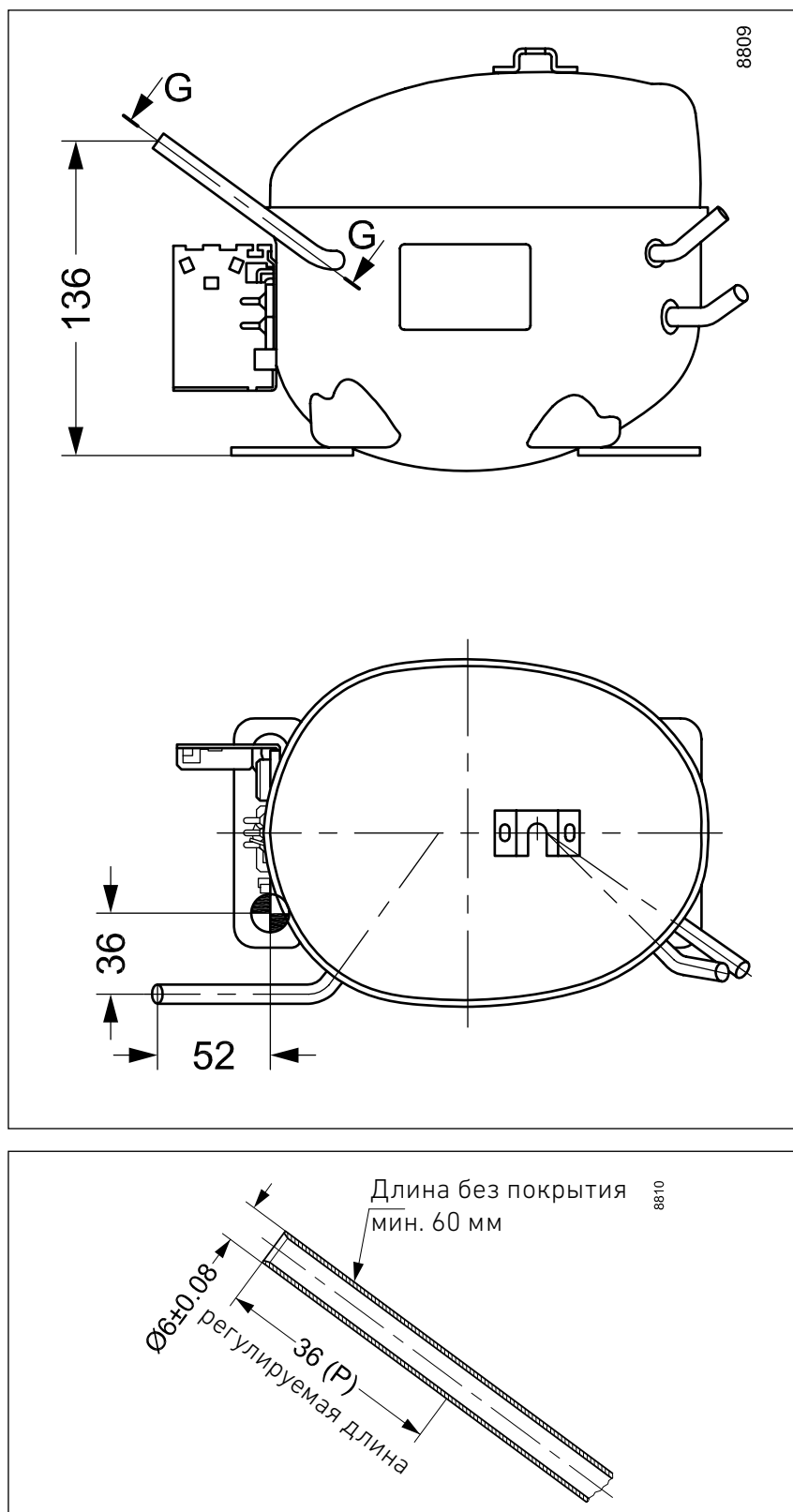
4.1
3D эскиз, схема
механической части



4.2 Габаритные размеры с коротким/длинным сервисным патрубком

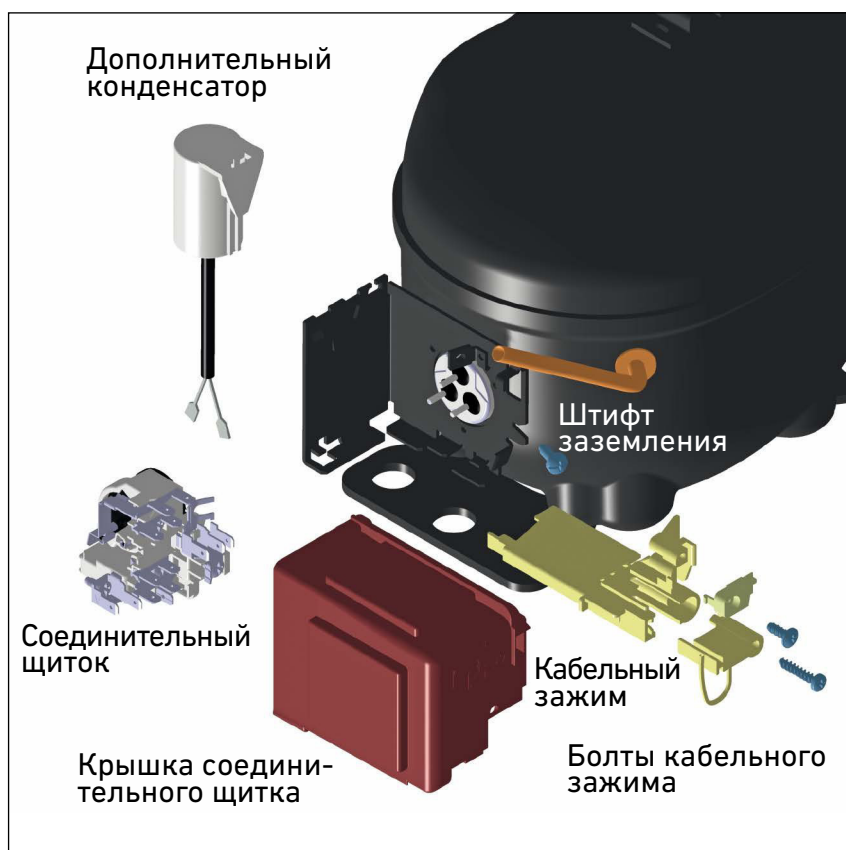


4.3
Габаритные размеры
с коротким/длинным
сервисным патрубком

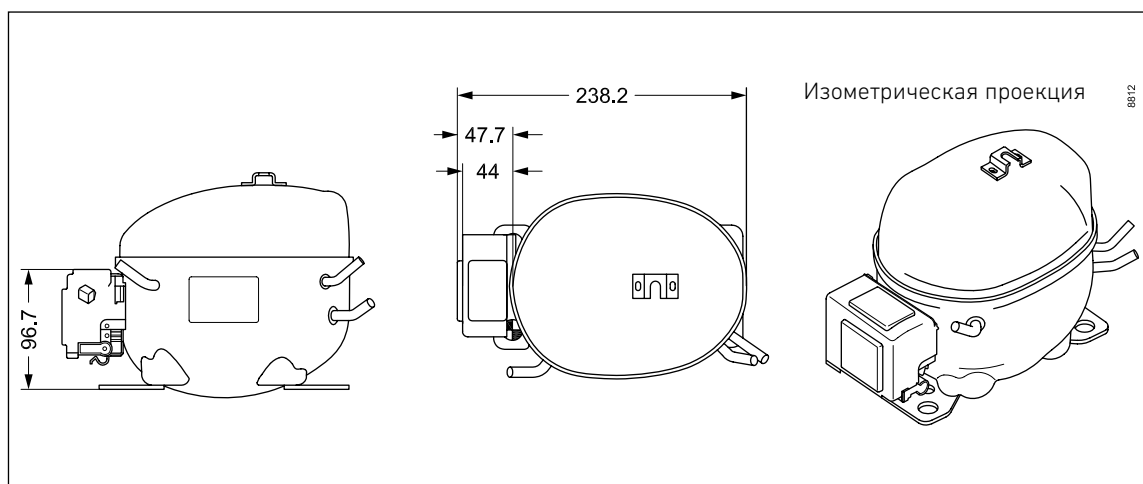


1. ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ

1.1
Клеммная панель
в сборе



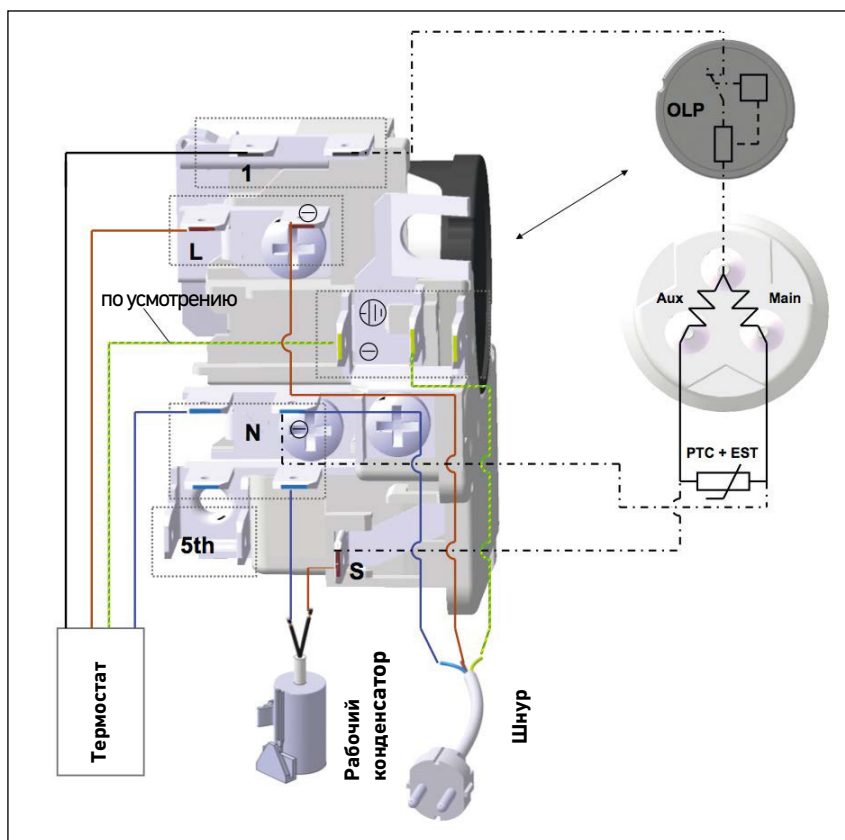
1.2
Схема с крышкой
клеммной панели



2.

СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПОДКЛЮЧЕНИЙ/ОСНАСТКА ДЛЯ МОНТАЖА

2.1 Стандартная фронтальная версия



2.2 Стандартная



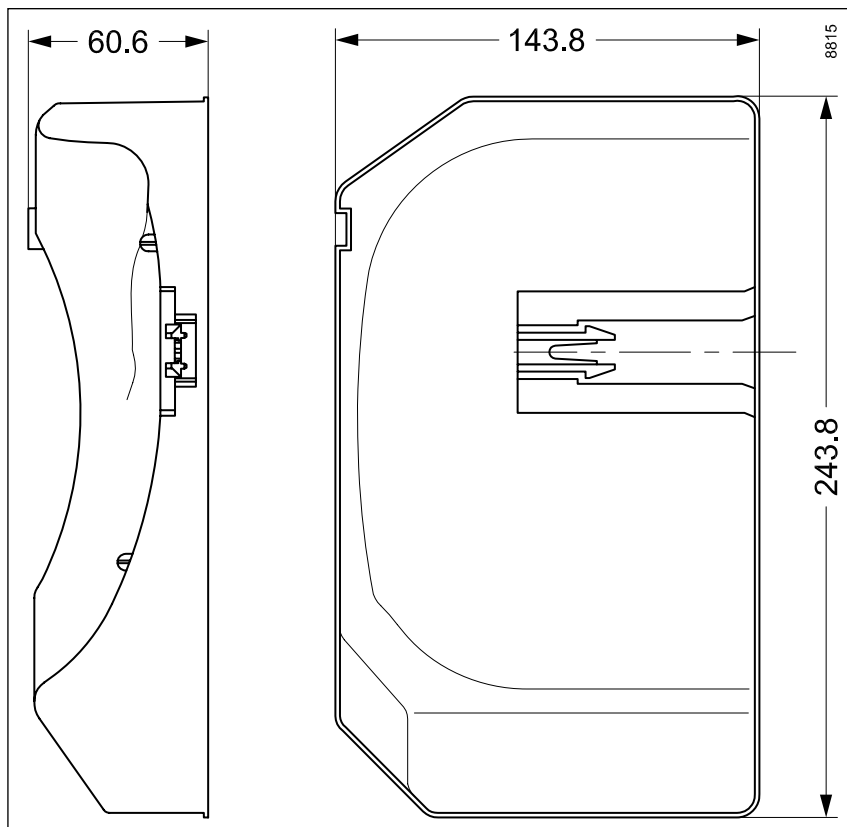
2.3 Дополнительная



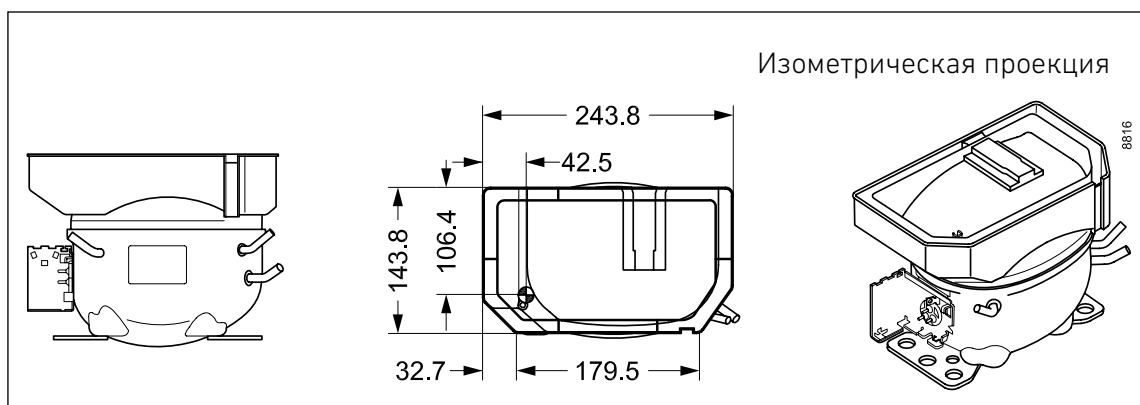
3.

ПОДДОН ДЛЯ КОНДЕНСАТА

3.1
Вместимость поддона
для конденсата

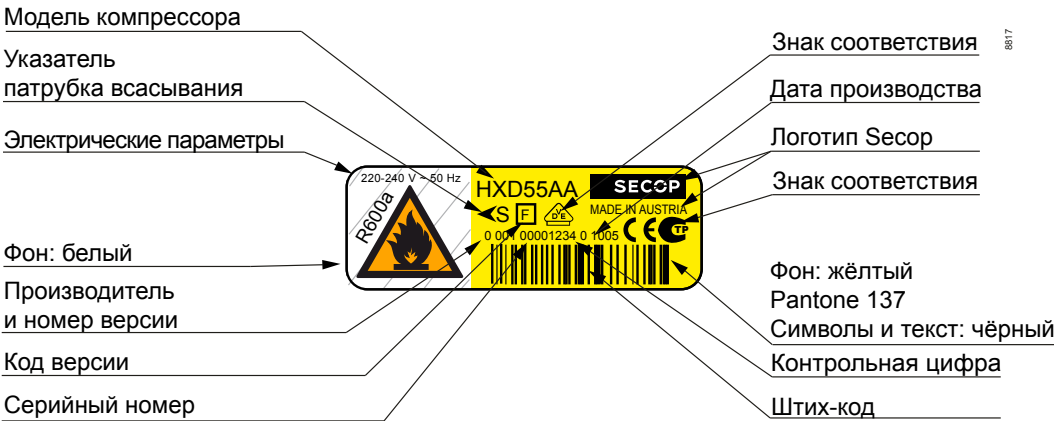
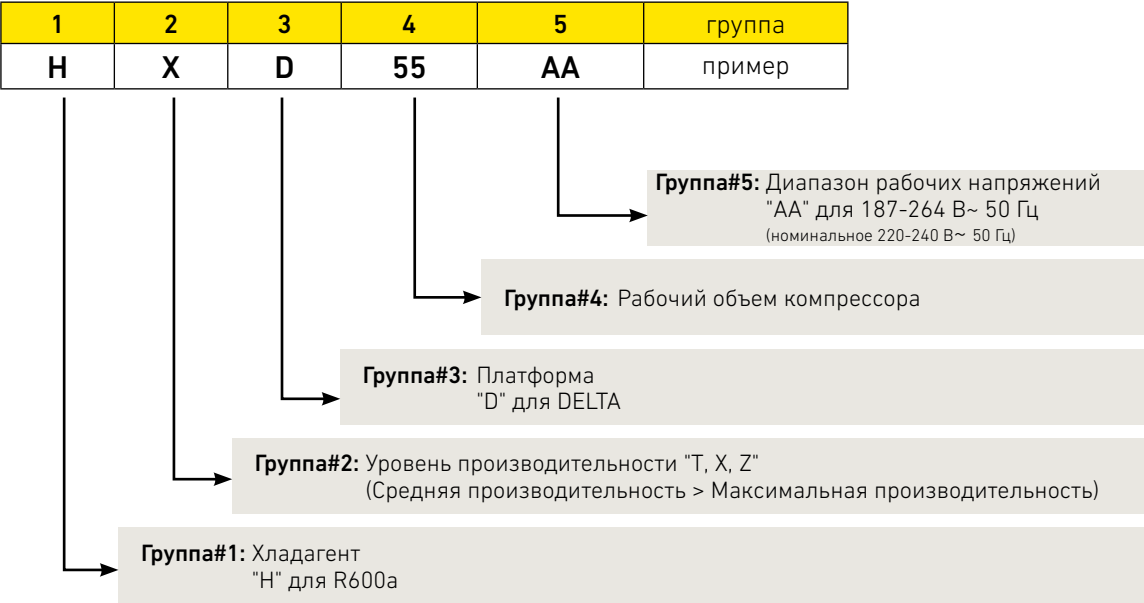


3.2
Габаритные размеры
поддона
для конденсата



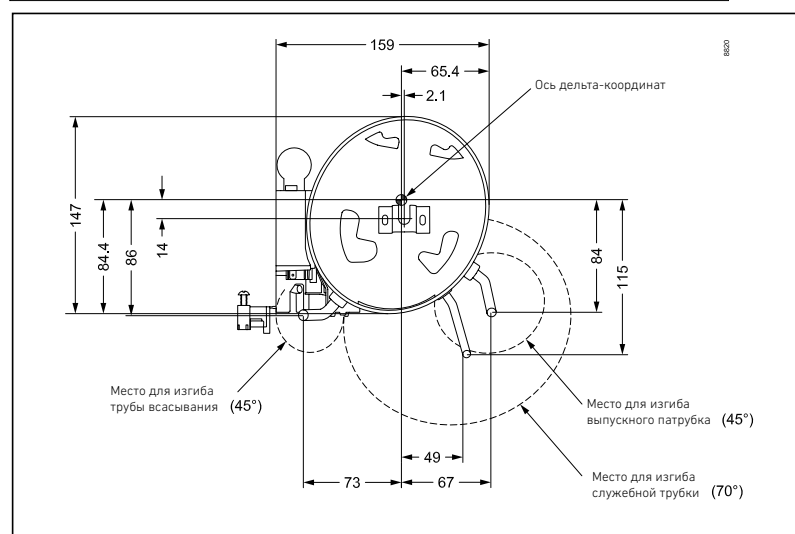
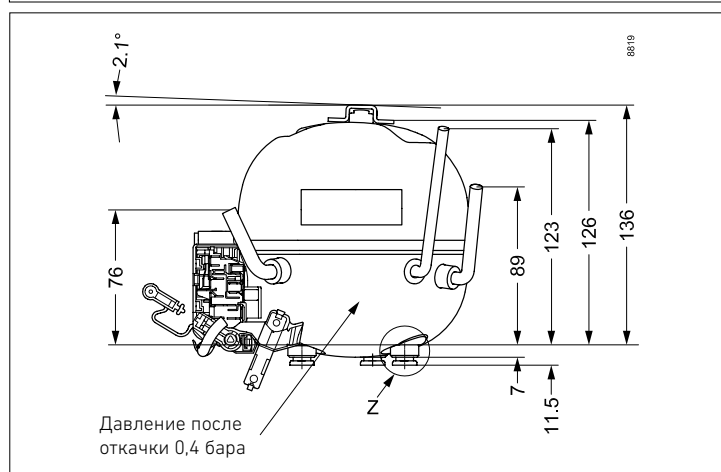
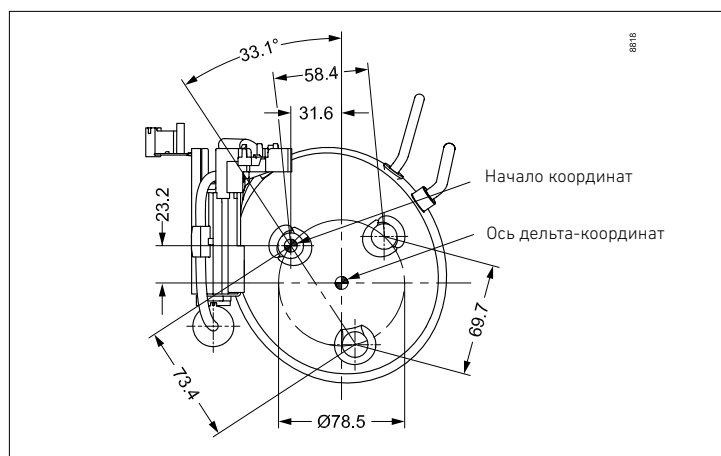
1.

МАРКИРОВКА КОМПРЕССОРА/ ЭТИКЕТКА

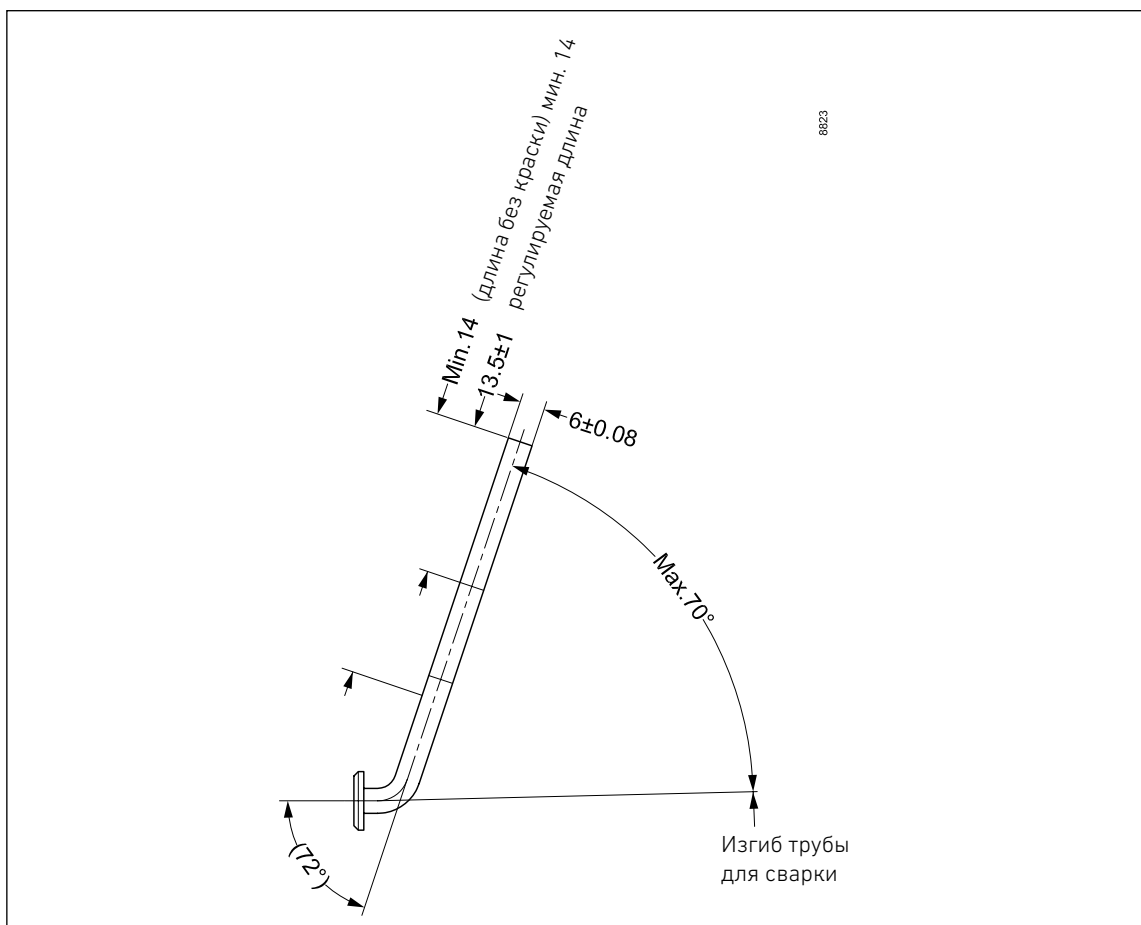
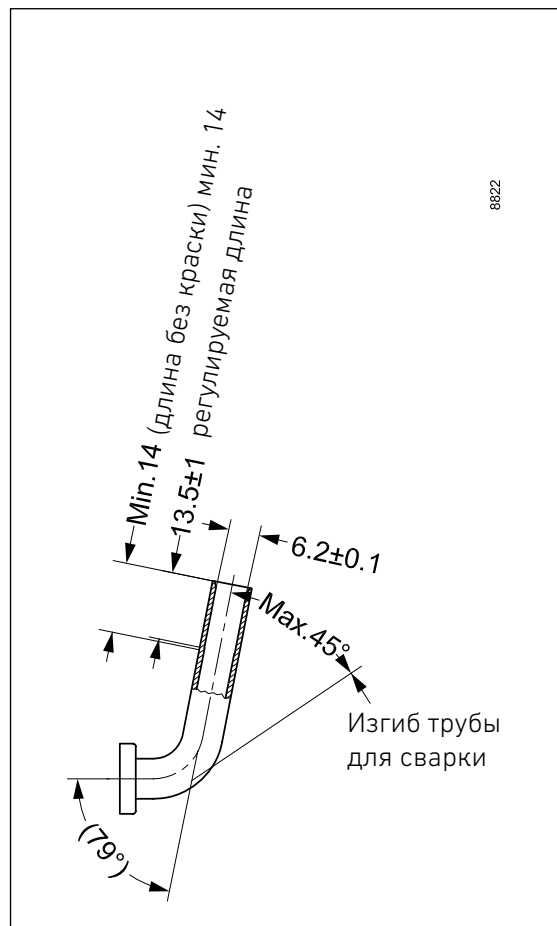
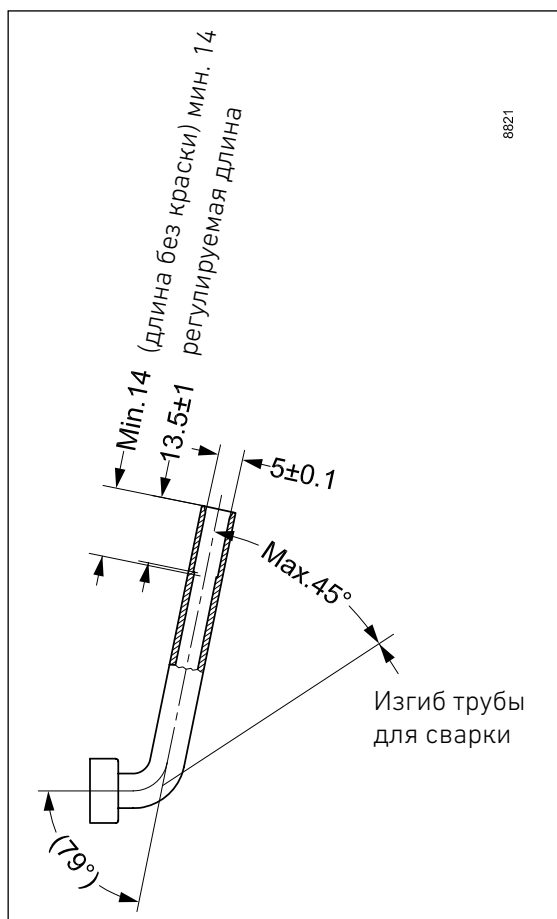


3. ЧЕРТЕЖИ

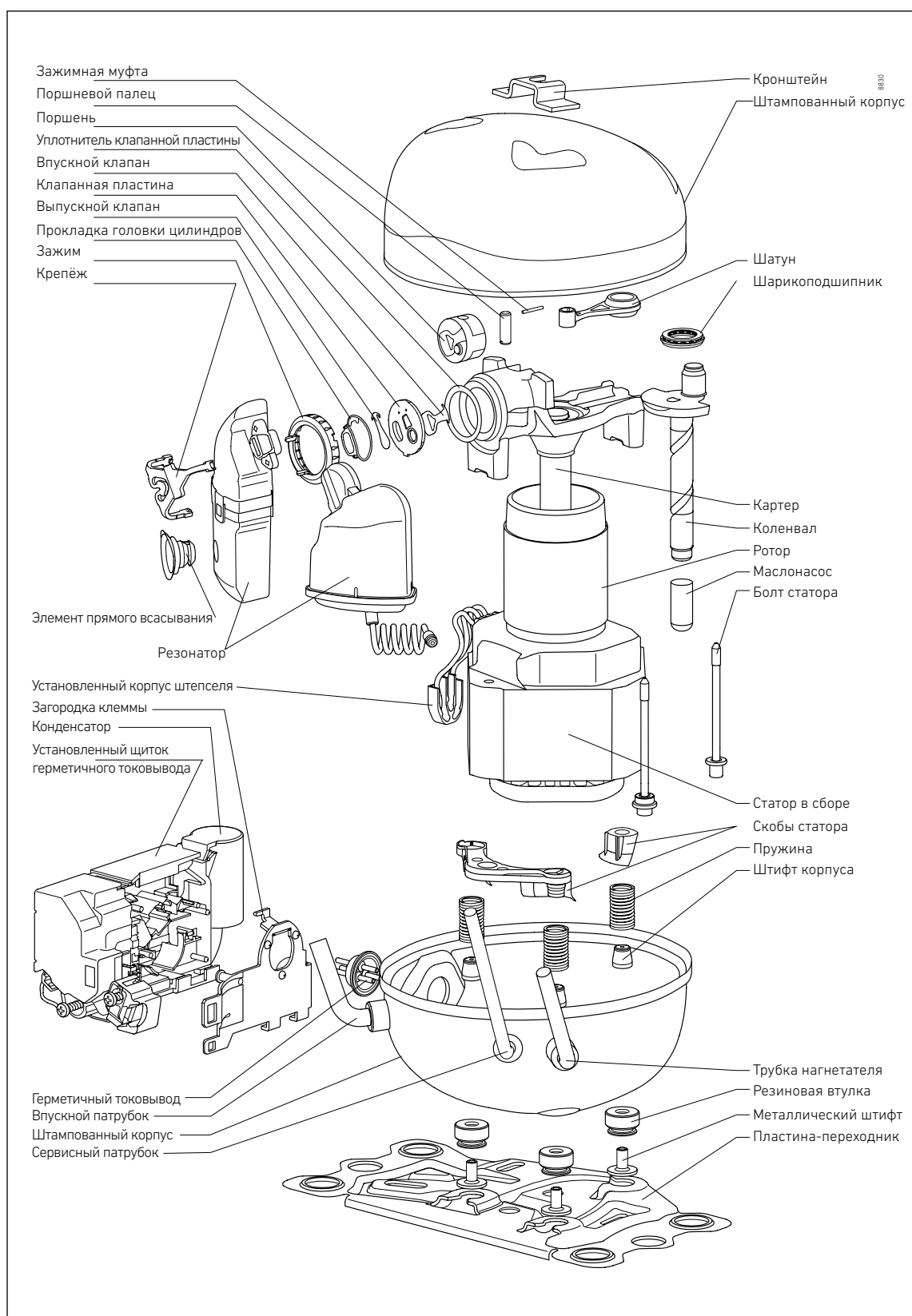
3.1 Присоединительные размеры и патрубки



3.1
Присоединительные
размеры и патрубки



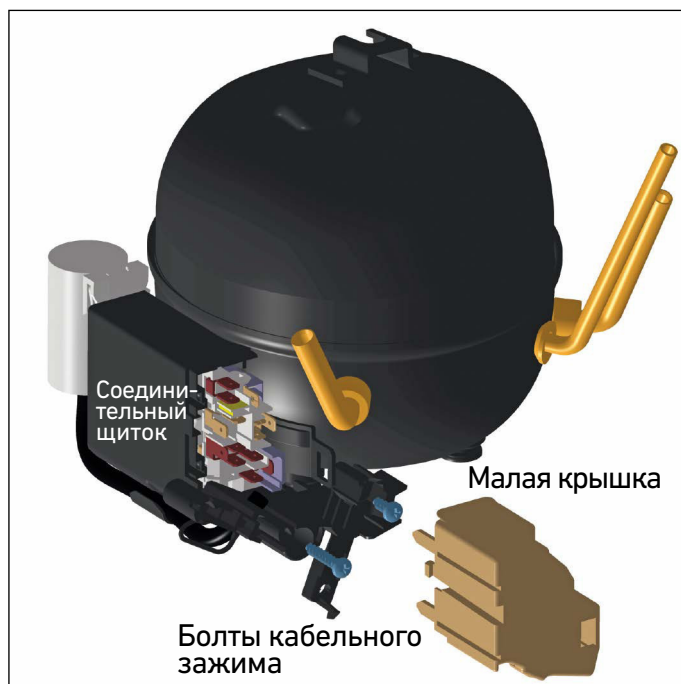
3.2
3D эскиз, схема
механической части



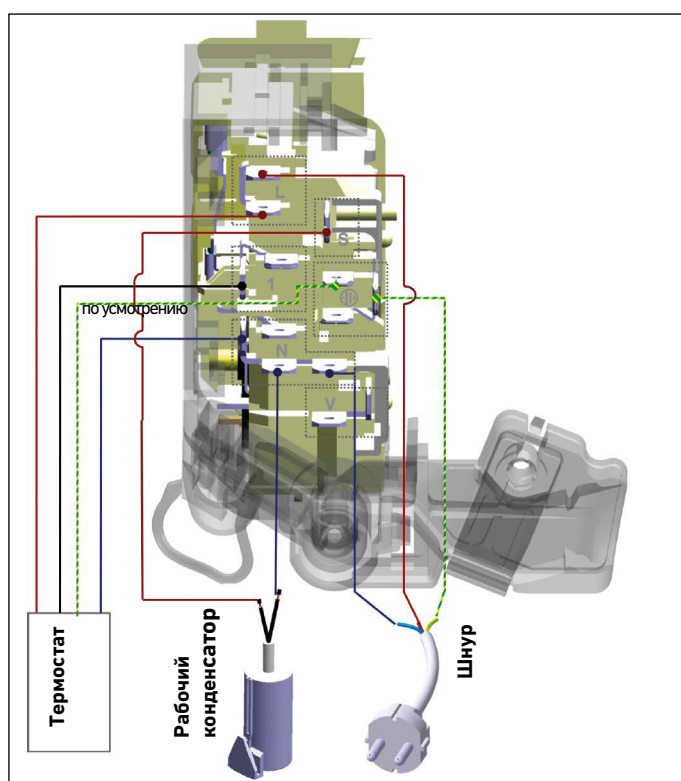
5.

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ/ СХЕМА ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ПОДКЛЮЧЕНИЙ

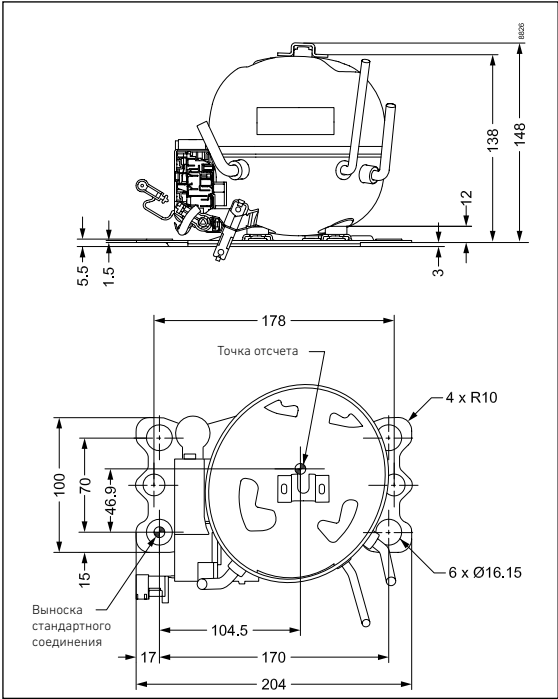
5.1
Клеммная панель
в сборе



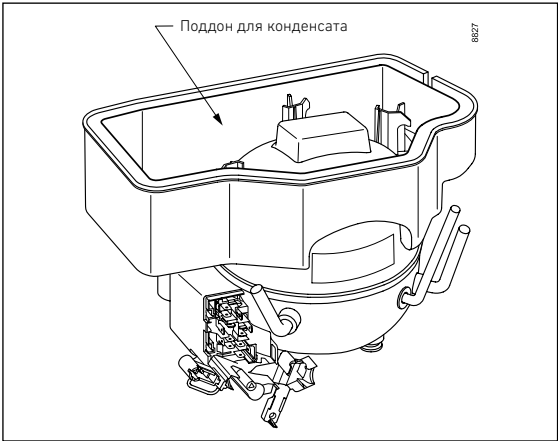
5.2
Схема электрических
подключений



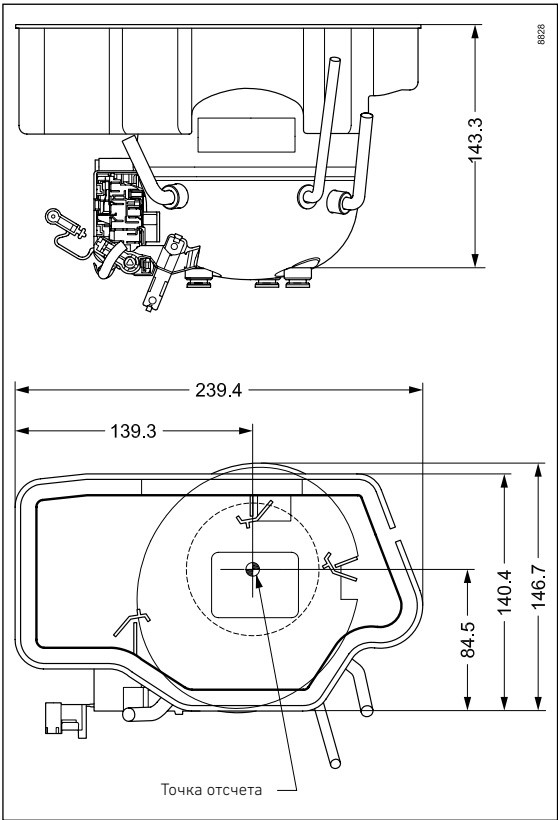
6.1.1
Габаритные размеры
с переходной
пластиной



6.2
Пластиковый поддон
для конденсата



6.2.1
Габаритные размеры
с поддоном
для конденсата



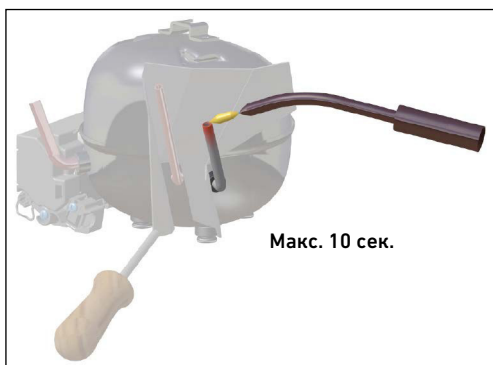
7. Пайка и заправка хладагентом



Используйте защитный щиток для пайки



Не сокращайте длину патрубка

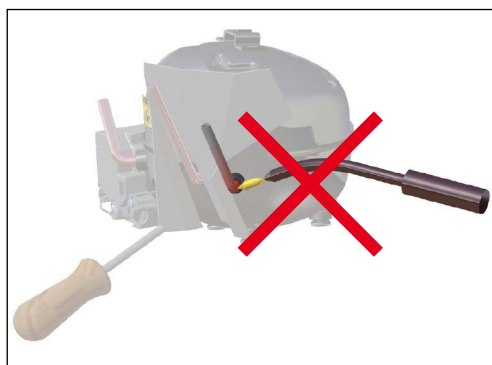


Заводской / OEM:

Прекратите пайку через 10 сек, чтобы патрубков мог остыть

Обслуживание / Ремонт:

Используйте инструмент LokRing®



Заводской / OEM:

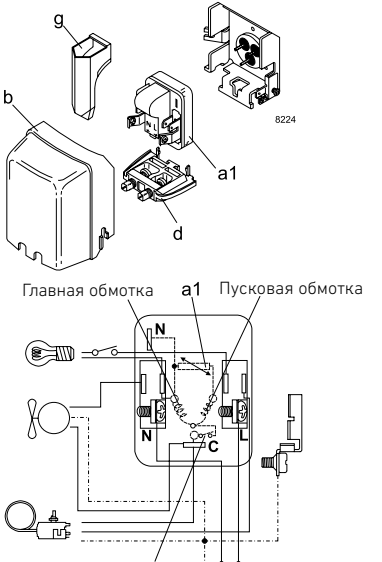
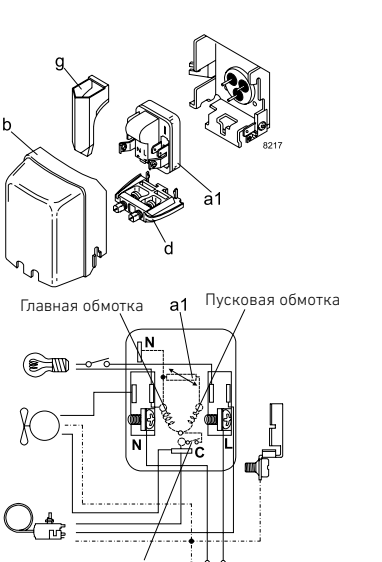
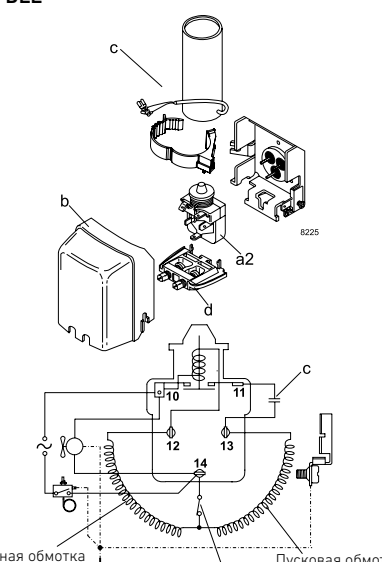
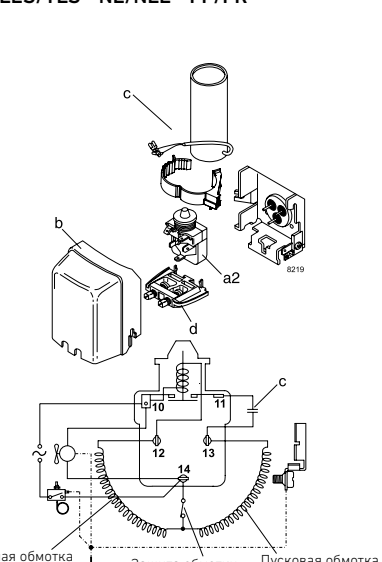
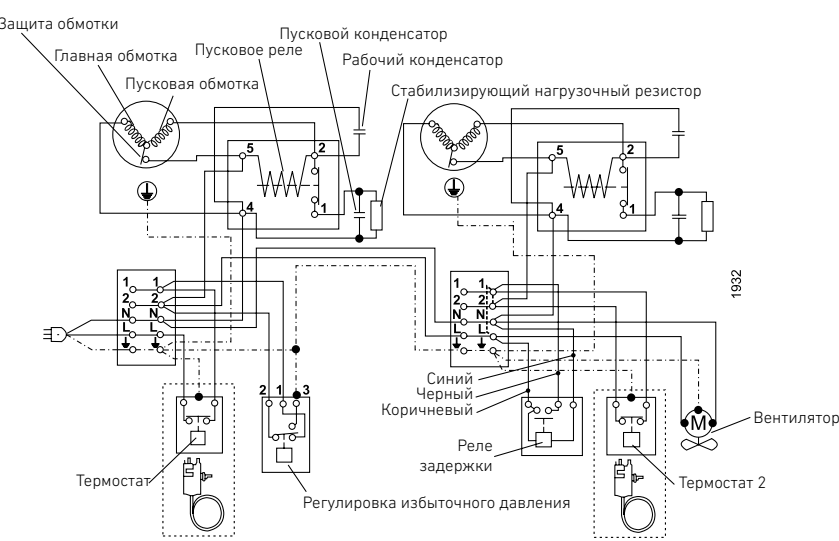
Избегайте нагревания основания патрубка и соприкосновения открытого огня с корпусом компрессора

Обслуживание / Ремонт:

Используйте инструмент LokRing®

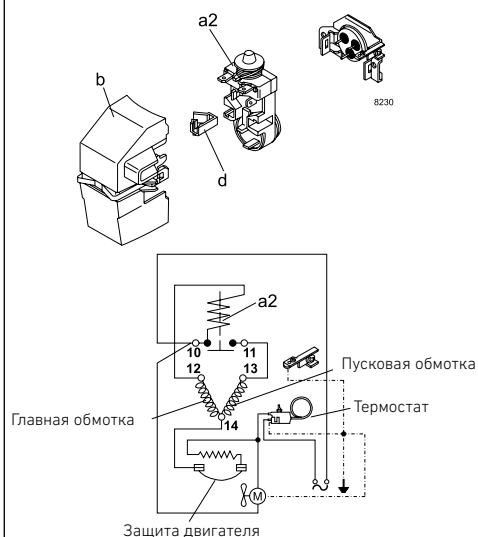
Количество газа

Мы рекомендуем использовать приблизительно на 10% меньше хладагента по сравнению с Карра, чтобы достичь оптимального энергопотребления.

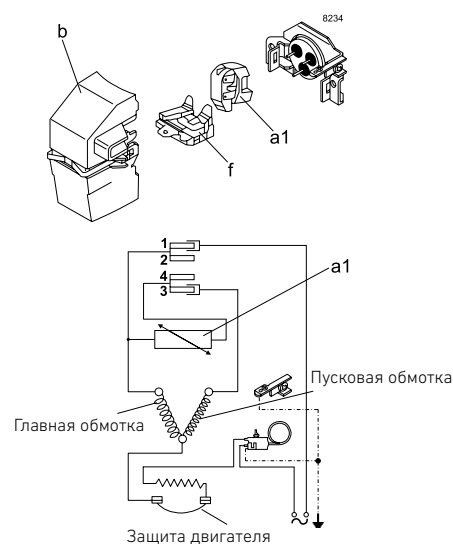
Двигатель с низким пусковым моментом - LST - RSIR	Двигатель с низким пусковым моментом - LST - RSCR
PL-DLE 	TL/TLES/TLS/TLY - NL/NLE - FR 
Двигатель с высоким пусковым моментом - HST - CSIR	Двигатель с низким пусковым моментом - LST - RSCR
PL-DLE 	TL/TLES/TLS - NL/NLE - FF/FR 
Обозначения	Двигатель с высоким пусковым моментом - HST - CSIR
a1: Пусковое устройство PTC a2: Пусковое реле: a3: Пусковое устройство b: Крышка b1: Зажим (часть компрессора) b2: Уплотнение (часть компрессора) c: Пусковой конденсатор d: Зажим кабеля e: Рабочий конденсатор f: Предохранительное приспособление g: Защитный экран позистора PTC h: Держатель	SC Twin  При использовании реле задержки отсоединить провод L-1 При использовании термостата отсоединить провод 1-2

Двигатель с низким пусковым моментом - LST - RSIR

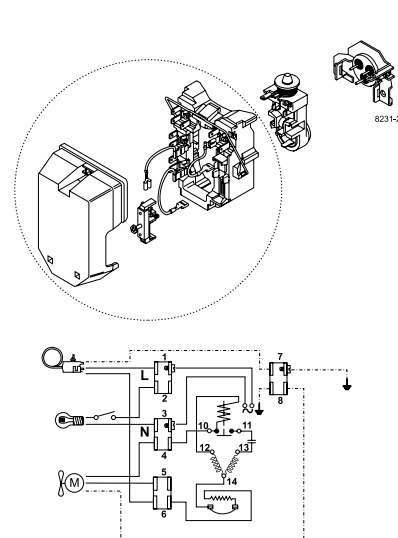
TF/TFS - NF - FF



TT

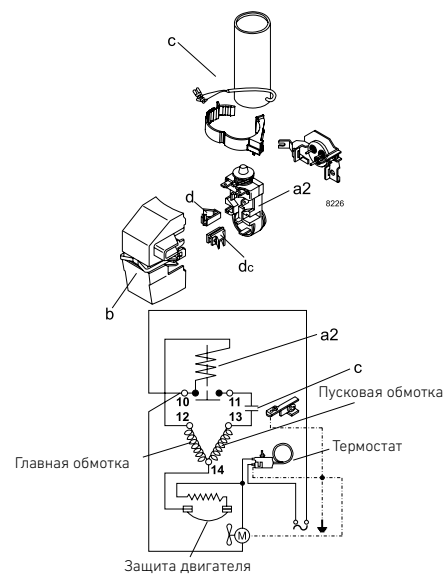


TF - NF - FF

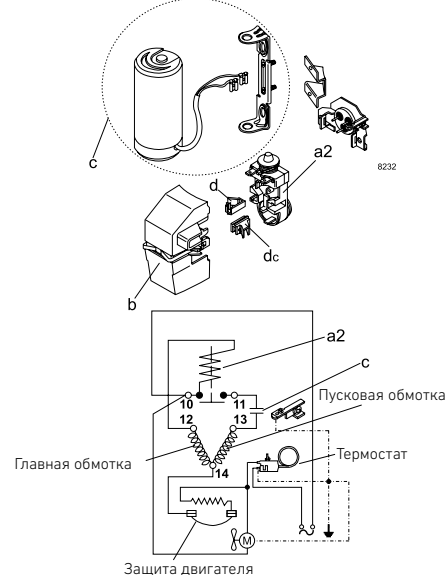


Двигатель с высоким пусковым моментом - HST - CSIR

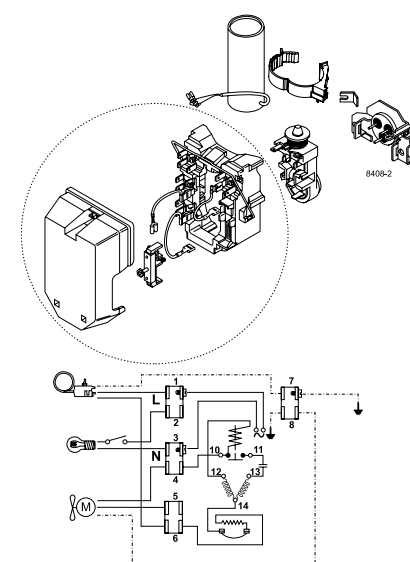
TFS - NF - FF



FF

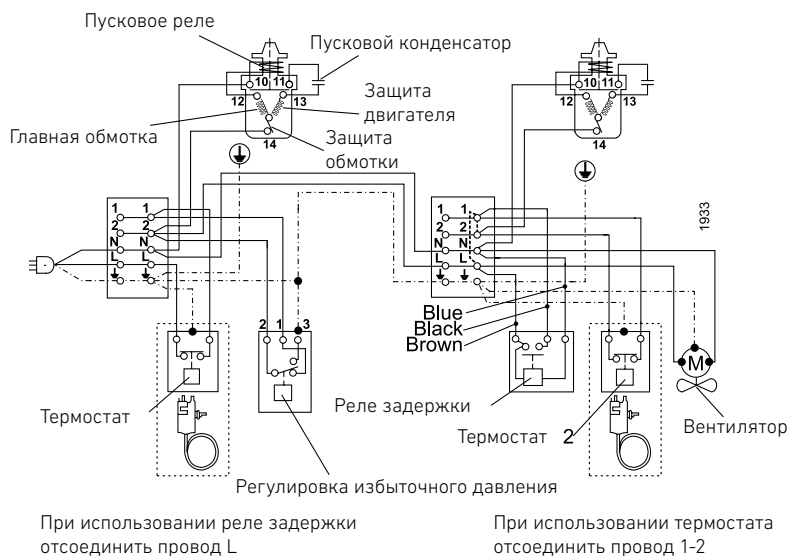


TF - NF - FF



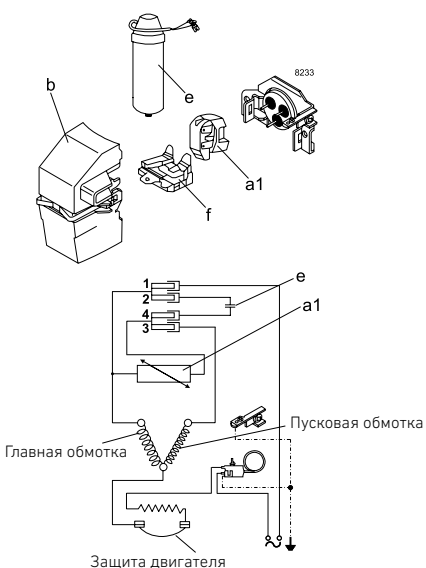
Двигатель с высоким пусковым моментом (Конденсаторный пуск) - HST - CSR

SC Twin



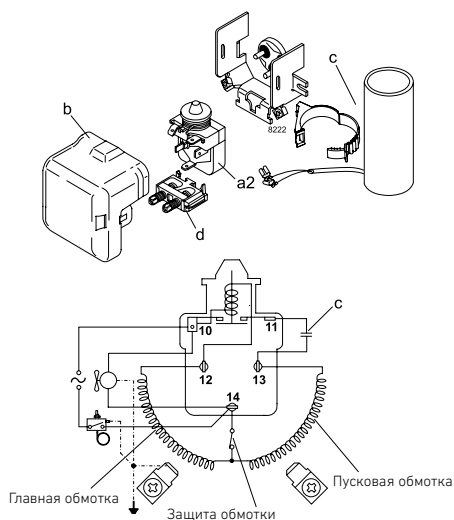
Двигатель с низким пусковым моментом - LST - RSCR

TTE/TTY - NTX/NTY

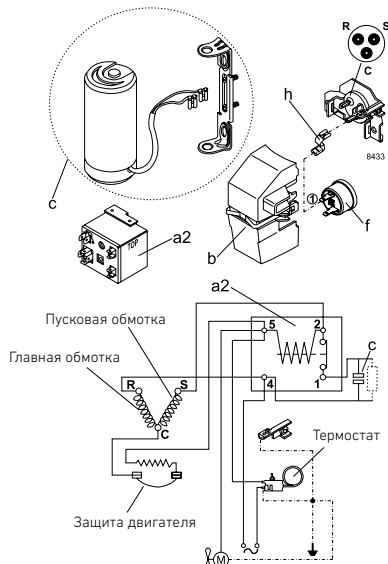


Двигатель с высоким пусковым моментом - HST - CSIR

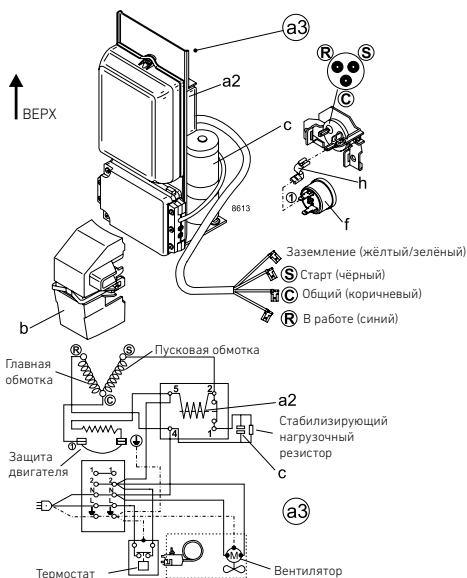
SC



SC

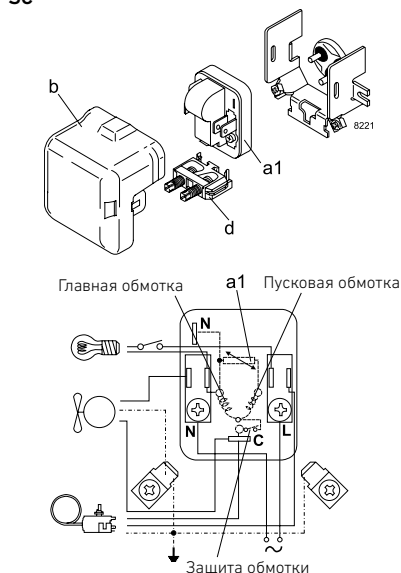


SC

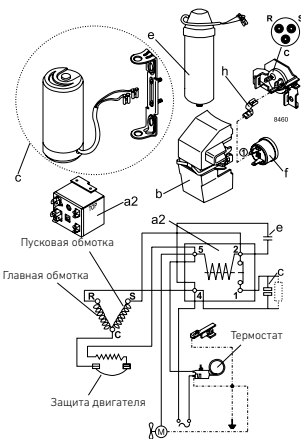


Двигатель с низким пусковым моментом - LST - RSIR

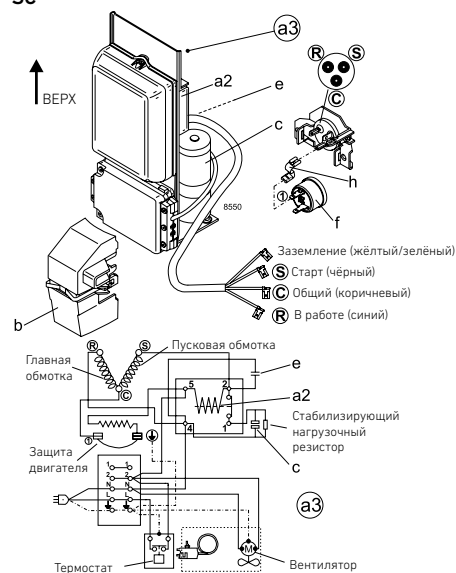
SC



SC

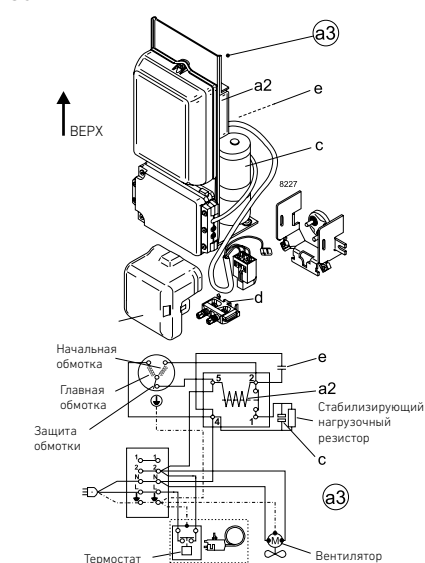


SC

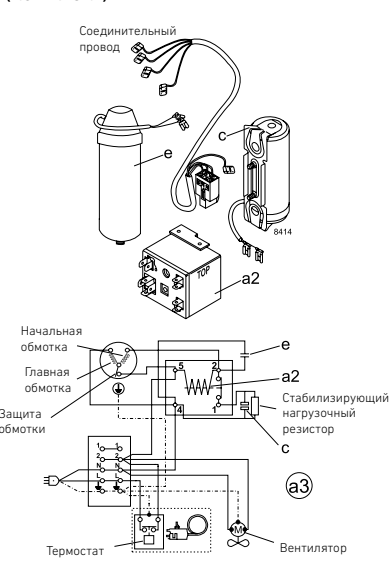


Двигатель с высоким пусковым моментом (двигатель конденсаторного пуска) - HST - CSR

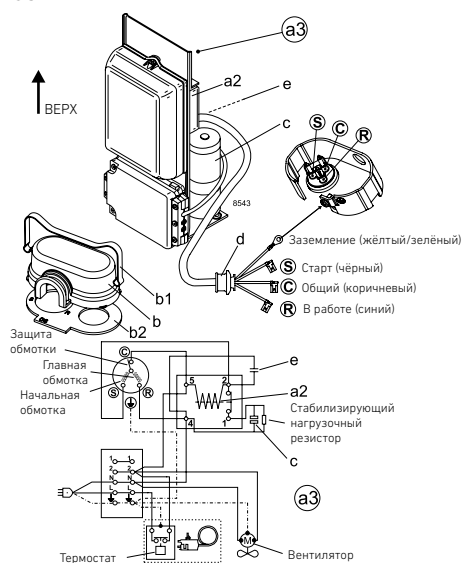
SC

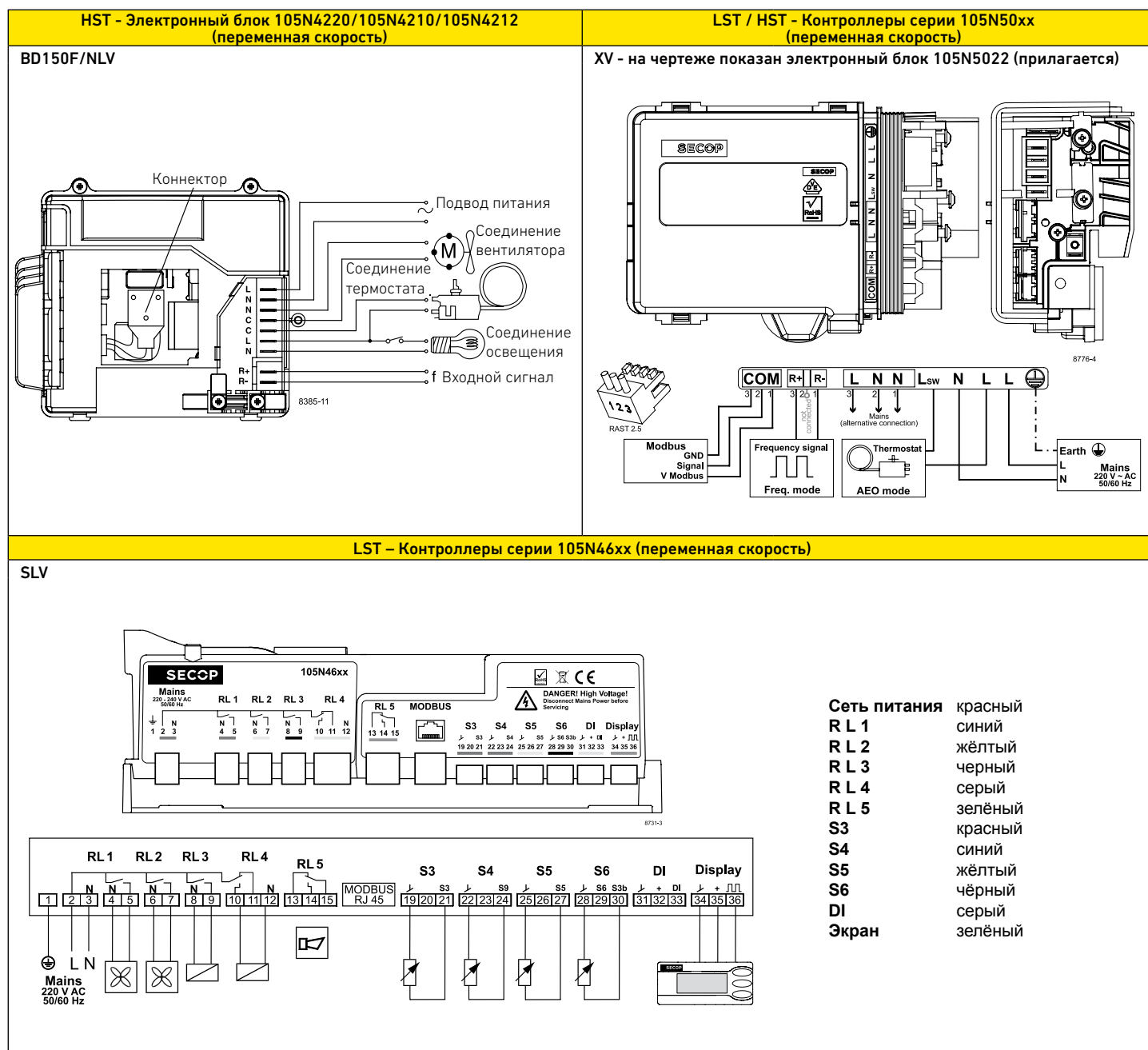


SC (комплект)



GS





6.11 Электронная часть / Контроллеры (переменные обороты)

Работа в режиме максимальной нагрузки является довольно редким явлением и в большинстве случаев ограничена несколькими днями в году. Вот почему Secop встраивает блоки управления скоростью в компрессоры серии BD/NLV/SLV и X.

Эта уникальная технология даёт компрессору автоматически адаптироваться под фактические требования. Большую часть времени компрессор работает на низкой скорости, чтобы свести к минимуму потребление энергии. Помимо этого эффективность системы значительно улучшена благодаря уменьшению потерь при теплопередаче через испаритель и конденсатор.

В целом, можно достичь существенной экономии энергии.

Компрессоры с переменной скоростью работы двигателя оснащены электронным управлением. Не пытайтесь запустить компрессор с некомплектным электронным блоком управления. Применимый блок указан в спецификации.

Электронный блок имеет встроенную защиту от перегрузки, а также блок тепловой защиты. В случае активации этой защиты электронный блок будет защищать двигатель компрессора, а также сам себя. Когда включена защита, электронный блок через определённое время автоматически перезапустит компрессор.

Электронный блок предназначен для компрессоров с HST, выравнивание давления в системе не требуется.

Компрессоры оснащены роторами с постоянными магнитами (ПМ двигатели) и 3 идентичными статорными обмотками. Электронный блок монтируется непосредственно на компрессоре и управляет двигателем с постоянными магнитами.

Подключение электродвигателя к сети переменного тока приведёт к повреждению магнитов и резкому падению эффективности или даже выходу из строя.

Для получения дополнительной информации о пусковом устройстве для использования с отдельными моделями компрессоров см. действующие спецификации (некоторые компрессоры имеют ограничения для LST или HST), "Руководство по эксплуатации" и "Инструкции".

Оборудование с применением компрессора должно учитывать источник питания от электрической цепи с помощью соответствующего предохранителя или автоматического выключателя. Кроме того, рекомендуется использовать GFCI (прерыватель цепи замыкания на землю) или УЗО (Устройство Защитного Отключения).