

# L'UNITE HERMETIQUE

FICHE TECHNIQUE COMPRESSEUR

**N° 1159 - F** ind c

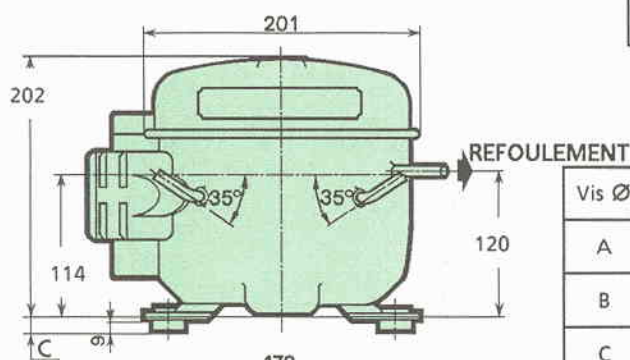
BP  
R12

**AEZ2380C**

Tension F: 220 -240V 50Hz monophasé

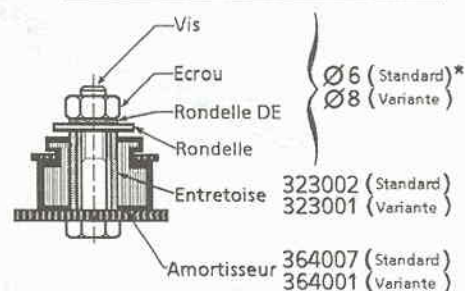
production frigorifique	fréquence	watt	Kcal/h	BTU/h	Puissance sonore
STANDARD	50Hz	205	176	705	49 dBA
CECOMAF	50Hz	154			

## FIXATION



	Standard	Variante
Vis Ø	6	8
A	170	165
B	70	101,6
C	11	2

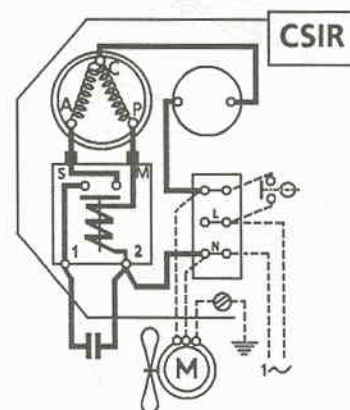
## MONTAGE SUSPENSION



Couple de serrage conseillé Ø6 = 5 à 10Nm  
Ø8 = 8 à 13Nm

\*Pièces non fournies

## APPAREILLAGE ELECTRIQUE



## Pour conduite Ø ext en mm

Aspiration	Refolement	Charge
6,35	4,8	6,35

Cylindrée:	8,1 cm <sup>3</sup>
Poids net :	10 kg
Charge en huile:	450 cm <sup>3</sup>
Type d'huile:	Minérale
Détente:	Détendeur
Refroidisnt:	Ventilé
Résistance à 20 °C	
Phase principale:	7,5 ohms
aux.:	26,5 ohms
Intensité nom.:	1,8 A
max.:	2,7 A
dém.:	10,4 A

<b>Protecteur:</b>	MRP61AMGE
Temporisation:	7,5 s - 14 s / 6,9 A
Température ouverture:	90 °C
Température fermeture:	57 °C

<b>Relais d'intensité</b>	9660-B467-138
- enclenchement:	6,2 A
- déclenchement:	5,25 A

**Condensateur de démarrage:** 64 µF / 260 V

AEZ2380C

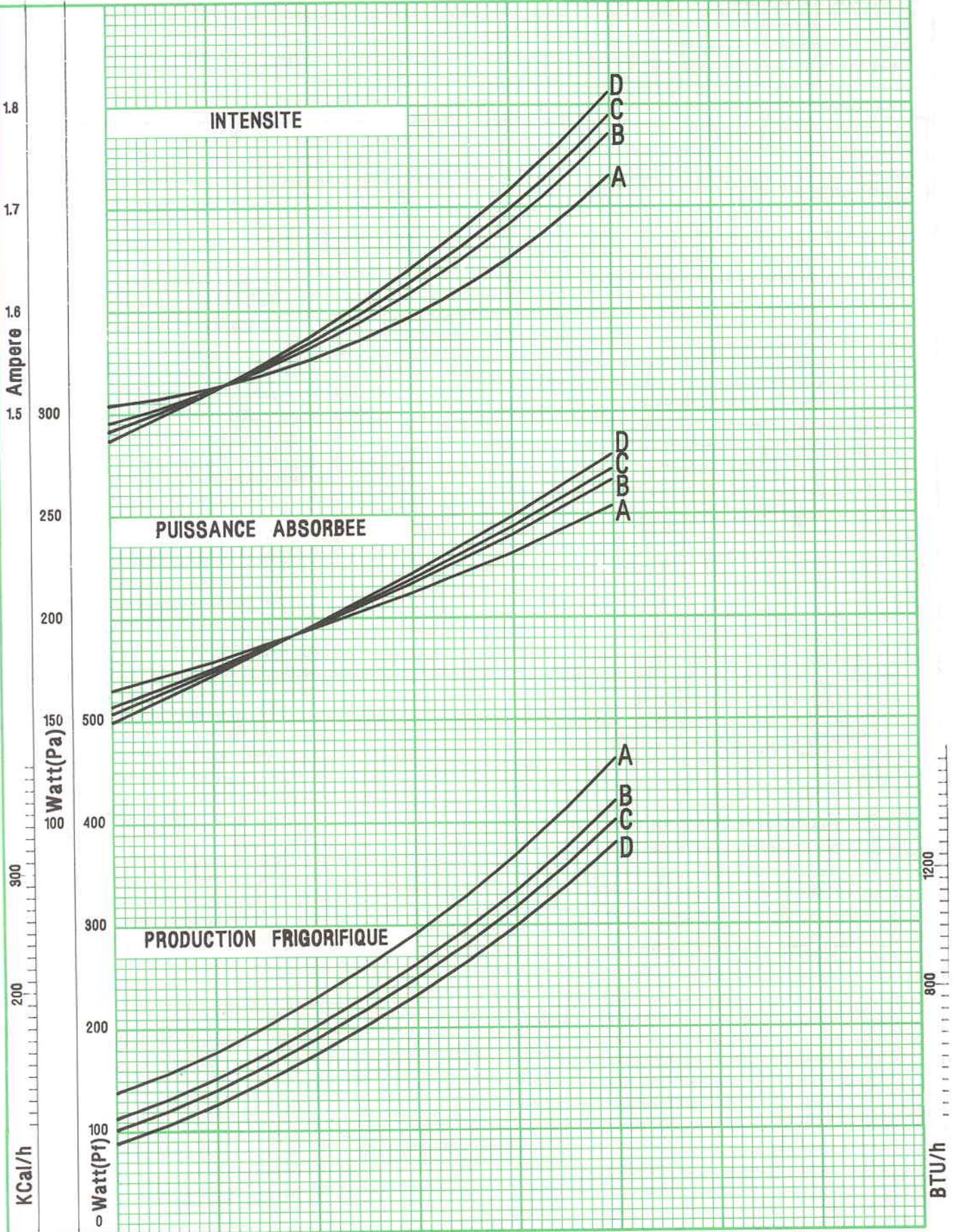
Tension F: 220-240V/50Hz

R12

N° 1159-F Ind b

Temperature ambiante: +32 °C  
Sous-refroidissement liquide: +32 °C  
Sortie evap./gaz aspirés: +32 °C

Temperature de condensation [ A: +40 °C  
B: +50 °C  
C: +54.5 °C  
D: +60 °C



Temperature Evaporation -30 -20 -10 0 10 °F