

# ■ □ □ L'UNITE HERMETIQUE

FICHE TECHNIQUE COMPRESSEUR

**N° 1155 - F** ind a

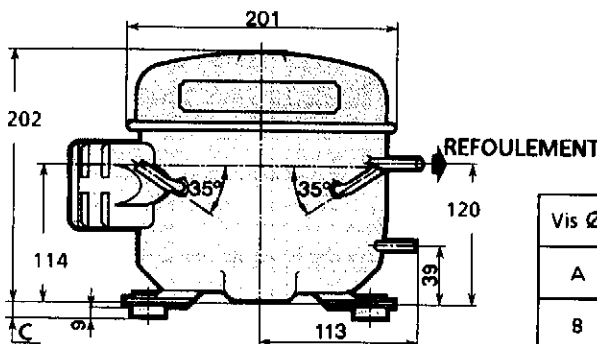
BP  
R12

**AEZ1380A**

Tension F: 220-240V / 50Hz monophasé

code : 2145830

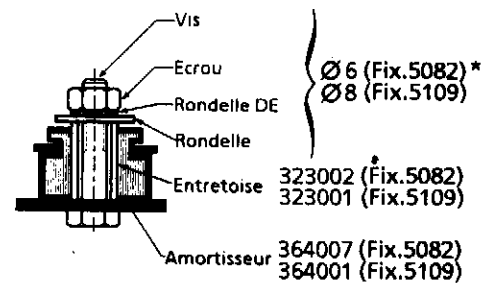
production frigorifique	fréquence	watt	Kcal/h	BTU/h	Puissance sonore
STANDARD	50Hz	193	166	664	44 dBA
CECOMAF	50Hz	145			



### FIXATION

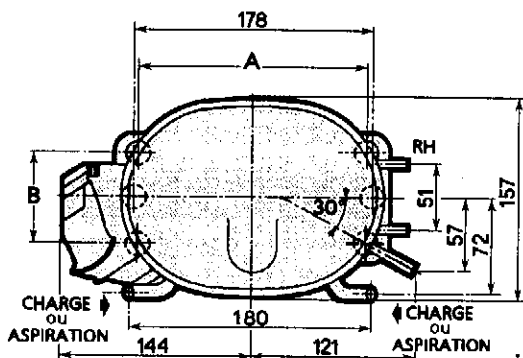
	5082 (Std)	5109 (Var.)
Vis Ø	6	8
A	170	165
B	70	101,6
C	11	2

### MONTAGE SUSPENSION



Couple de serrage conseillé Ø6 = 5 à 10Nm  
Ø8 = 8 à 13Nm

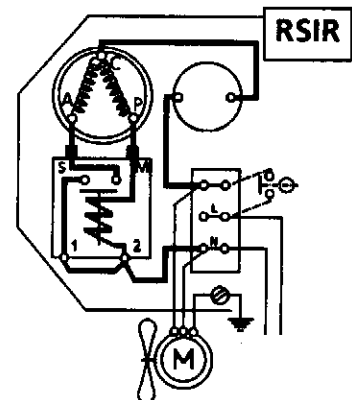
\*Pièces non fournies



Pour conduite Ø ext en mm

Aspiration	Refoulement	Charge	RH
6,35	4,8	6,35	4,8

### APPAREILLAGE ELECTRIQUE



Cylindrée: 8,85 cm<sup>3</sup>  
 Poids net : 10 kg  
 Charge en huile: 450 ~~600~~ cm<sup>3</sup>  
 Type d'huile: Minérale  
 Détente: Capillaire  
 Refroidissant: RH  
 Résistance à 20 °C  
 Phase principale: 9 ohms  
 aux.: 53,7 ohms  
 Intensité nom.: 1,2 A  
 max.: 2,5 A  
 dém.: 10,3 A

### Protecteur:

MRP304AMN-3007

Temporisation: 7,5 s - 14 s / 7,7 A  
 Température ouverture: 120 °C  
 fermeture: 69 °C

### Relais d'intensité

9660-B451-131

- enclenchement: 5,4 A  
 - déclenchement: 4,55 A

Pour équivalence d'appareillage électrique, se reporter au feuillet technique 287

AEZSIRRH

# AEZ1380A

Tension F: 220-240V/50Hz

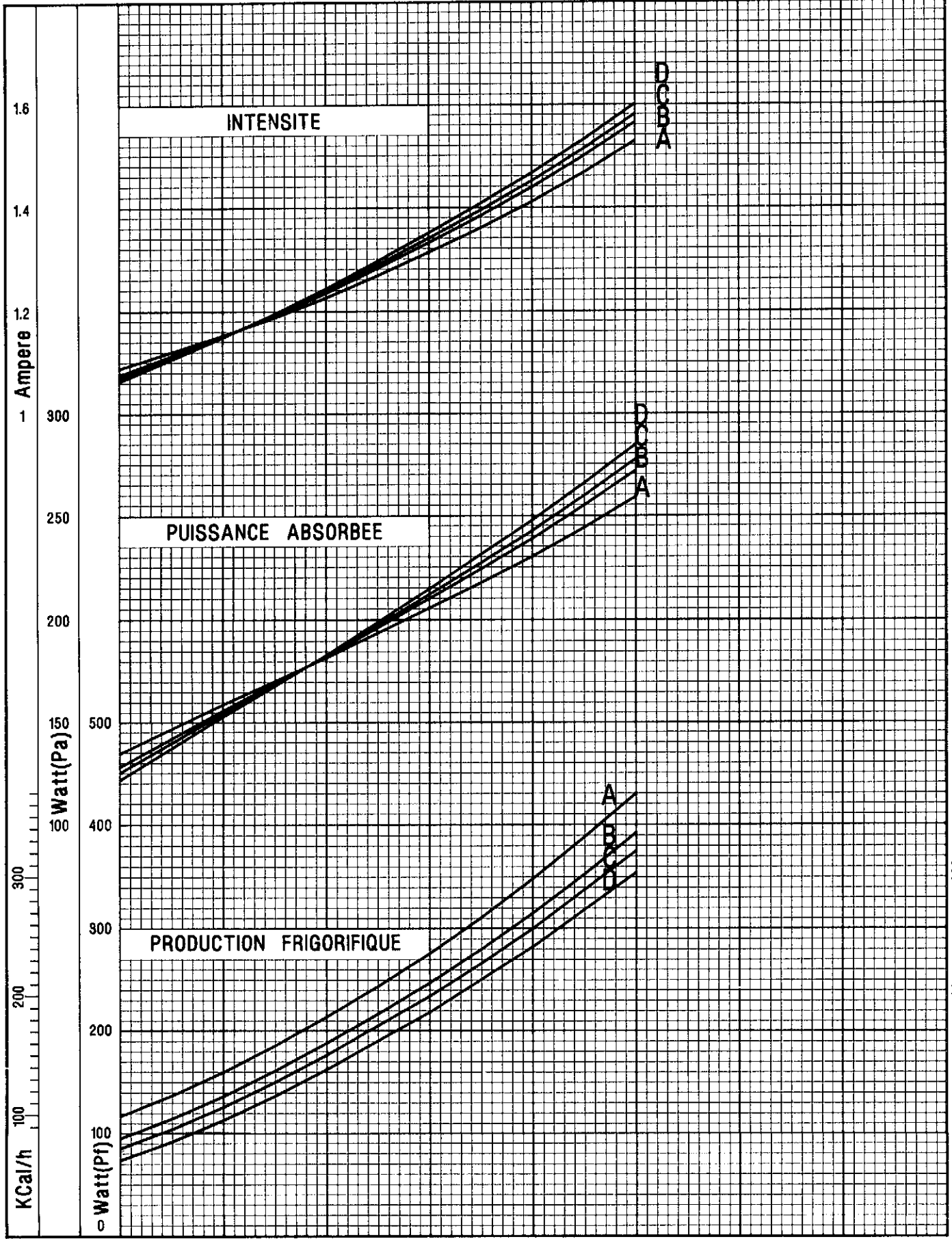
R12

N° 1155-F Ind a

Temperature ambiante: +32 °C  
Sous-refroidissement liquide: +32 °C  
Sortie evap./gaz aspire: +32 °C

Temperature de condensation

- A: +40 °C
- B: +50 °C
- C: +54.5 °C
- D: +60 °C



Temperature Evaporation

-30 -20 -10 0 10 °F