

# L'UNITE HERMETIQUE

FICHE TECHNIQUE COMPRESSEUR

**N° 2580 - B** ind b

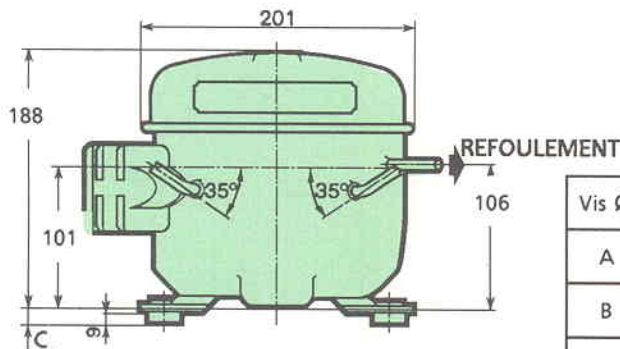
HP  
R 12

**AE59ZF9**

Tension B: 220V / 50Hz monophasé

code : 2135045

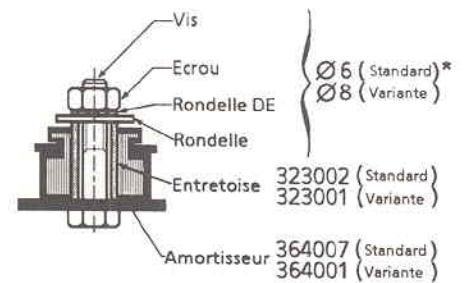
production frigorifique	fréquence	watt	Kcal/h	BTU/h	Puissance sonore
STANDARD	50Hz	642	552	2208	49 dBA
CECOMAF	50Hz	557			



### FIXATION

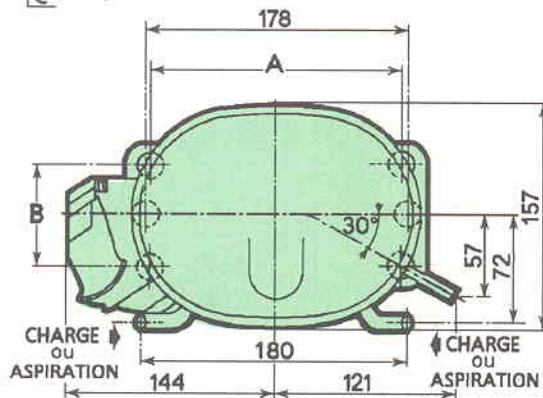
	Standard	Variante
Vis Ø	6	8
A	170	165
B	70	101,6
C	11	2

### MONTAGE SUSPENSION

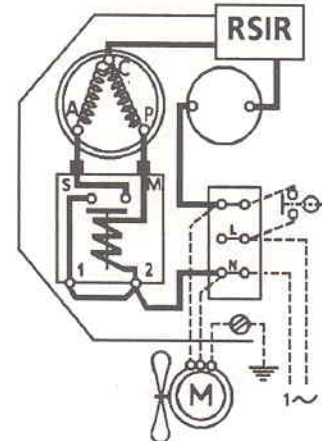


Couple de serrage conseillé Ø6 = 5 à 10Nm  
Ø8 = 8 à 13Nm

\*Pièces non fournies



### APPAREILLAGE ELECTRIQUE



### Pour conduite Ø ext en mm

Aspiration	Refoulement	Charge
6,35	4,8	6,35

Cylindrée:	7,55 cm <sup>3</sup>
Poids net :	9,5 kg
Charge en huile:	500 cm <sup>3</sup>
Type d'huile:	Minérale
Détente:	Capillaire
Refroidissant:	Ventilé
Résistance à 20 °C	
Phase principale:	10,3 ohms
aux.:	30,4 ohms
Intensité nom.:	1,9 A
max.:	2,8 A
dém.:	12,8 A

### Protecteur:

MRP61AMGE-3007

Temporisation:	7,5 s - 14 s / 6,9 A
Température ouverture:	90 °C
fermeture:	57 °C

### Relais d'intensité

MTRP 0026-45

- enclenchement:	5,4 A
- déclenchement:	4,55 A

AE59ZF9

Tension B: 220V/50Hz

R12

N° 2580-B Ind b

Temperature ambiante: +35 °C  
Sous-refroidissement liquide: 8.5 K  
Sortie evap./gaz aspire: +11 K

Temperature de condensation [ A: +40 °C  
B: +50 °C  
C: +54.5 °C  
D: +60 °C

