

# L'UNITE HERMETIQUE

FICHE TECHNIQUE COMPRESSEUR

**N° 1210 - F** ind a

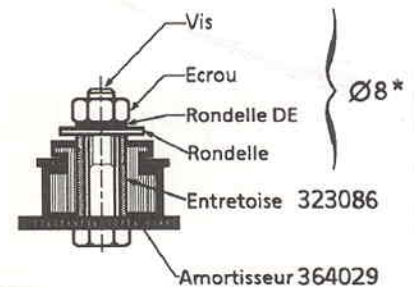
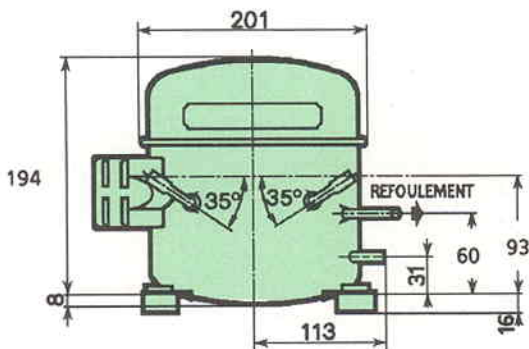
BP  
R12

**AE1412A**

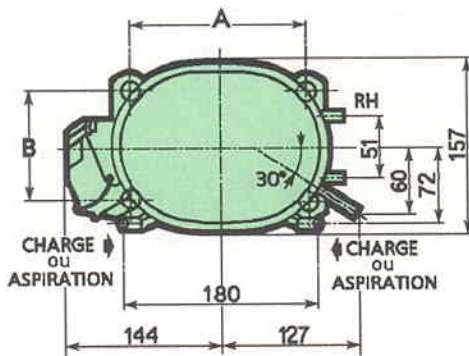
Tension F: 220-240V 50Hz monophasé  
code : 2371130

production frigorifique	fréquence	watt	Kcal/h	BTU/h	Puissance sonore
STANDARD	50Hz	310	267	1066	50 dBA
CECOMAF	50Hz	232			

## MONTAGE SUSPENSION



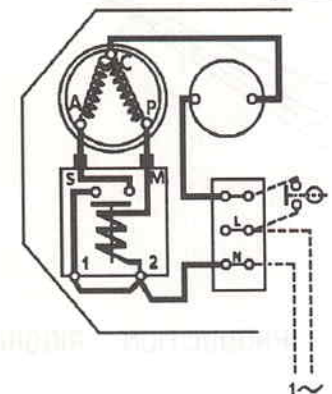
Couple de serrage conseillé = 8 à 13Nm  
\*Pièces non fournies



Fixation	A	B
Standard	165	101,6
Variante 1	178	114,3
Variante 2	170	70

## APPAREILLAGE ELECTRIQUE

RSIR



Pour conduite Ø ext en mm

Aspiration	Refolement	Charge	RH
8	6,35	8	4,8

Cylindrée:	14,15 cm <sup>3</sup>
Poids net :	11,5 kg
Charge en huile:	600 cm <sup>3</sup>
Type d'huile:	Minérale
Détente:	Capillaire
Refroidis <sup>nt</sup> :	RH
Résistance à 20 °C	
Phase principale:	6,6 ohms
aux.:	36 ohms
Intensité nom.:	2,2 A
max.:	3,2 A
dém.:	16 A

**Protecteur:** MRT58AMN-3007

Temporisation: 7,5 s - 14 s / 9,5 A  
Température ouverture: 120 °C  
fermeture: 69 °C

**Relais d'intensité** MTRP 46-45

- enclenchement: 7,1 A  
- déclenchement: 6 A

# AE1412A

Tension F: 220-240V/50Hz

R12

N° 1210-F Ind a

Temperature ambiante: +32 °C  
Temp. entree detendeur: +32 °C  
Sortie evap./gaz aspirés: +32 °C

Temperature de condensation [ A: +40 °C  
B: +50 °C  
C: +54.5 °C  
D: +60 °C

